

# СОКОЛ

АРХИТЕКТУРНАЯ СИСТЕМА



СИСТЕМА ИНТЕРЬЕРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК

**МП-500**



## СОДЕРЖАНИЕ

<u>Раздел 1. Описание системы.</u>	01-01
<u>Раздел 2. Профили системы.</u>	
Номенклатура алюминиевых профилей	02-01
<u>Раздел 3. Комплектующие.</u>	
Номенклатура комплектующих системы	03-01
Фурнитура	03-02
<u>Раздел 4. Варианты заполнения.</u>	04-01
<u>Раздел 5. Применяемость закладных.</u>	05-01
<u>Раздел 6. Основные сечения.</u>	06-01
<u>Раздел 7. Обработка и сборка конструкций.</u>	
Крепление ригеля к стойке	07-01
Усиленное крепление ригеля к стойке	07-02
Крепление стойки к профилю каркаса	07-03
Крепление ригеля к профилю каркаса	07-04
Крепление стойки к перекрытию	07-05
Узел крепления к перекрытию поворотных стоек	07-06
Нижний узел крепления поворотных стоек	07-07
T-образное соединение со стойкой МП-510	07-08
Обработка под установку врезного замка KALE 153	07-09
Обработка под установку врезного замка KALE 155	07-10
Обработка держателя щеточного уплотнителя МП-45.07.02. Обработка держателя щеточного уплотнителя МП-50107	07-11
Обработка профиля притвора МП-640209. Узел крепления врезного порога	07-12
Нагельное соединение МП-640201	07-13
Нагельное соединение МП-640202	07-14
Нагельное соединение МП-640203	07-15
Обработка профиля штапеля МП-640205	07-16
Установка жалюзи	07-17
Применяемость кондукторов	07-18
<u>Раздел 8. Расчет конструкций.</u>	
Расчет однопольной двери с соединением угол створки под 45° (открывание наружу)	08-01
Расчет двухпольной двери с соединением угол створки под 45° (открывание наружу)	08-03
Расчет однопольной двери с соединением угол створки под 45° (открывание внутрь)	08-05
Расчет двухпольной двери с соединением угол створки под 45° (открывание внутрь)	08-07
Расчет однопольной двери с соединением цоколя под 90° (открывание наружу с врезным порогом)	08-09
Расчет двухпольной двери с соединением цоколя под 90° (открывание наружу с врезным порогом)	08-11
Расчет однопольной двери с соединением цоколя под 90° (открывание наружу с накладным порогом)	08-13
Расчет двухпольной двери с соединением цоколя под 90° (открывание наружу с накладным порогом)	08-15
Раскрой по ригелю	08-17
Раскрой по стойке	08-18
<u>Раздел 9. Сертификаты.</u>	09-01
<u>Раздел 10. Заключение.</u>	10-01





## Раздел 1. Описание системы.

Система интерьерных перегородок МП-500 предназначена для организации и разделения пространства в офисных помещениях, торговых и выставочных центрах, а также в жилых помещениях и зданиях общественного назначения.

Преимуществом системы МП-500 являются:

- отсутствие сложных обработок (профили нарезаются под 90° и не требуют использования дорогостоящих штампов и прессов при подготовке сборочного комплекта).
- соединение стоек и ригелей выполняется на монтажных пластинах, устанавливаемых в плоскости остекления, которые впоследствии скрываются прижимными крышками. Такое решение позволяет избежать последовательного монтажа, а также увеличивает скорость сборки конструкции.
- возможность изготовления перегородок высотой до 4,5 м, установка заполнения с площадью до 6 м<sup>2</sup>.
- профили стоек и ригелей системы имеют оптимальную форму, которая позволила максимально эффективно распределить металл для достижения высоких геометрических характеристик сечения.

В системе МП-500 предусмотрено 2 принципиальные схемы сборки конструкции:

- 1) классическая стойочно-ригельная система (используется при креплении к полу и потолку) – крепление конструкции осуществляется с помощью закладных в стойках.
- 2) частичное разделение пространства (конструкция крепится к полу и стенам, и не имеет крепления к потолку) – крепление конструкции к строительной части выполняется через профили каркаса, располагаемые по периметру конструкции с помощью анкерных элементов, стойки крепятся к профилям каркаса с помощью монтажных пластин.

В системе МП-500 предусмотрено использование заполнений толщиной от 4 до 13 мм. В качестве заполнения могут быть использованы: стекло, ЛДСП, ЛДВП, МДФ, гипсокартон с декоративным отделочным слоем и другие аналогичные материалы. Пространство между непрозрачными заполнениями при двойном остеклении, при необходимости возможно заполнить минераловатным утеплителем толщиной 50 мм. (при двойном заполнении толщиной 13 мм., необходимо использовать исключительно мягкую минеральную вату) для повышения звукоизоляционных характеристик конструкции. В межстекольное пространство в прозрачной зоне возможна установка горизонтальных жалюзи с выводом управления на поверхность прижимной крышки стойки.

В системе МП-500 предусмотрено встраивание однопольных и двухпольных дверей серии МП-640.

Профили системы прессуются из сплава 6060 по ГОСТ 22233-2018 "Профили прессованные из алюминиевых сплавов для светопрозрачных ограждающих конструкций. Технические условия". В качестве декоративно защитного покрытия используется полимерно-порошковое покрытие. Цвет покрытия выбирается по каталогу RAL.

Система укомплектована:

- уплотнителями на основе ТЭП и EPDM по ГОСТ 30778-2001 "Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов для оконных и дверных блоков. Технические условия".
- изделиями из полиэтилена по ГОСТ 16338-85 "Полиэтилен низкого давления. Технические условия (с Изменением №1)".
- крепежными изделиями из оцинкованной стали.

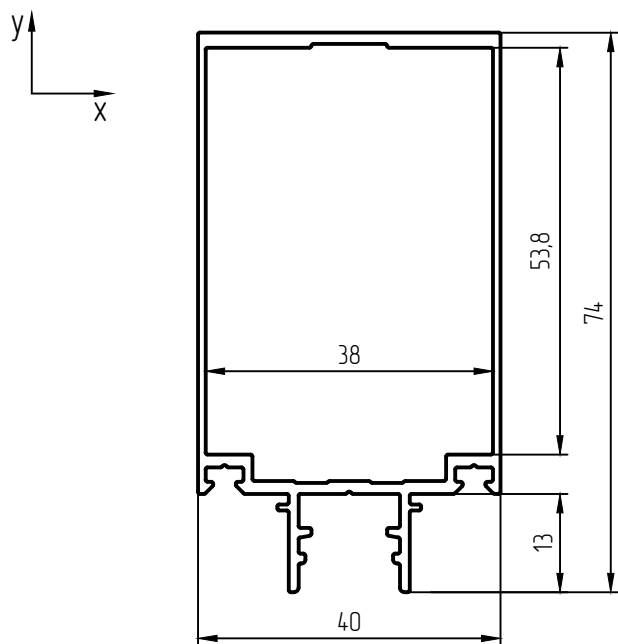
Разработчик системы оставляет за собой право вносить дополнения и изменения, связанные с дальнейшим улучшением и развитием системы с целью повышения качества и технического уровня. Все права на материалы данного технического каталога принадлежат разработчику системы, запрещается их несанкционированное копирование или тиражирование.



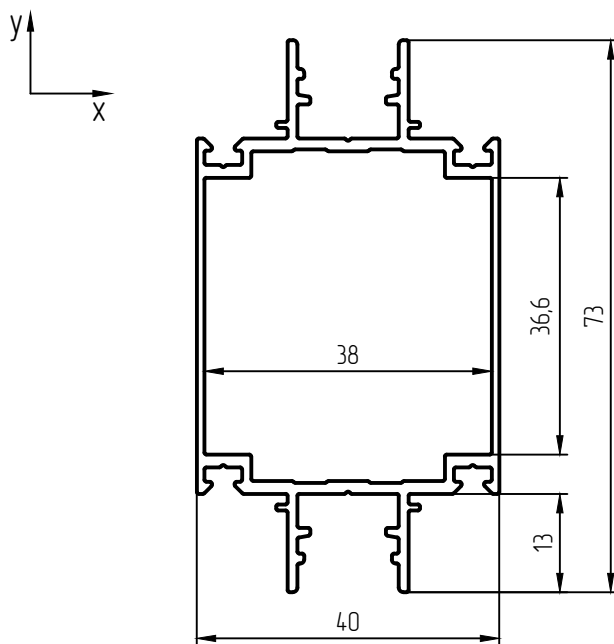
НОМЕНКЛАТУРА АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ

$\frac{I_x, \text{см}^4}{I_y, \text{см}^4}$	$\frac{W_x, \text{см}^3}{W_y, \text{см}^3}$	$\frac{i_x, \text{см}}{i_y, \text{см}}$	Наименование / МП-501	$\frac{I_x, \text{см}^4}{I_y, \text{см}^4}$	$\frac{W_x, \text{см}^3}{W_y, \text{см}^3}$	$\frac{i_x, \text{см}}{i_y, \text{см}}$	Наименование / МП-502
$\frac{21,01}{6,80}$	$\frac{5,47}{3,40}$	$\frac{2,61}{1,48}$	Артикул для заказа / 770501	$\frac{16,24}{6,07}$	$\frac{4,45}{3,04}$	$\frac{2,23}{1,36}$	Артикул для заказа / 770502

Профиль стойки/ригеля

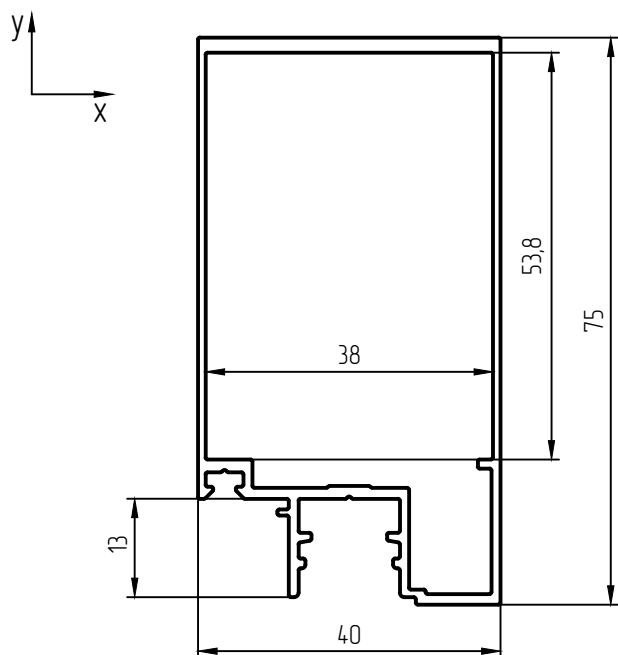


Профиль стойки/ригеля

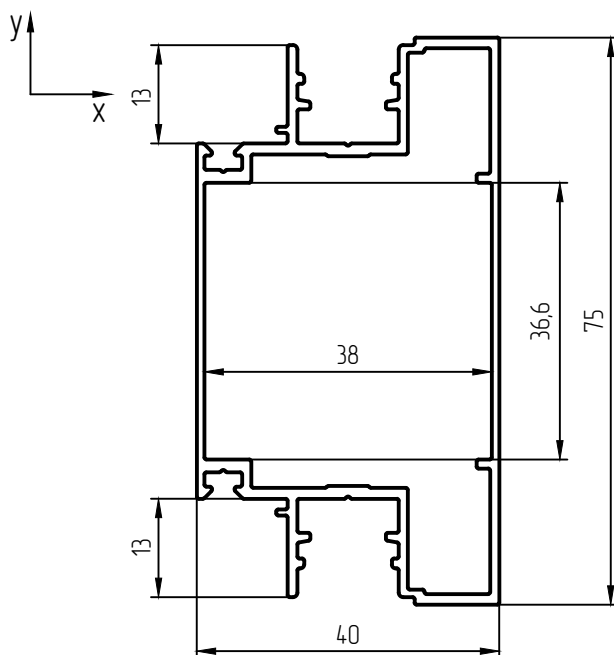


$\frac{I_x, \text{см}^4}{I_y, \text{см}^4}$	$\frac{W_x, \text{см}^3}{W_y, \text{см}^3}$	$\frac{i_x, \text{см}}{i_y, \text{см}}$	Наименование / МП-503	$\frac{I_x, \text{см}^4}{I_y, \text{см}^4}$	$\frac{W_x, \text{см}^3}{W_y, \text{см}^3}$	$\frac{i_x, \text{см}}{i_y, \text{см}}$	Наименование / МП-504
$\frac{24,19}{7,30}$	$\frac{6,32}{3,51}$	$\frac{2,74}{1,51}$	Артикул для заказа / 770503	$\frac{21,13}{7,02}$	$\frac{5,64}{3,28}$	$\frac{2,49}{1,44}$	Артикул для заказа / 770504

Профиль каркаса



Профиль каркаса

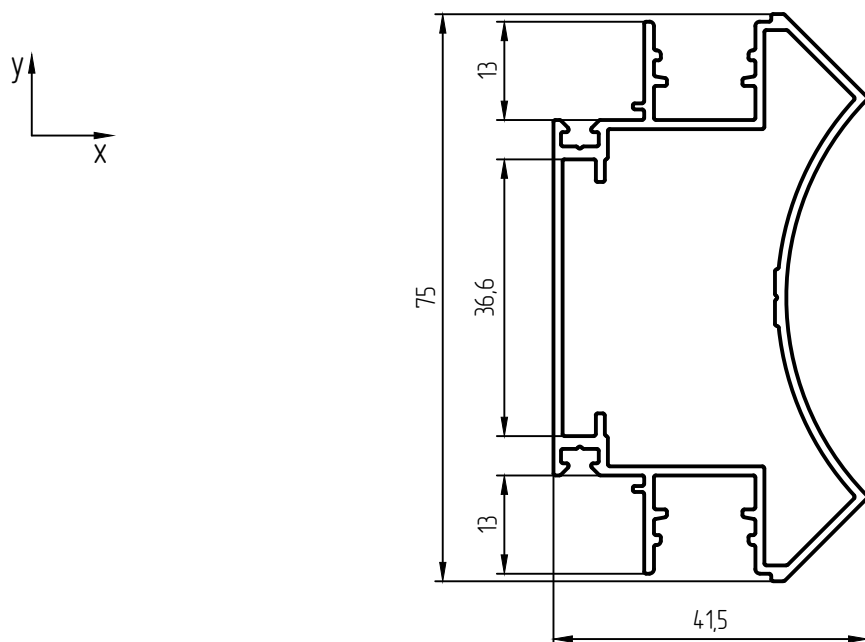


НОМЕНКЛАТУРА АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ

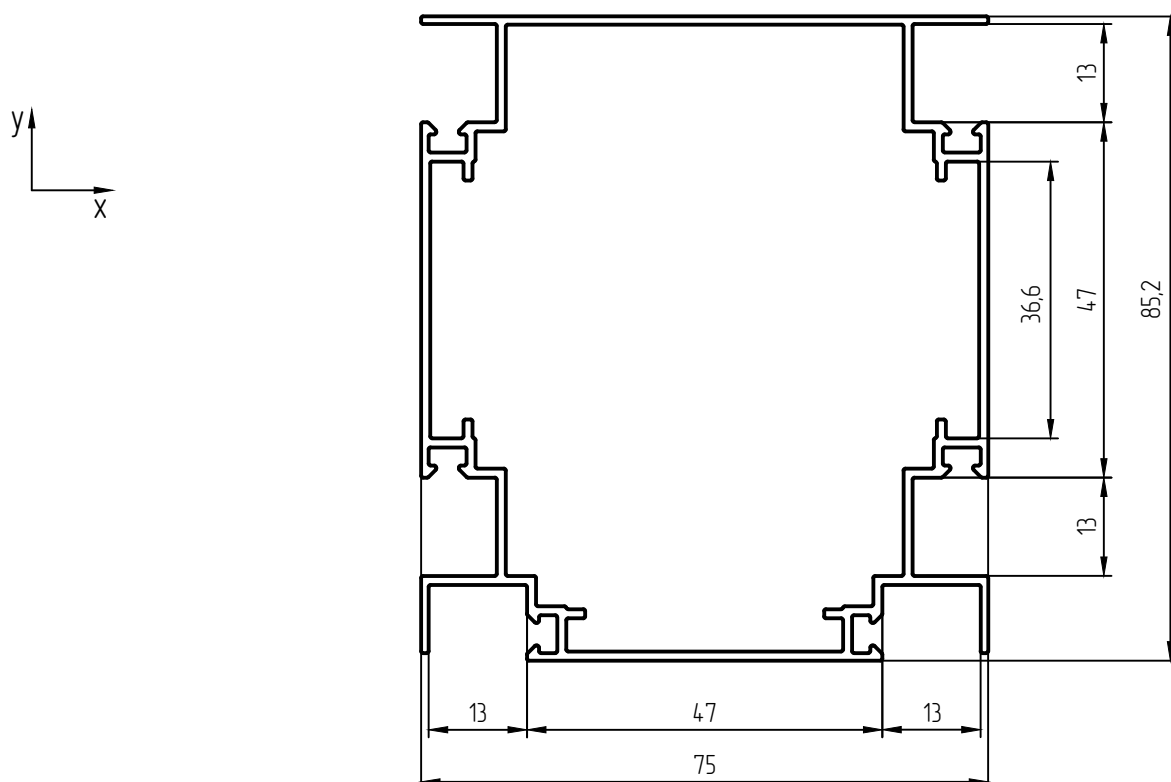
$\frac{I_x, \text{см}^4}{I_y, \text{см}^4}$	$\frac{W_x, \text{см}^3}{W_y, \text{см}^3}$	$\frac{i_x, \text{см}}{i_y, \text{см}}$	Наименование / МП-505	Наименование / МП-506	Артикул для заказа / 770506
$\frac{2,98}{4,31}$	$\frac{1,39}{2,16}$	$\frac{1,17}{1,40}$	Артикул для заказа / 770505	Профиль прижима	
Профиль ригеля					
			Наименование / МП-507	Артикул для заказа / 770507	
			Профиль прижима		
			$\frac{I_x, \text{см}^4}{I_y, \text{см}^4}$	$\frac{W_x, \text{см}^3}{W_y, \text{см}^3}$	$\frac{i_x, \text{см}}{i_y, \text{см}}$
			$\frac{36,72}{64,58}$	$\frac{9,79}{10,43}$	$\frac{2,67}{3,54}$
			Наименование / МП-508		Артикул для заказа / 770508
			Профиль поворотной стойки		

## НОМЕНКЛАТУРА АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ

$\frac{I_x, \text{см}^4}{I_y, \text{см}^4}$	$\frac{W_x, \text{см}^3}{W_y, \text{см}^3}$	$\frac{i_x, \text{см}}{i_y, \text{см}}$	Наименование / МП-509
$\frac{18,76}{5,98}$	$\frac{5,00}{2,70}$	$\frac{2,35}{1,33}$	Артикул для заказа / 770509
Профиль адаптера для организации поворота на произвольный угол			

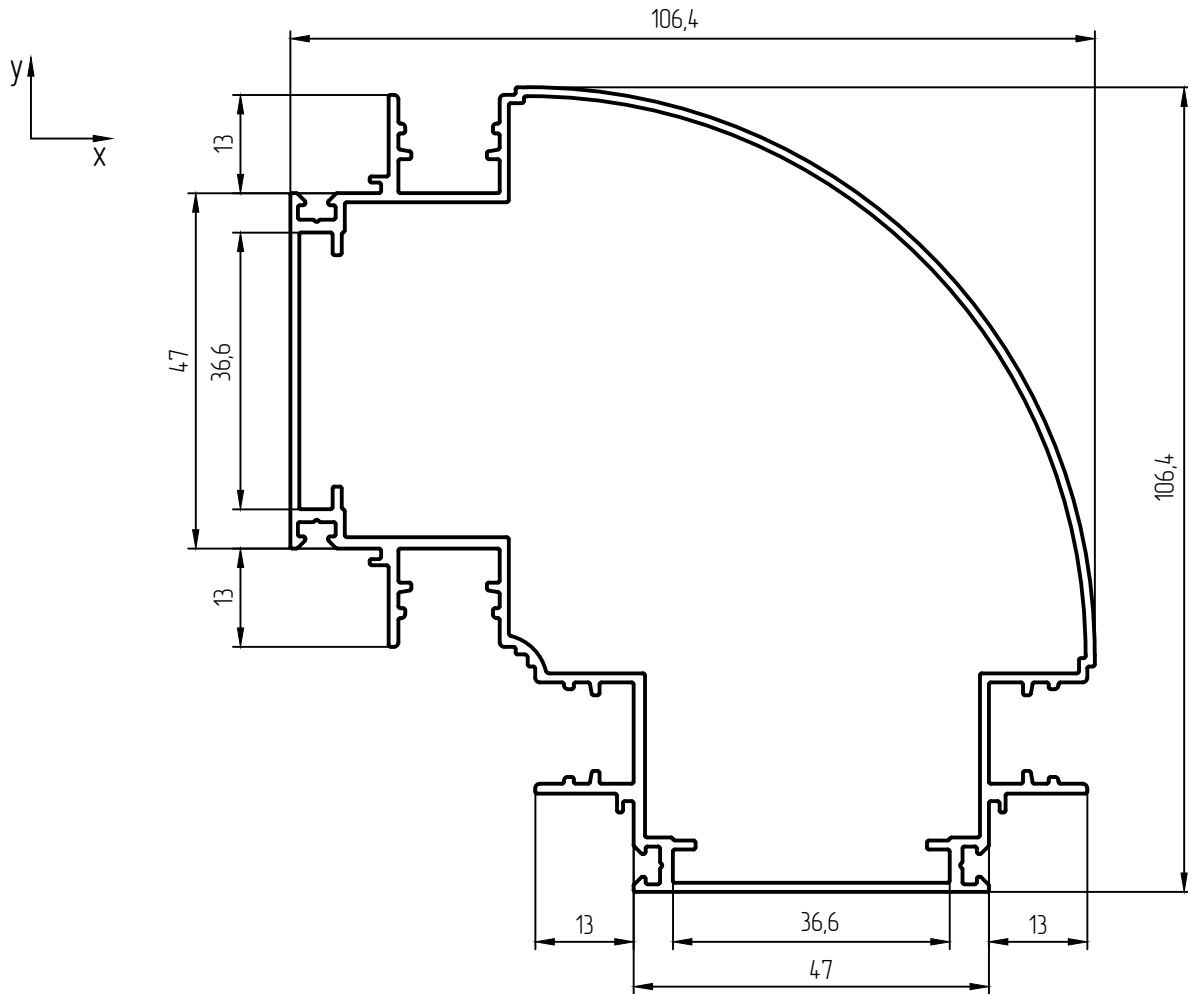


$\frac{I_x, \text{см}^4}{I_y, \text{см}^4}$	$\frac{W_x, \text{см}^3}{W_y, \text{см}^3}$	$\frac{i_x, \text{см}}{i_y, \text{см}}$	Наименование / МП-510
$\frac{47,46}{40,22}$	$\frac{10,66}{10,72}$	$\frac{3,11}{2,87}$	Артикул для заказа / 770510
Профиль стойки для организации Т-образного соединения перегородок			



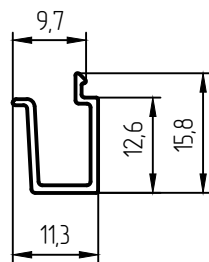
НОМЕНКЛАТУРА АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ

$\frac{I_x, \text{см}^4}{I_y, \text{см}^4}$	$\frac{W_x, \text{см}^3}{W_y, \text{см}^3}$	$\frac{i_x, \text{см}}{i_y, \text{см}}$	Наименование / МП-511
$\frac{77,17}{77,17}$	$\frac{13,47}{13,47}$	$\frac{3,49}{3,49}$	Артикул для заказа / 770511
Профиль стойки поворотной			

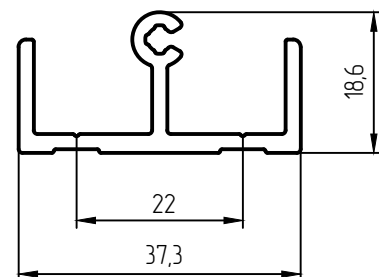


Наименование / МП-512	Артикул для заказа / 770512	Наименование / МП-513	Артикул для заказа / 770513
-----------------------	-----------------------------	-----------------------	-----------------------------

Профиль крышки



Профиль закладной для крепления ригелей



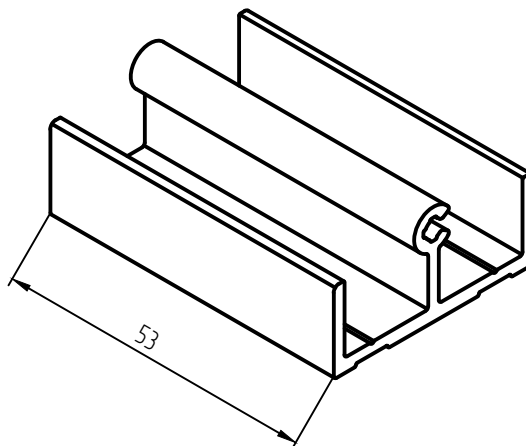
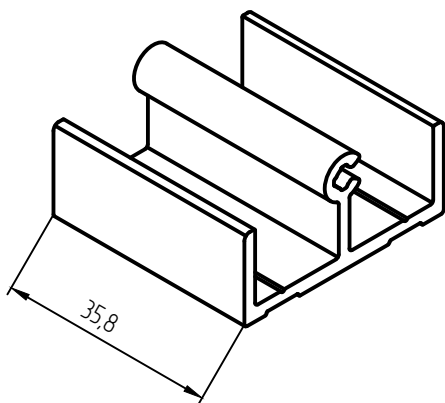


НОМЕНКЛАТУРА АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ

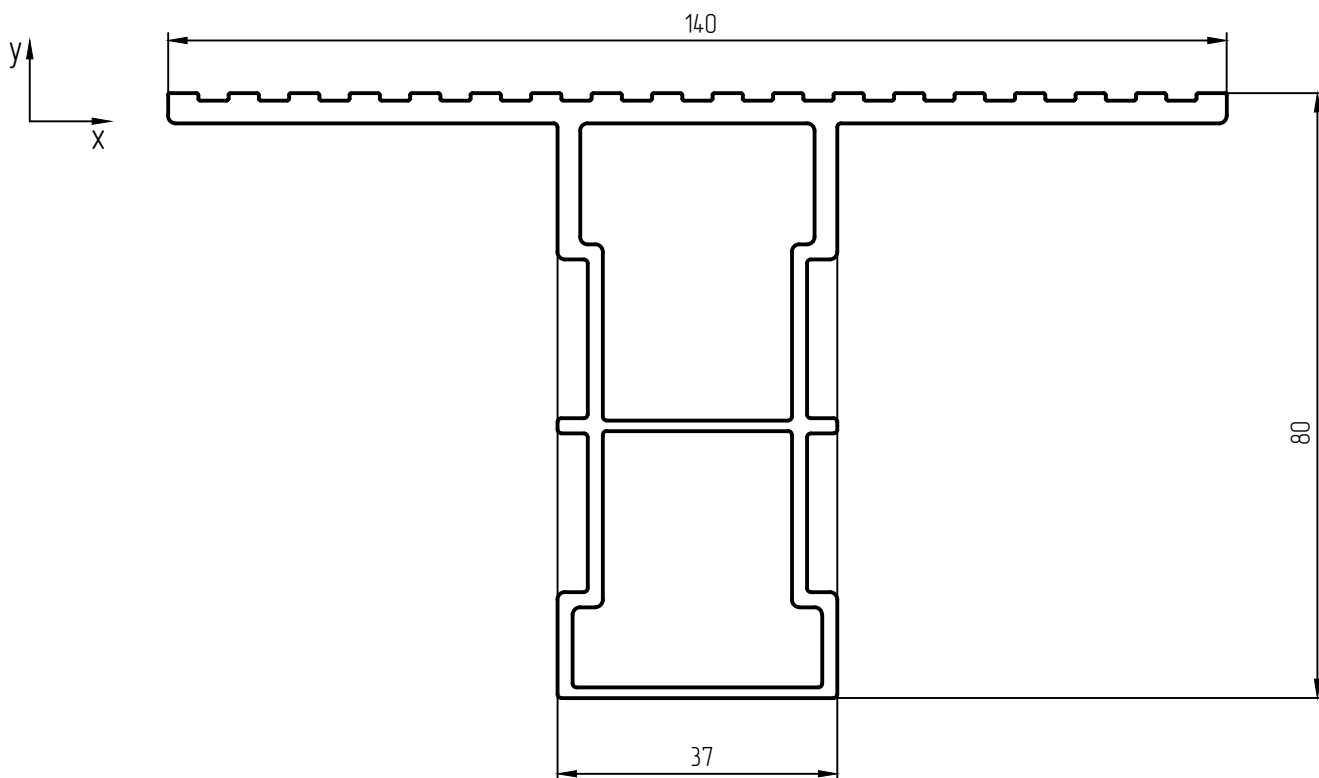
Наименование / МП-513	Артикул для заказа / 770520	Наименование / МП-513	Артикул для заказа / 770521
-----------------------	-----------------------------	-----------------------	-----------------------------

Закладная для крепления ригелей L=35,8 мм.

Закладная для крепления ригелей L=53 мм.



$\frac{I_x, \text{см}^4}{I_y, \text{см}^4}$	$\frac{W_x, \text{см}^3}{W_y, \text{см}^3}$	$\frac{i_x, \text{см}}{i_y, \text{см}}$	Наименование / МП-514
$\frac{67,32}{90,46}$	$\frac{11,71}{12,92}$	$\frac{2,65}{3,08}$	Артикул для заказа / 770514
Закладная для крепления стоек			



НОМЕНКЛАТУРА АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ

Наименование / МП-514		Артикул для заказа / 770522		Наименование / МП-514		Артикул для заказа / 770523	
Закладная для крепления стоек L=35,8 мм.				Закладная для крепления стоек L=53 мм.			
$\frac{I_x, \text{см}^4}{I_y, \text{см}^4}$	$\frac{W_x, \text{см}^3}{W_y, \text{см}^3}$	$\frac{i_x, \text{см}}{i_y, \text{см}}$	Наименование / МП-515	$\frac{I_x, \text{см}^4}{I_y, \text{см}^4}$	$\frac{W_x, \text{см}^3}{W_y, \text{см}^3}$	$\frac{i_x, \text{см}}{i_y, \text{см}}$	Наименование / МП-640201
$\frac{0,43}{2,04}$	$\frac{0,26}{0,97}$	$\frac{0,60}{1,30}$	Артикул для заказа / 770515	$\frac{6,65}{8,78}$	$\frac{3,21}{2,58}$	$\frac{1,59}{1,83}$	Артикул для заказа / 770238
Профиль адаптера для встраивания дверных блоков				Профиль рамы			

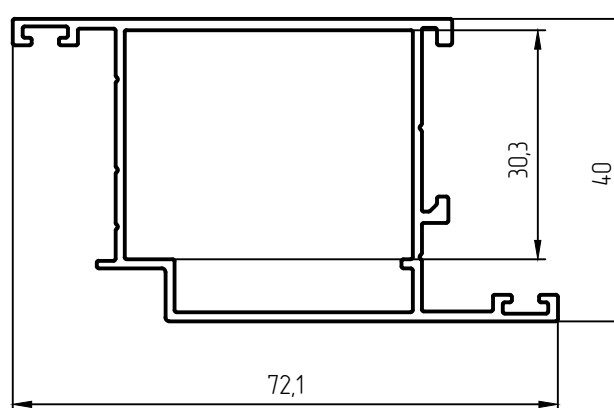
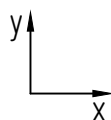
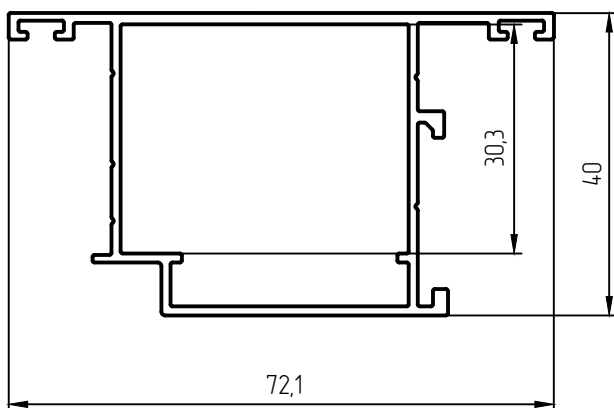
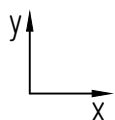


НОМЕНКЛАТУРА АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ

$\frac{I_x, \text{см}^4}{I_y, \text{см}^4}$	$\frac{W_x, \text{см}^3}{W_y, \text{см}^3}$	$\frac{i_x, \text{см}}{i_y, \text{см}}$	Наименование / МП-640202	$\frac{I_x, \text{см}^4}{I_y, \text{см}^4}$	$\frac{W_x, \text{см}^3}{W_y, \text{см}^3}$	$\frac{i_x, \text{см}}{i_y, \text{см}}$	Наименование / МП-640203
$\frac{6,87}{10,38}$	$\frac{2,87}{2,87}$	$\frac{1,58}{1,94}$	Артикул для заказа / 770239	$\frac{7,24}{10,35}$	$\frac{3,48}{2,85}$	$\frac{1,63}{1,94}$	Артикул для заказа / 770240

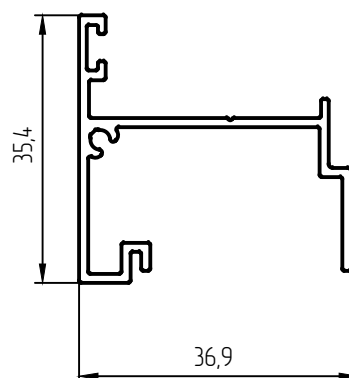
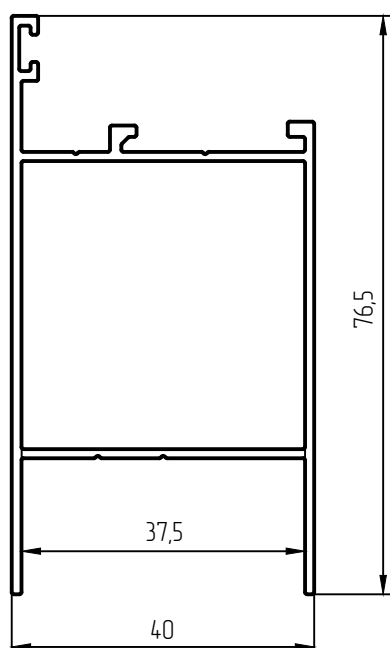
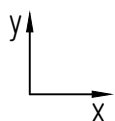
Профиль створки

Профиль створки



$\frac{I_x, \text{см}^4}{I_y, \text{см}^4}$	$\frac{W_x, \text{см}^3}{W_y, \text{см}^3}$	$\frac{i_x, \text{см}}{i_y, \text{см}}$	Наименование / МП-640204	Наименование / МП-640205	Артикул для заказа / 770242
$\frac{12,52}{7,85}$	$\frac{3,27}{3,59}$	$\frac{2,10}{1,66}$	Артикул для заказа / 770241	Профиль стульпа	

Профиль цоколя



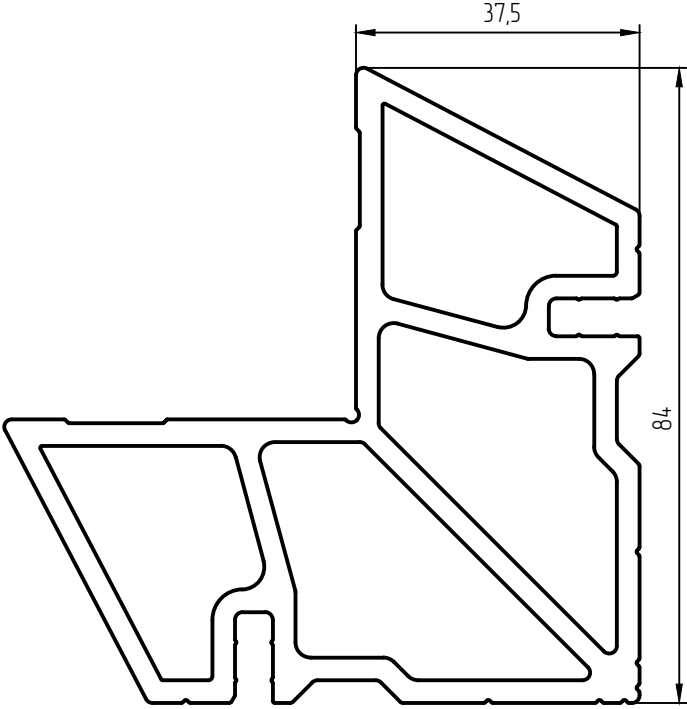
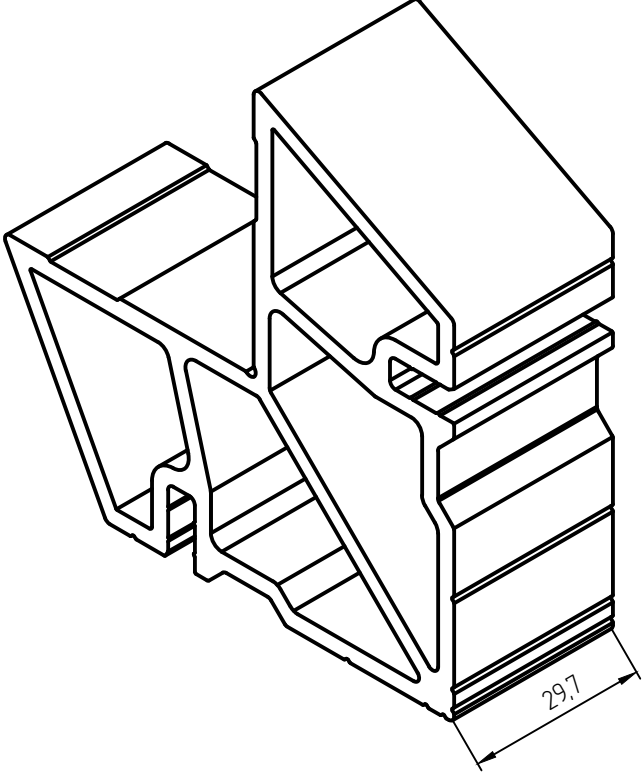
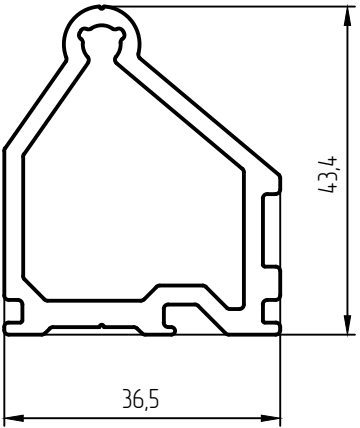
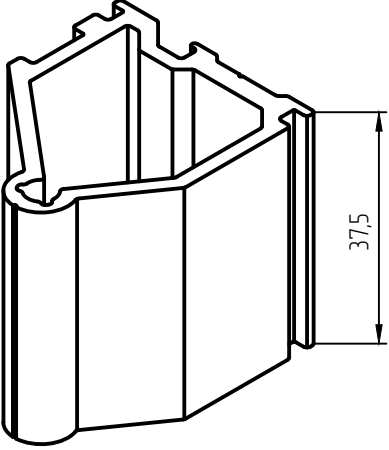


НОМЕНКЛАТУРА АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ

$\frac{I_x, \text{см}^4}{I_y, \text{см}^4}$	$\frac{W_x, \text{см}^3}{W_y, \text{см}^3}$	$\frac{i_x, \text{см}}{i_y, \text{см}}$	Наименование / МП-64027	Наименование / МПУ-640208 "Л"	Артикул для заказа / 750131
$\frac{6,75}{9,07}$	$\frac{2,88}{2,59}$	$\frac{1,58}{1,83}$	Артикул для заказа / 700023	Заглушка шульпа для левой пассивной створки	
Профиль импоста					
Наименование / МП-640209			Артикул для заказа / 770246		
Профиль адаптера			Пластина монтажная		
Наименование / МП-517			Артикул для заказа / 770517		
Уголок монтажный			Уголок монтажный		



НОМЕНКЛАТУРА АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ

Наименование / МП-45.08.05-01	Артикул для заказа / 770199	Наименование / МП-45.08.05-01	Артикул для заказа / 758662
Закладная		Закладная L=29,7 мм.	
			
Наименование / МП-64.055	Артикул для заказа / 700046	Наименование / МП-64.055	Артикул для заказа / 790645
Закладная		Закладная L=37,5 мм.	
			

НОМЕНКЛАТУРА АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ

Наименование / МП-64055	Артикул для заказа / 700563	Наименование / МП-45.07.02	Артикул для заказа / 700195
Закладная L=31 мм.		Профиль держателя щеточного уплотнителя	
		Наименование / МП-50107	Артикул для заказа / 700420
		Профиль держателя щеточного уплотнителя	
Наименование / МП-64032	Артикул для заказа / 700026	Наименование / МП-64031	Артикул для заказа / 700025
Штапик для заполнения 4, 6 мм.		Штапик для заполнения 8 мм.	
Наименование / МП-64049	Артикул для заказа / 700041	Наименование / МП-640206	Артикул для заказа / 770243
Штапик для заполнения 13 мм.		Профиль врезного порога	
		Наименование / МП-45.06.01	Артикул для заказа / 700191
		Профиль накладного порога	

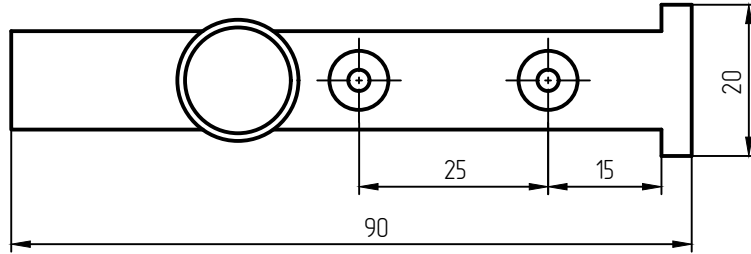


## НОМЕНКЛАТУРА КОМПЛЕКТУЮЩИХ СИСТЕМЫ

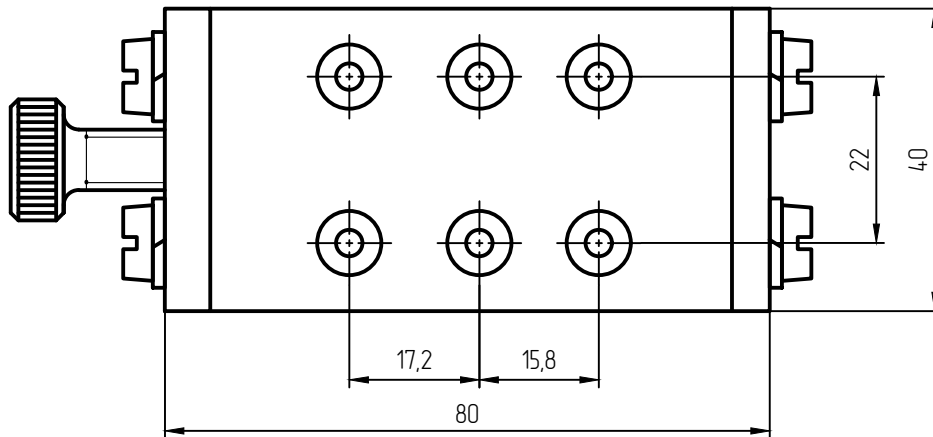
Наименование / МПУ-501	Артикул для заказа / 770531	Наименование / МПУ-502	Артикул для заказа / 770532
Уплотнитель заполнения 4 мм. Материал – ТЭП.		Уплотнитель заполнения 4, 6 мм. материал – ТЭП.	
Наименование / МПУ-503	Артикул для заказа / 770533	Наименование / МПУ-504	Артикул для заказа / 770534
Уплотнитель заполнения 6, 8 мм. Материал – ТЭП.		Уплотнитель заполнения 8, 10 мм. Материал – ТЭП.	
Наименование / МПУ-507	Артикул для заказа / 770537	Наименование / МПУ "Е"-64007	Артикул для заказа / 770247
Уплотнитель с клейким слоем.		Уплотнитель притвора двери. Материал EPDM.	
Наименование / МПУ"Е"-64002	Артикул для заказа / 750612	Наименование / МПУ"Е"-64003	Артикул для заказа / 750613
Уплотнитель заполнения двери внутренний. Материал EPDM.		Уплотнитель заполнения двери наружный. Материал EPDM.	
Наименование / МПУ"Е"-004	Артикул для заказа / 750614	Наименование / МПУ"Е"-64004	Артикул для заказа / 750616
Уплотнитель заполнения двери внутренний. Материал EPDM.		Уплотнитель заполнения двери внутренний. Материал EPDM.	

НОМЕНКЛАТУРА КОМПЛЕКТУЮЩИХ СИСТЕМЫ

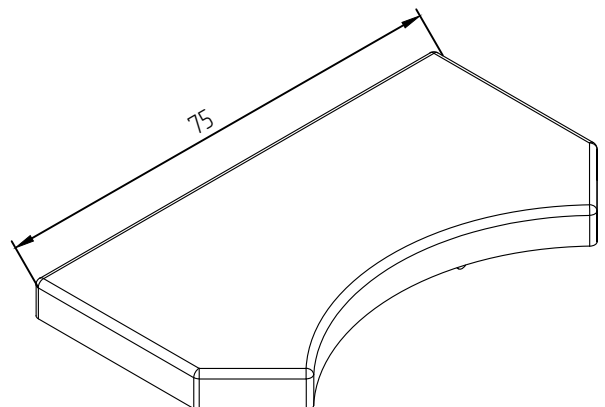
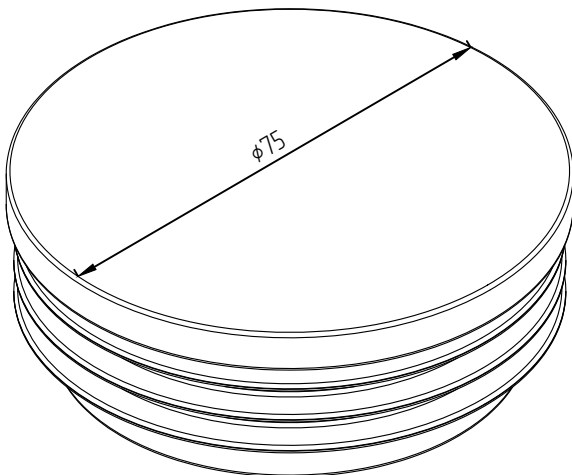
Наименование / МПУ-509	Артикул для заказа / 300509
Кондуктор для обработки ригелей.	



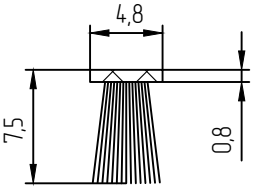
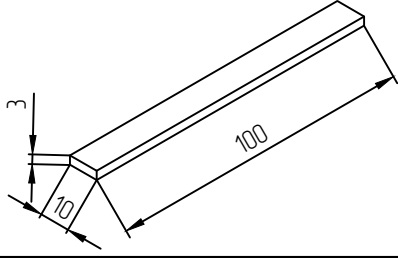
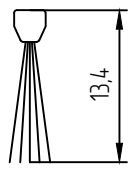
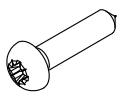
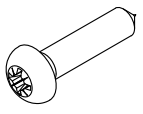

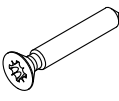
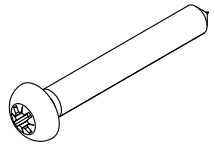
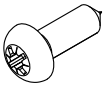
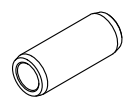
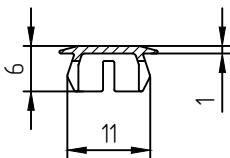
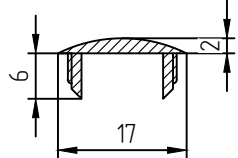
Наименование / МПУ-510	Артикул для заказа / 300510
Кондуктор для обработки стоек под закладные МП-513.	



Наименование / МПУ-505	Артикул для заказа / 770535	Наименование / МПУ-506	Артикул для заказа / 770536
Заглушка стойки МП-508. Материал - полиэтилен.		Заглушка стойки МП-508 и адаптера МП-509. Материал - полиэтилен.	



## НОМЕНКЛАТУРА КОМПЛЕКТУЮЩИХ СИСТЕМЫ

Наименование / РВ048.0750-FP	Артикул для заказа / 700456	Наименование / МПУ-026-04	Артикул для заказа / 710002
Уплотнитель щеточный дверного притвора.		Пластина под заполнение	
			
Наименование / SR2/C 2,8x14-3P BK	Артикул для заказа / 700457	Наименование / ВС 3,5x16 DIN7981	Артикул для заказа / 770539
Уплотнитель щеточный дверного притвора.		Винт самонарезающий с полукруглой головкой	
			
Наименование / ВС 4,2x19 DIN7981	Артикул для заказа / 700445	Наименование / ВС 2,9x9,5 DIN7982	Артикул для заказа / 204131
Винт самонарезающий с полукруглой головкой		Винт самонарезающий с потайной головкой	
			
Наименование / ВС 2,9x19 DIN7982	Артикул для заказа / 204136	Наименование / ВС 4,2x32 DIN7981	Артикул для заказа / 700446
Винт самонарезающий с потайной головкой		Винт самонарезающий с полукруглой головкой	
			
Наименование / ВС 4,2x13 DIN7981	Артикул для заказа / 770444	Наименование / МПУ-015	Артикул для заказа / 710155
Винт самонарезающий с полукруглой головкой		Нагель 5x13,5 (сталь с покрытием).	
			
Наименование / МПУ-021	Артикул для заказа / 710009	Наименование / МПУ-508	Артикул для заказа / 770538
Заглушка отверстия $\phi$ 10мм.		Заглушка отверстия $\phi$ 14мм.	
			

### ФУРНИТУРА

#### Петля дверная СТН-0611.

##### 1. Назначение.

Накладные петли СТН-0611 предназначены для установки на двери из алюминиевых профилей "холодной" и "теплой" серий.

##### 2. Технические данные.

- 2.1 Диапазон регулировки перемещения двери в горизонтальном направлении  $\pm 5$ мм.
- 2.2 Диапазон регулировки перемещения двери в вертикальном направлении  $\pm 5$ мм.
- 2.3 Диапазон регулировки прижима двери  $\pm 0,6$ мм.
- 2.4 Грузоподъемность до 90 кг. (для двухсекционных петель) или до 130 кг. (для трехсекционных петель).
- 2.5 Эксплуатационный ресурс составляет не менее 500000 циклов "открытия-закрытия".

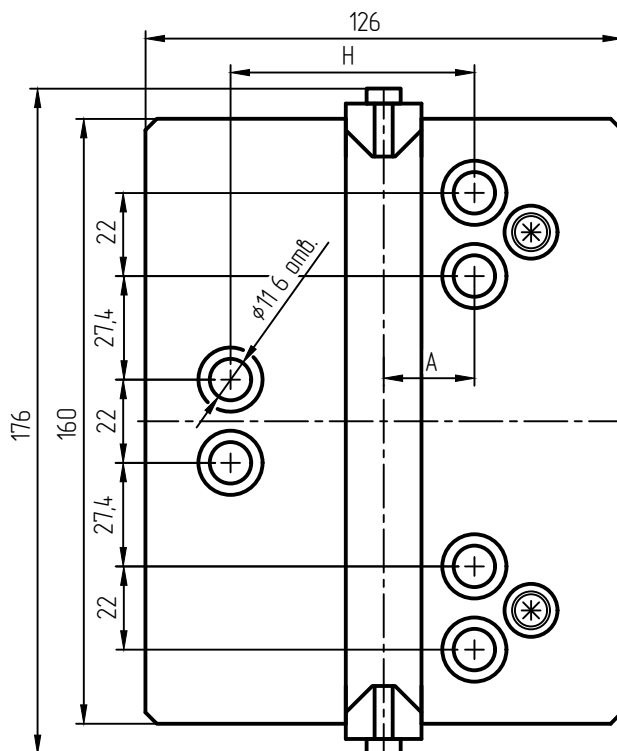
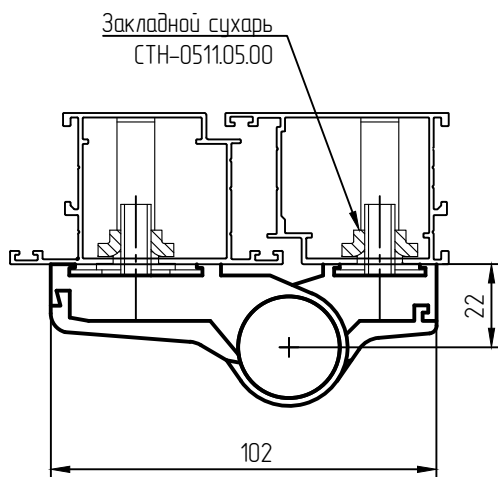
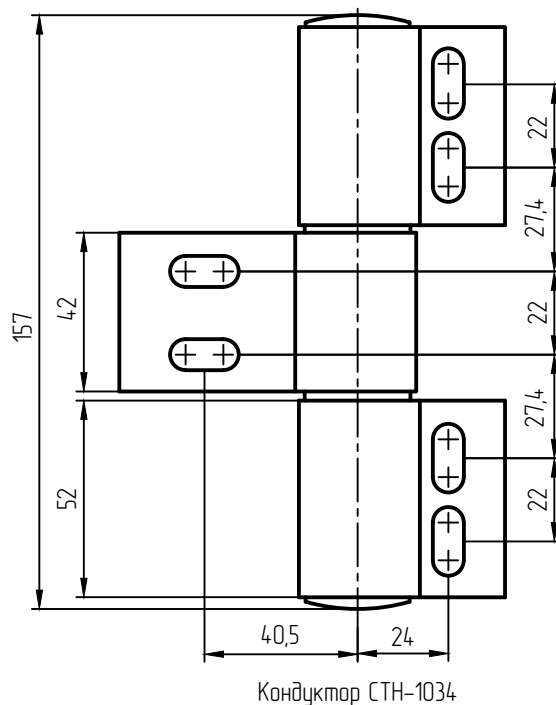
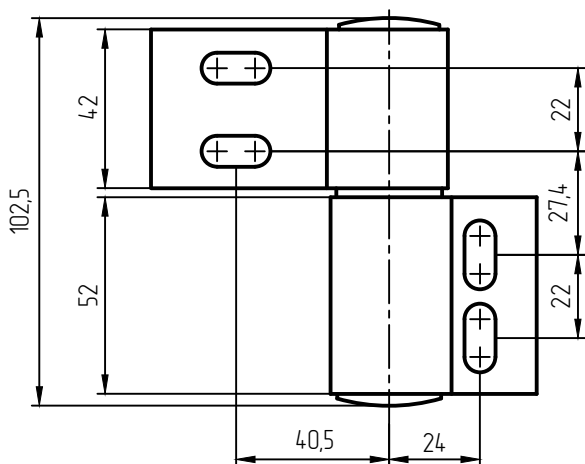
##### 3. Конструктивные особенности.

В конструкции петли СТН-0611 используется упорный подшипник, предотвращающий провисание петли. Крепление осуществляется с использованием заранее вставленных в профиль закладных "сухарей" СТН-0511.05.00

##### 4. Техническое обслуживание.

С периодичностью один раз в полгода производить подтяжку крепежных винтов, а также, по необходимости, производить регулировку положения створки относительно рамы.

Обозначение	Конструктивные особенности	А, мм.	Кондуктор	Артикул для заказа
СТН-0611	Двухсекционная петля Масса створки до 90 кг.	24	СТН 1034	759092
СТН-0611-10	Трехсекционная петля Масса створки до 130 кг.	24	СТН-1034	700486



Обозначение	Размеры, мм.		Маркировка	Масса	Артикул для заказа
	Н	А			
СТН-1034.00	64,5	24	1034	0,770	300042



ФУРНИТУРА

Наименование / KALE 153 (25мм.)	Артикул для заказа / 750769
Замок врезной с ответной планкой	

Наименование / Цилиндр 30/30	Артикул для заказа / 770614
Цилиндр замка	

Наименование / KALE 155 (25мм.)	Артикул для заказа / 750770
Замок врезной с ответной планкой	



Наименование / DR-88 Daedalus	Артикул для заказа / 700485
Доводчик дверной	





ФУРНИТУРА

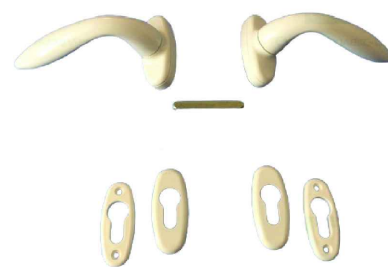
Наименование / СТН-1702	Артикул для заказа / 700471
Шпингалет накладной	
Наименование / СТН-1702.06	Артикул для заказа / 700527
Ответная планка шпингалета	



Наименование / СТН-1700-10	Артикул для заказа / 770615
Нажимной гарнитур	



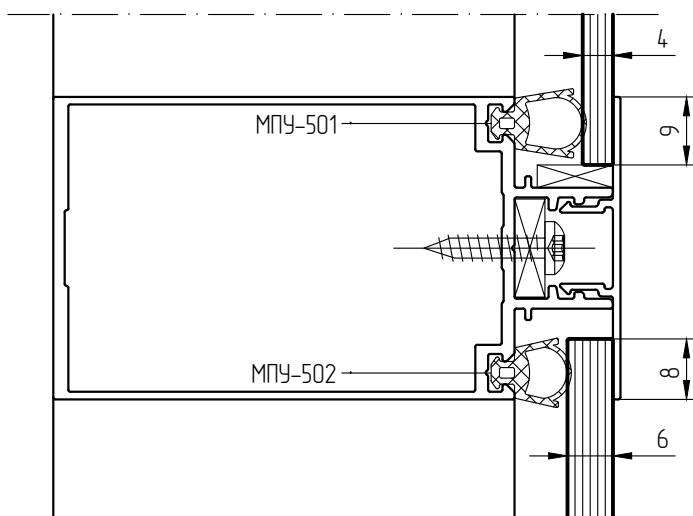
Наименование / СТН-2660.00	Артикул для заказа / 770524
Нажимной гарнитур	
Наименование / СТН-2720	Артикул для заказа / 770525
Накладка цилиндра	



Наименование / СТН-0206.250.40	Артикул для заказа / 770526
Ручка дверная	

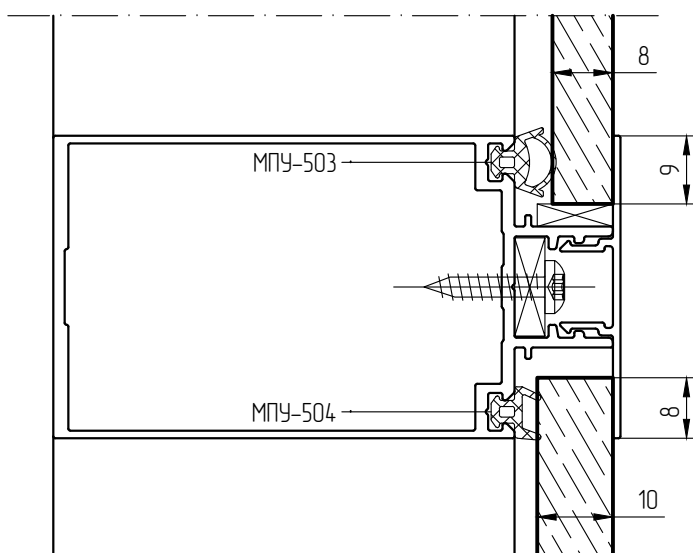


## Варианты заполнения.



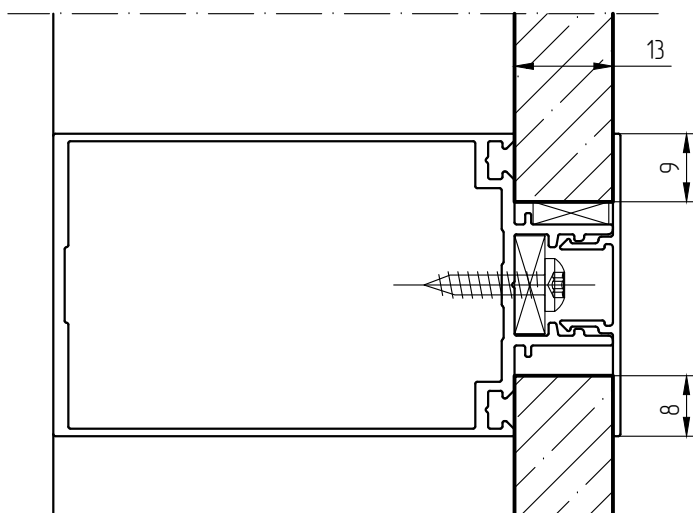
Заполнение 4 мм.

В качестве заполнения используется закаленное или флоат-стекло.



Заполнение 6 мм.

В качестве заполнения используется закаленное или флоат-стекло.



Заполнение 8 мм.

В качестве заполнения возможно использование ламинированного МДФ, закаленного или флоат-стекла.

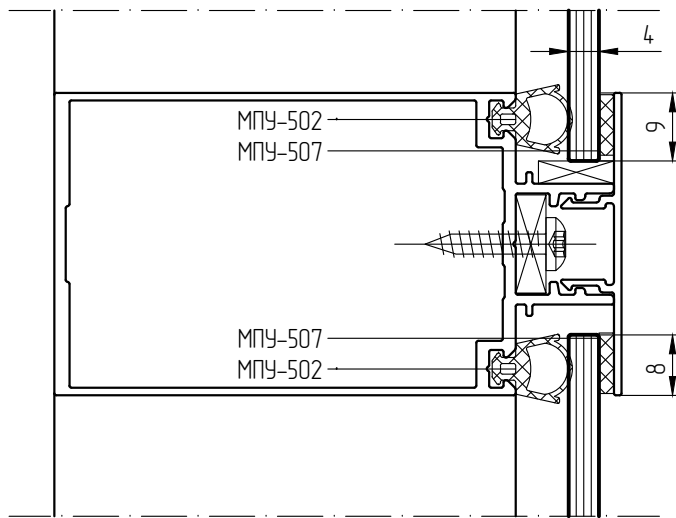
Заполнение 10 мм.

В качестве заполнения возможно использование ламинированного МДФ, ламинированного ДСП.

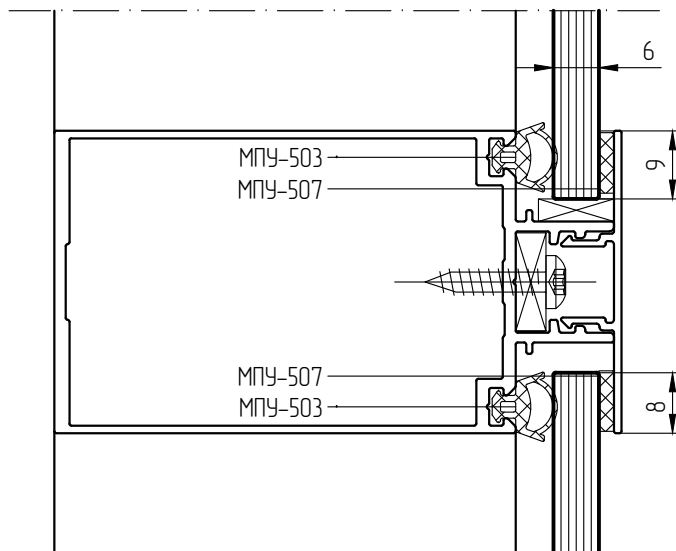


\* - для стойки МП-510 максимальная толщина заполнения - 10 мм.

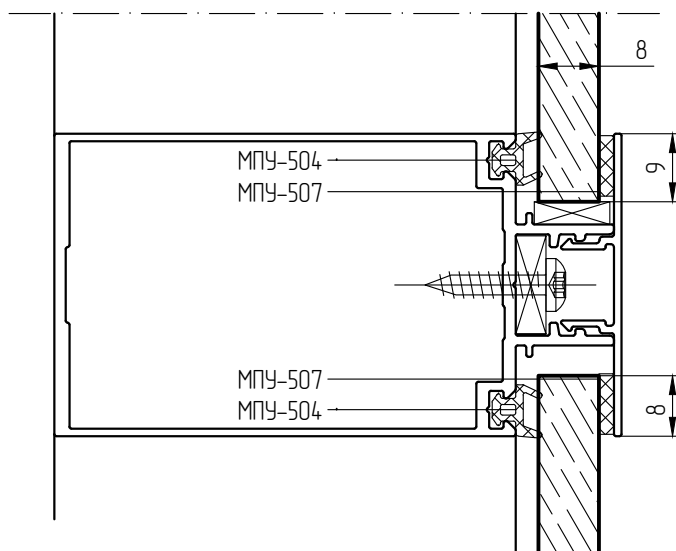
Варианты заполнения.



Заполнение 4 мм.  
В качестве заполнения используется закаленное или флоат-стекло.

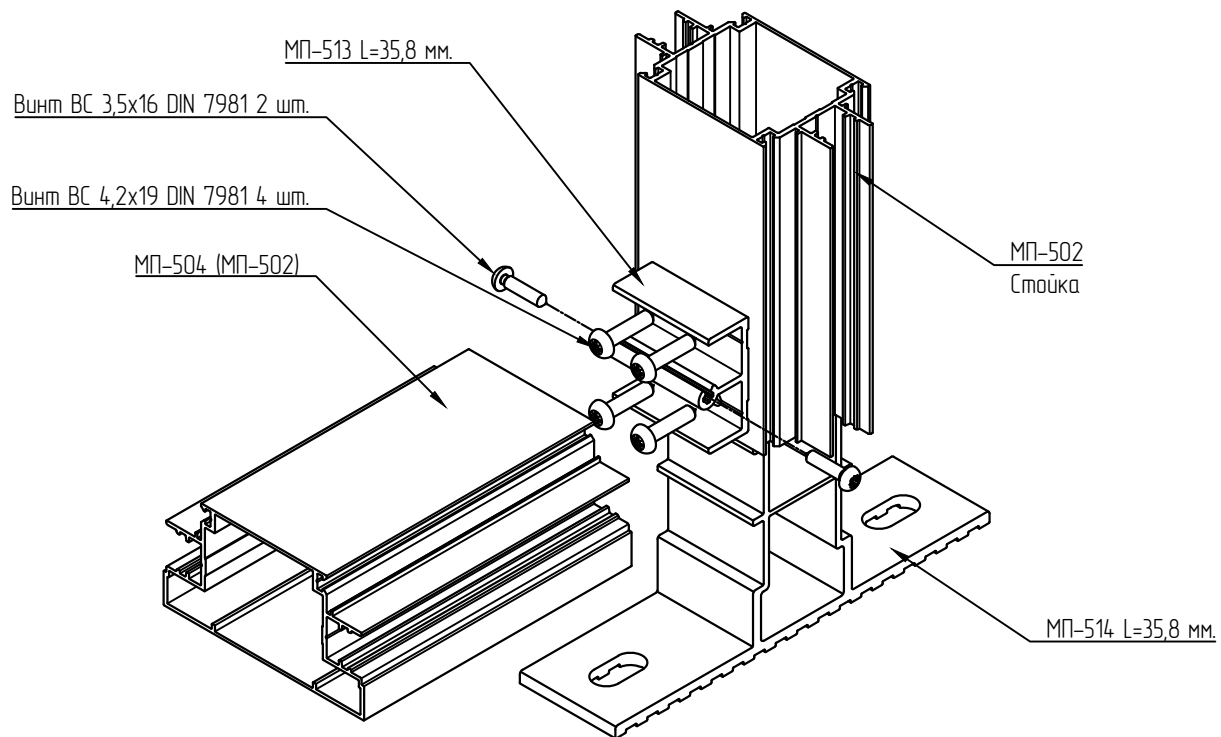
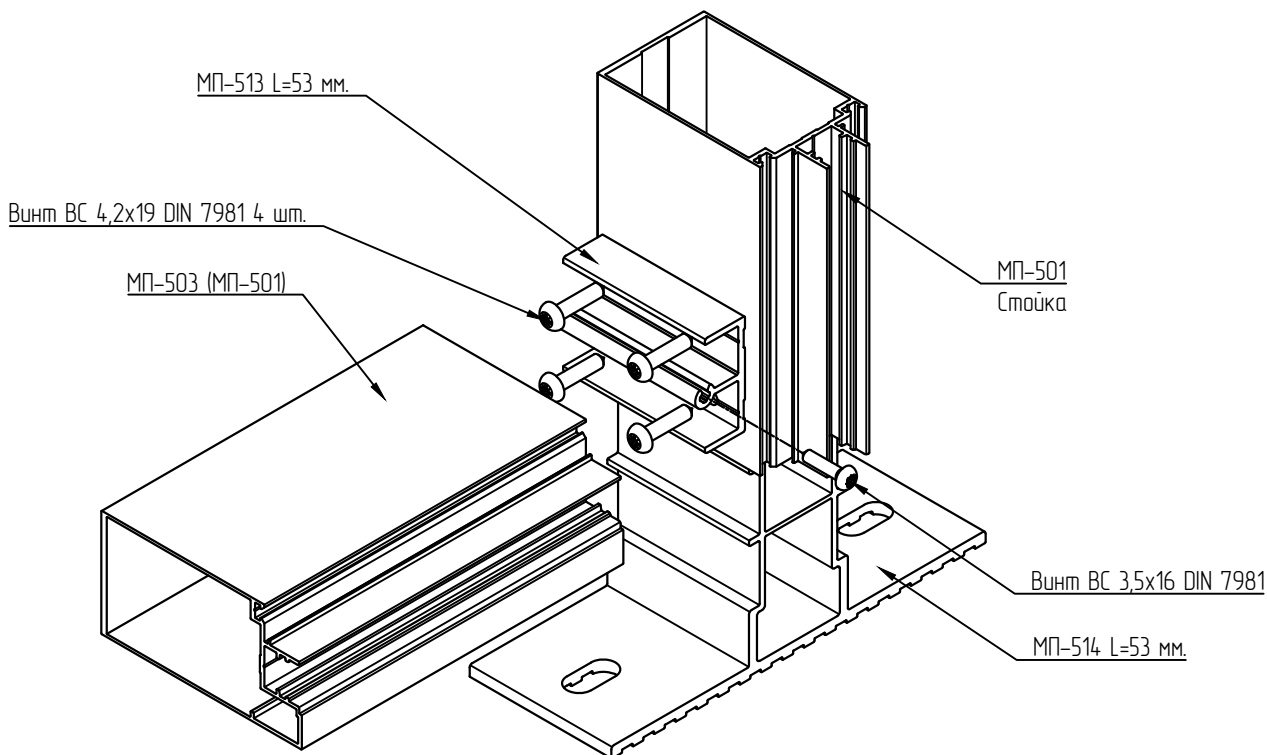


Заполнение 6 мм.  
В качестве заполнения используется закаленное или флоат-стекло.

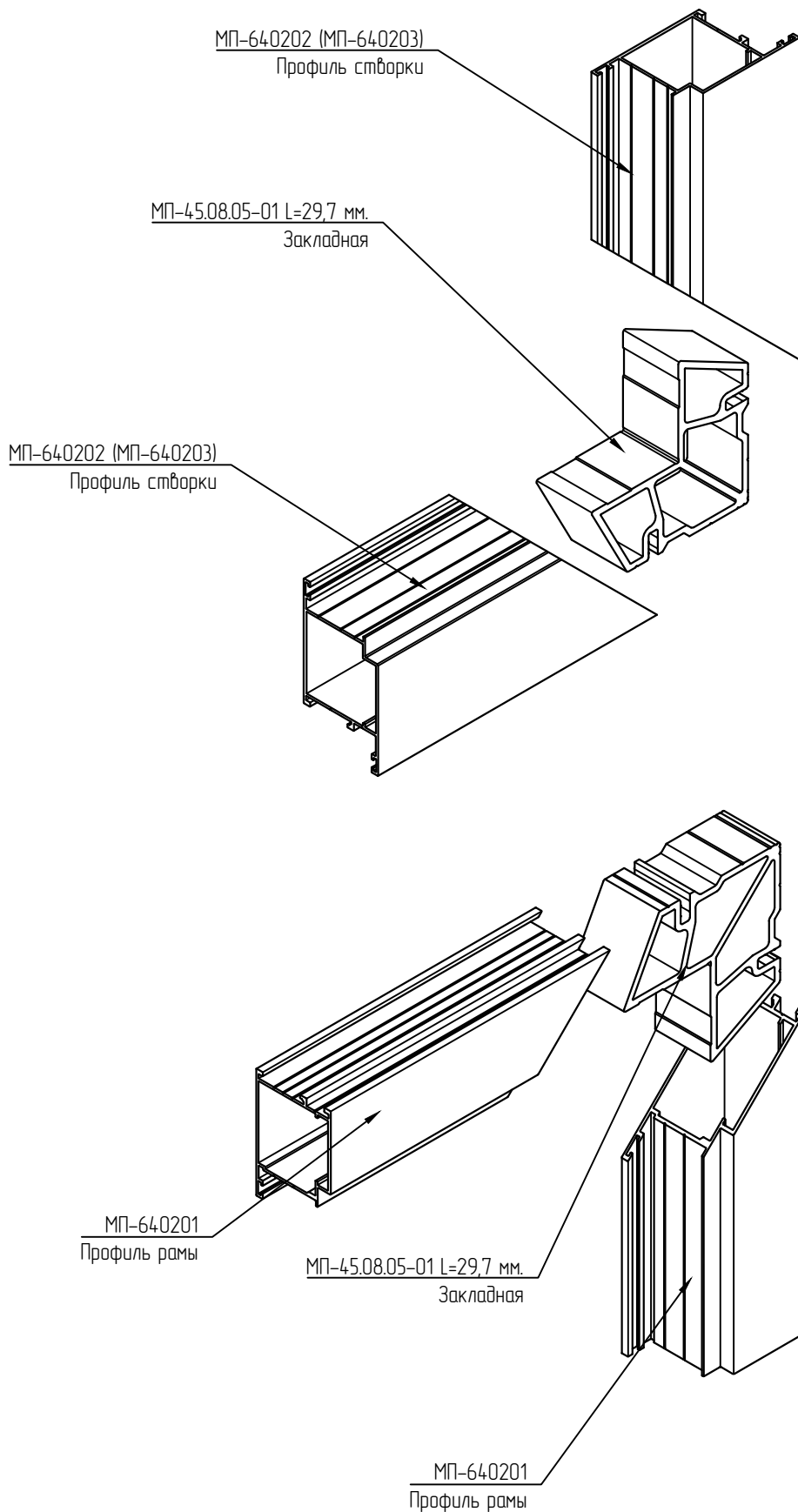


Заполнение 8 мм.  
В качестве заполнения возможно использование ламинированного МДФ, закаленного или флоат-стекла.

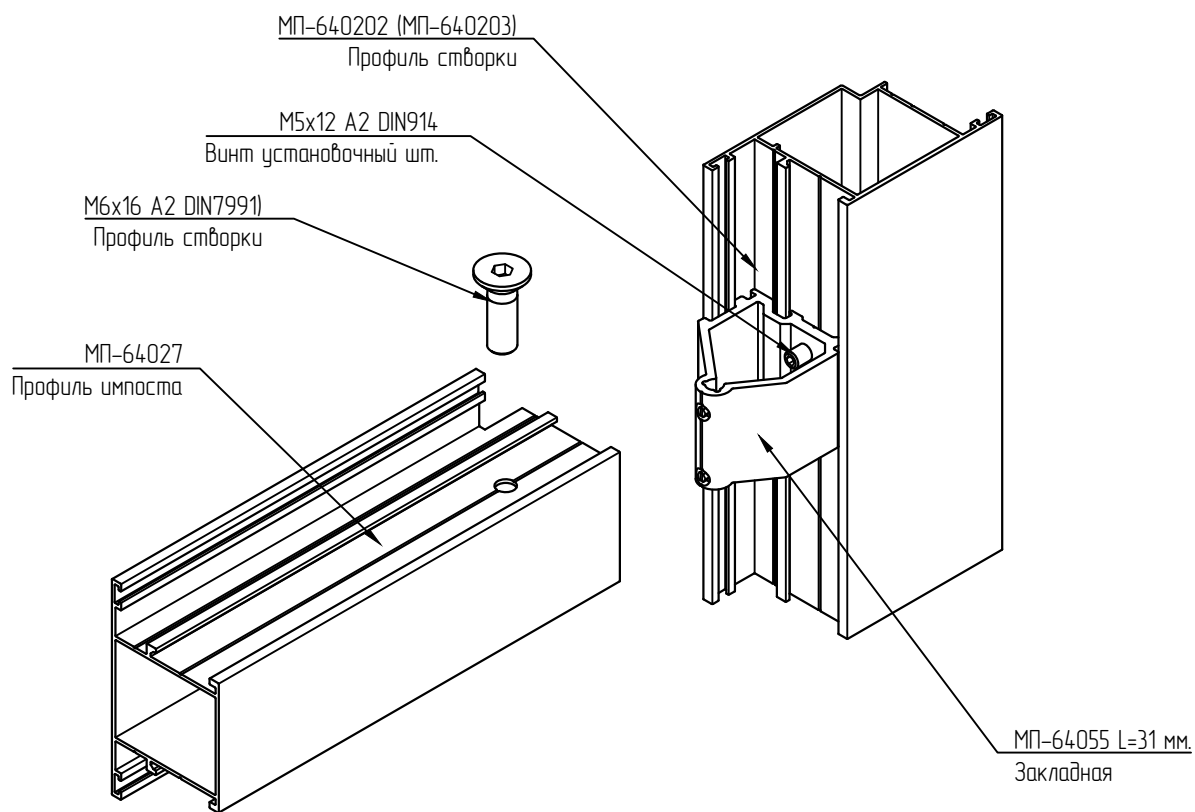
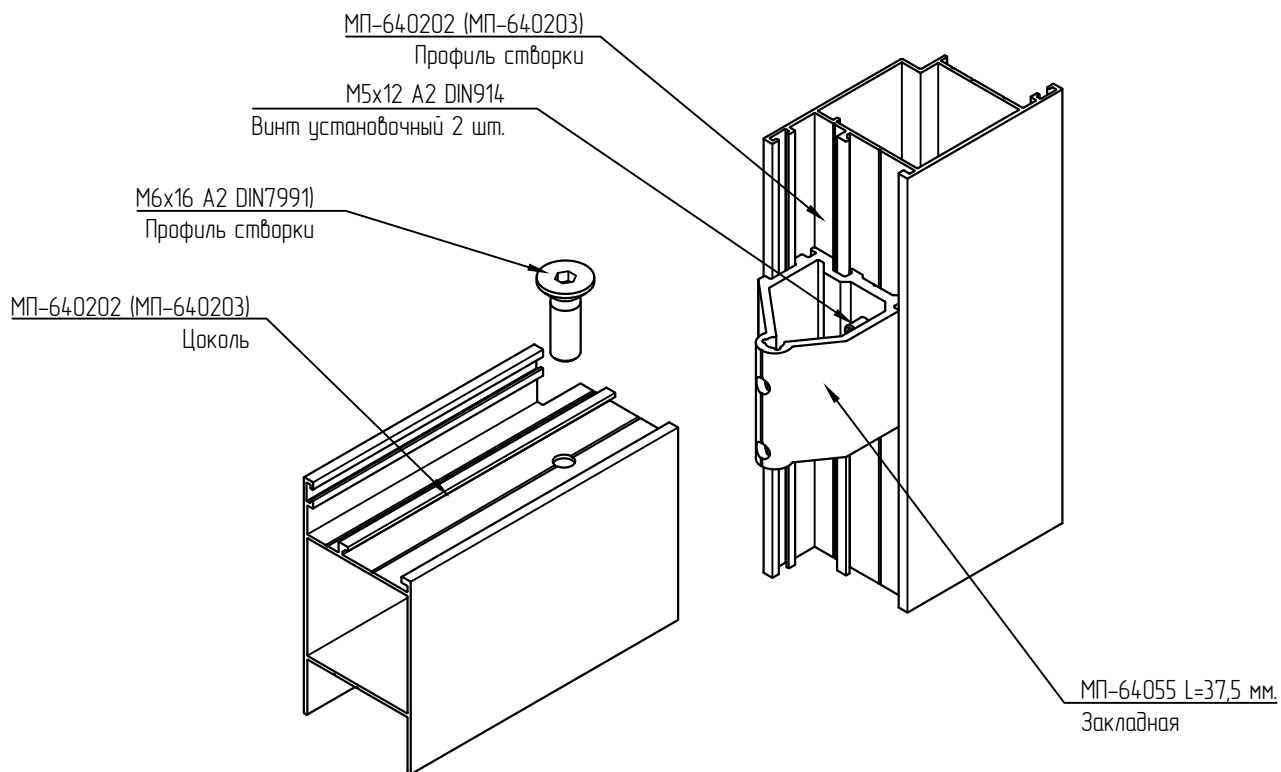
Закладные МП-513 и МП-514.



Закладная МП-45.08.05-01

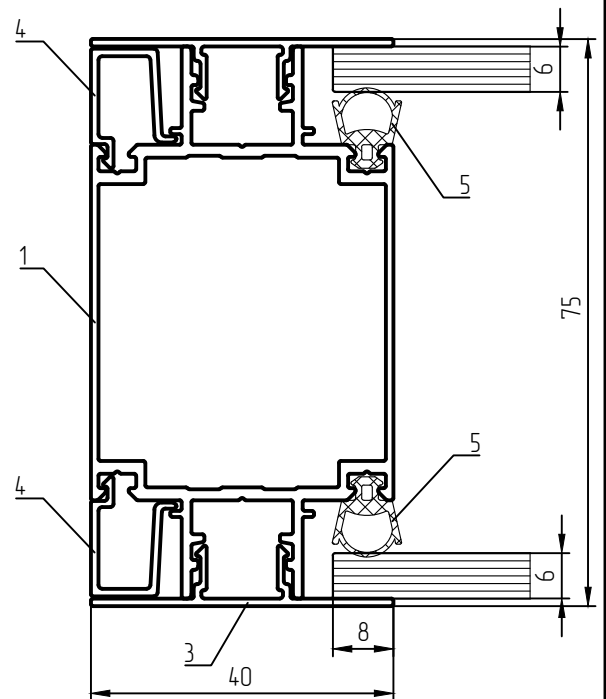
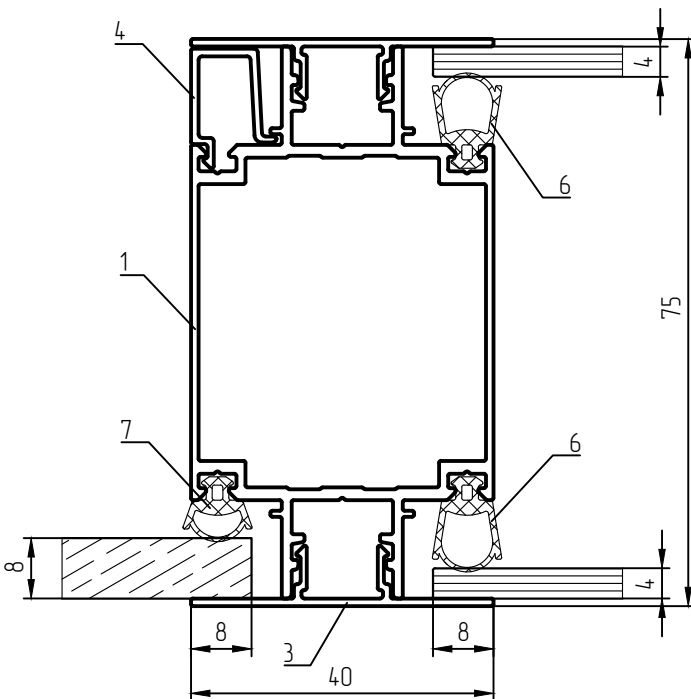
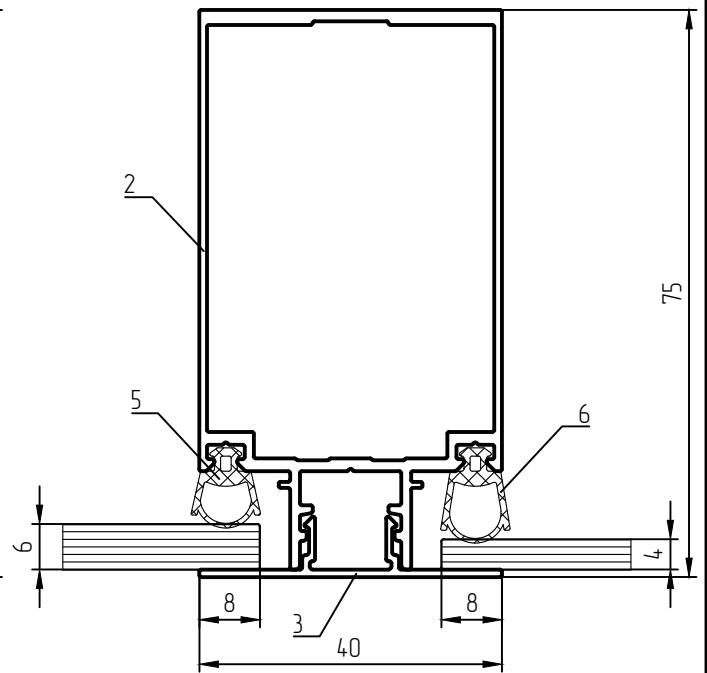
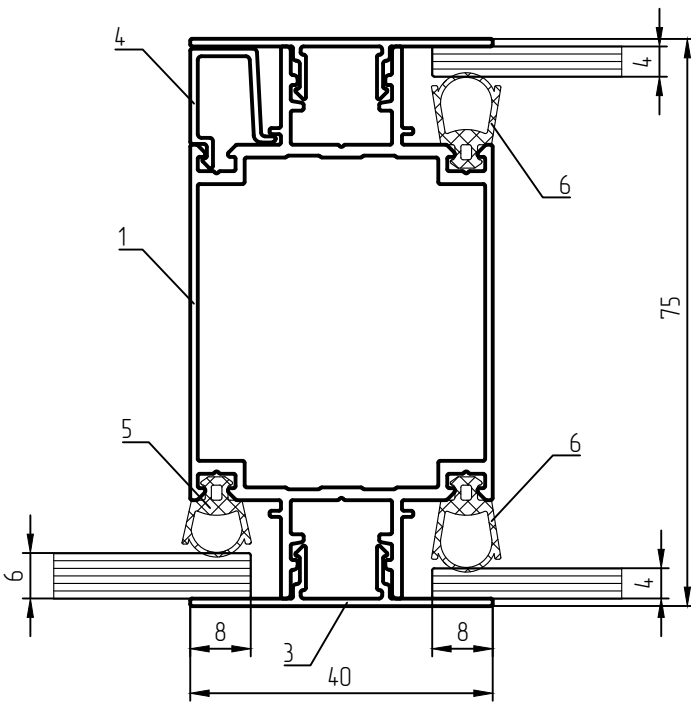
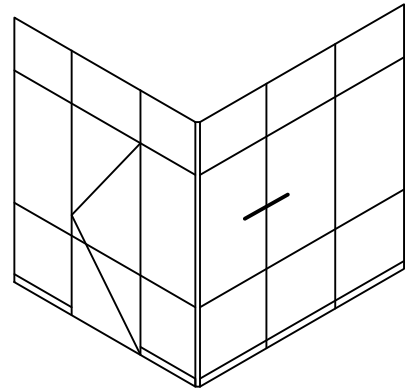


Закладная МП-64055



Условные обозначения:

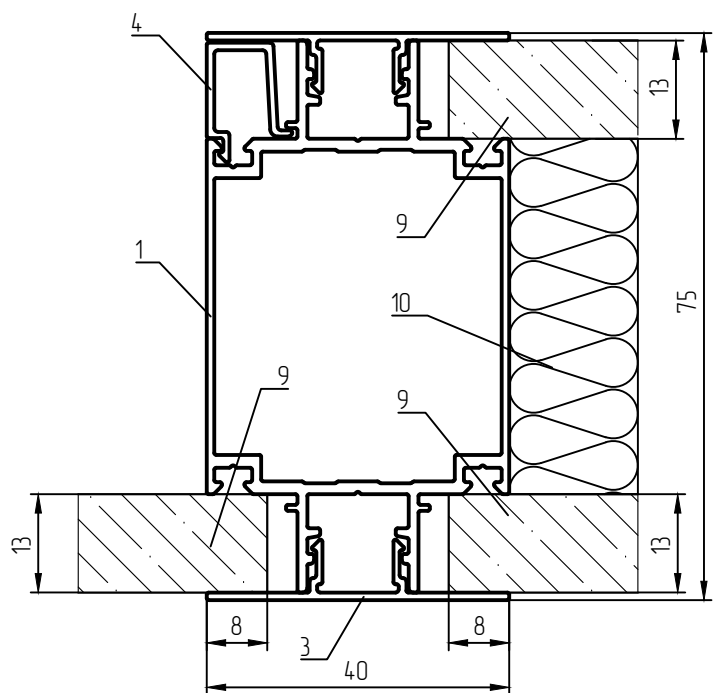
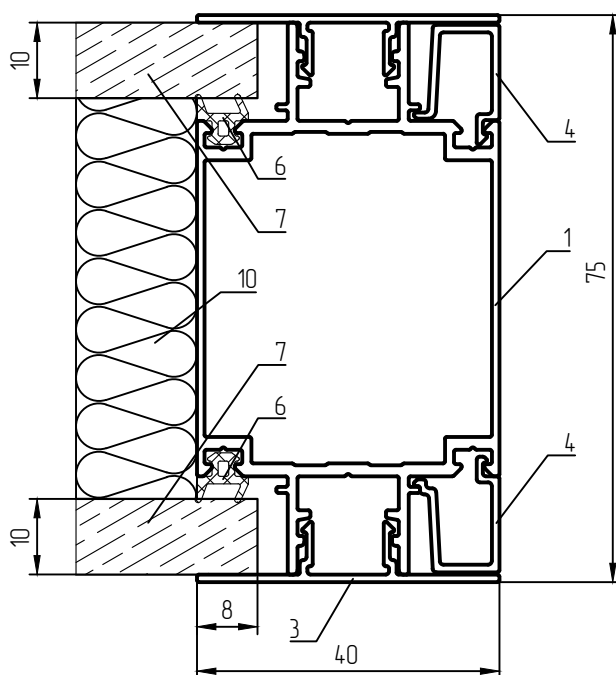
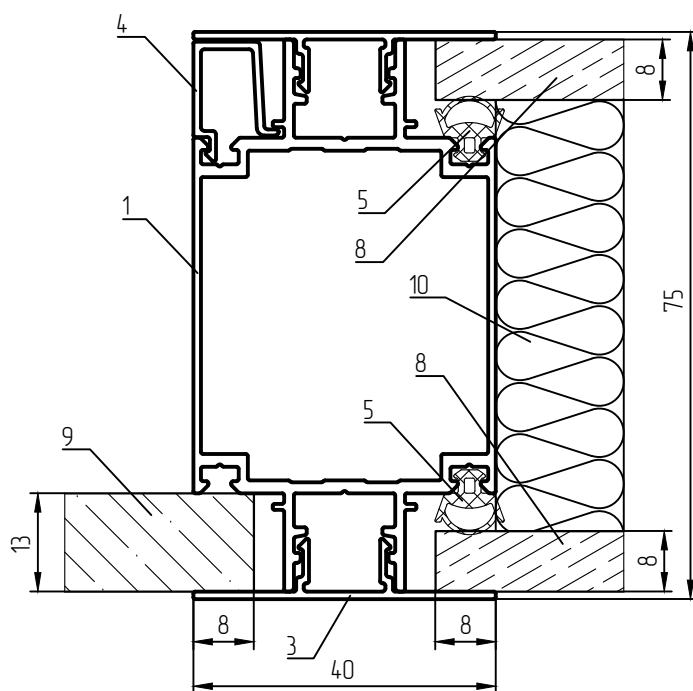
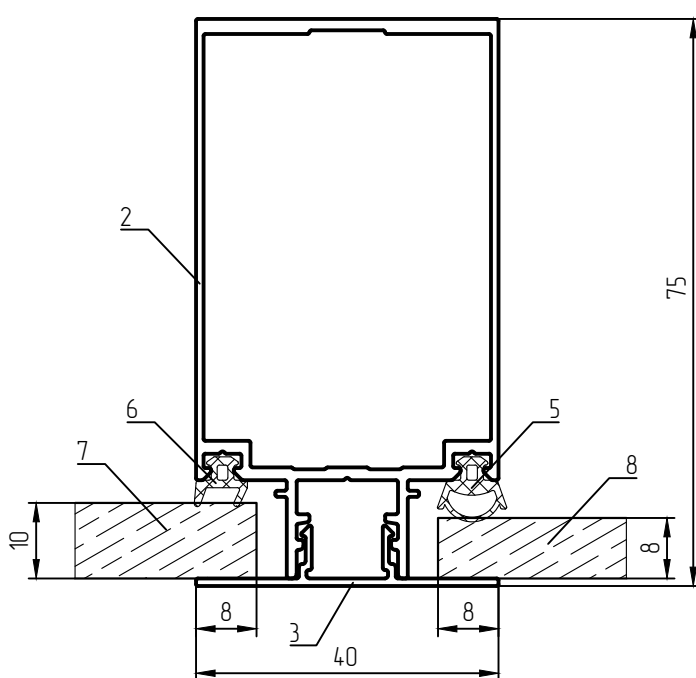
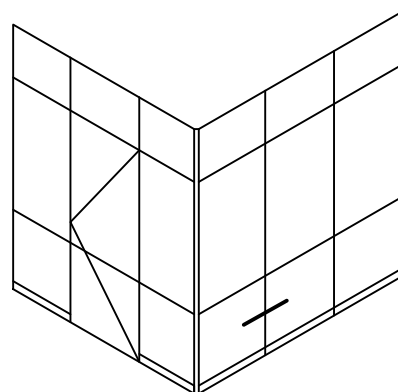
- 1 – Стойка МП-502
- 2 – Стойка МП-501
- 3 – Прижим МП-506
- 4 – Крышка МП-512
- 5 – Уплотнитель МПУ-502
- 6 – Уплотнитель МПУ-501
- 7 – Уплотнитель МПУ-503





Условные обозначения:

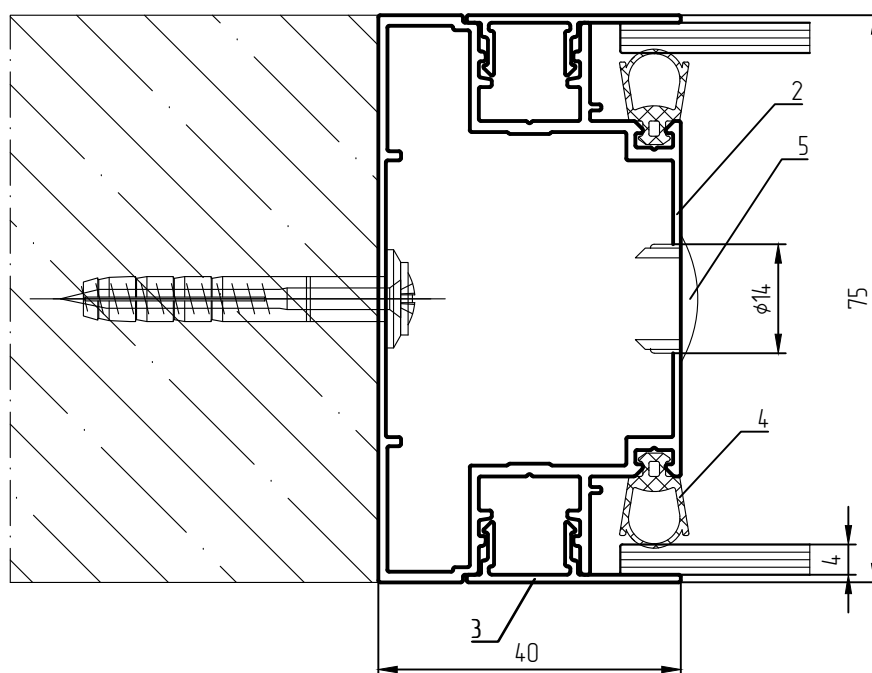
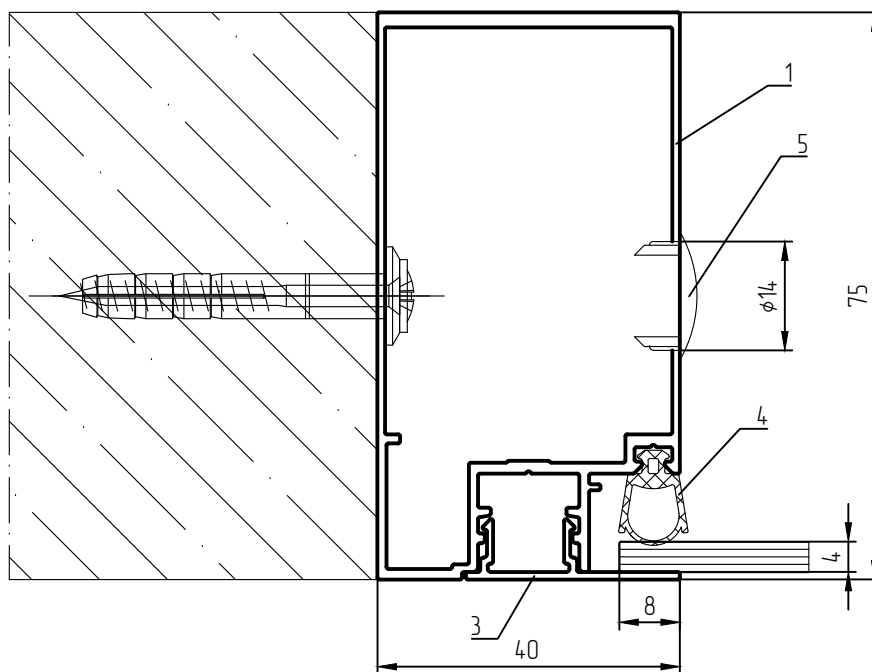
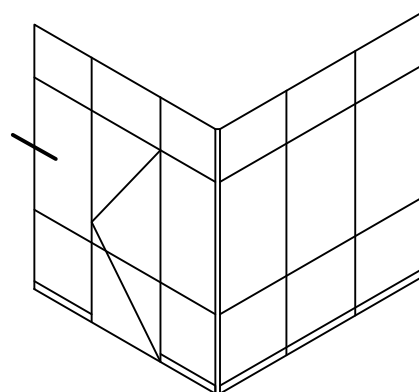
- 1 – Стойка МП-502
- 2 – Стойка МП-501
- 3 – Прижим МП-506
- 4 – Крышка МП-512
- 5 – Уплотнитель МПУ-503
- 6 – Уплотнитель МПУ-504
- 7 – Заполнение 10 мм.
- 8 – Заполнение 8 мм.
- 9 – Заполнение 13 мм.
- 10 – Звукоизоляция (минеральная вата – 50 мм.)





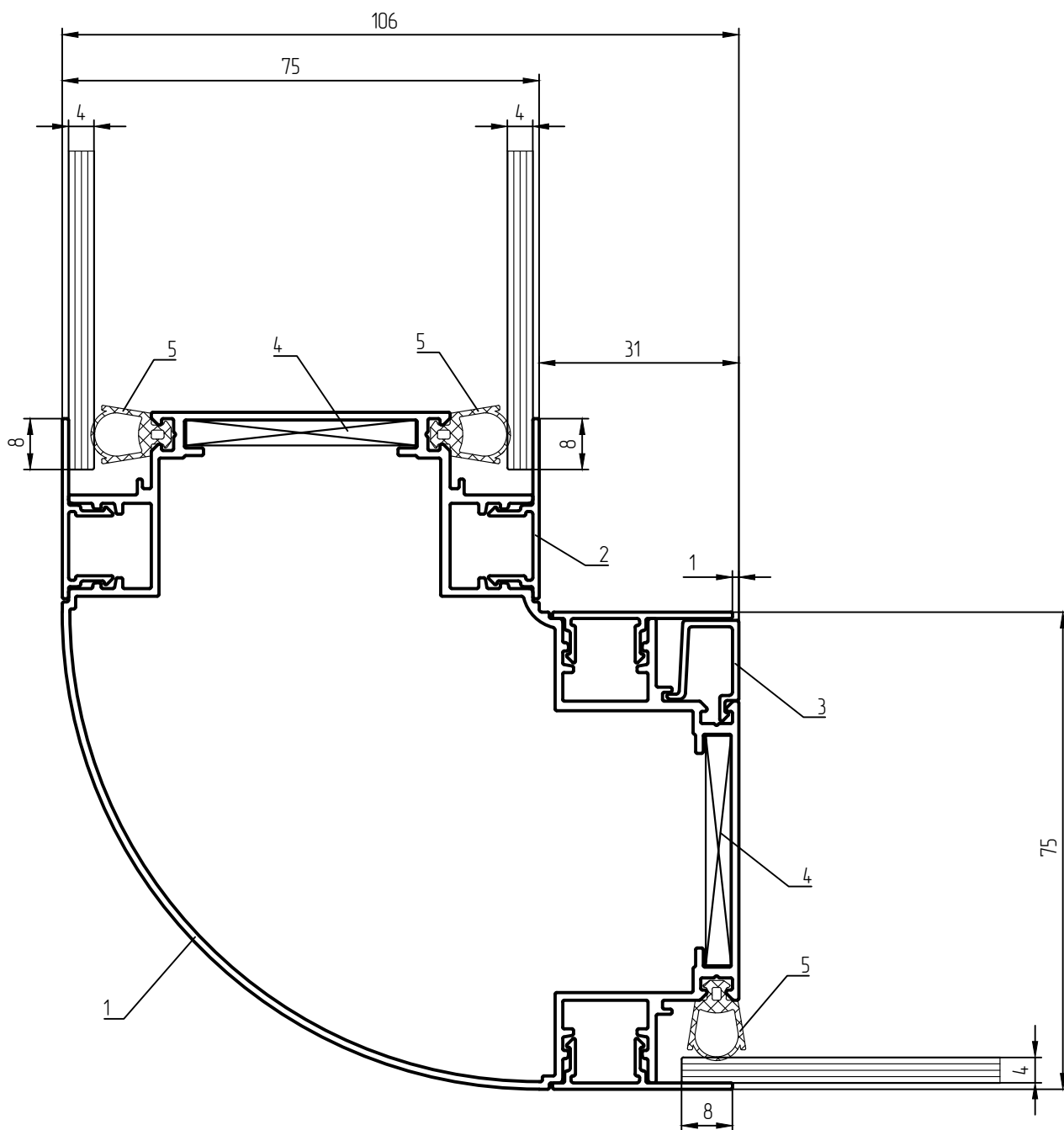
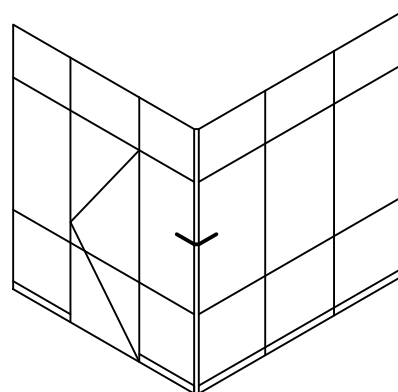
Условные обозначения:

- 1 - Профиль каркаса МП-503
- 2 - Профиль каркаса МП-504
- 3 - Прижим МП-507
- 4 - Уплотнитель МПУ-501
- 5 - Заглушка МПУ-508



Условные обозначения:

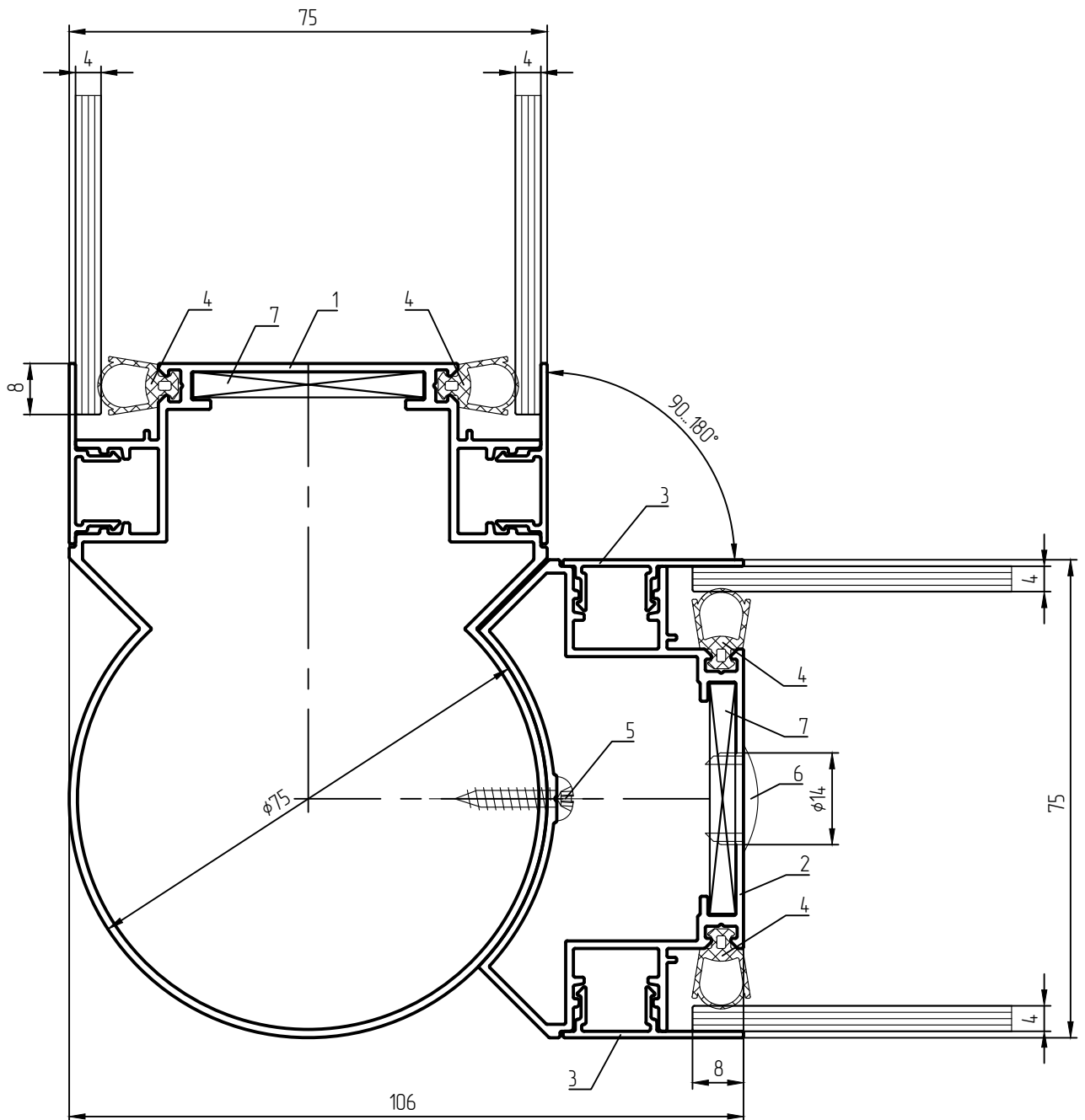
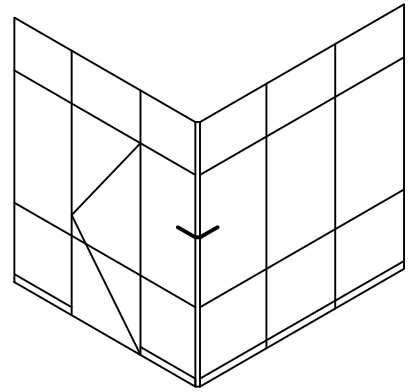
- 1 - Стойка поворотная МП-511
- 2 - Прижим МП-507
- 3 - Крышка МП-512
- 4 - Уголок монтажный МП-517 (МП-518)\*
- 5 - Уплотнитель МПУ-501



\* - выбор монтажного уголка зависит от варианта крепления ригеля, см. указания на стр. 07-06

Условные обозначения:

- 1 - Профиль поворотной стойки МП-508
- 2 - Профиль адаптера МП-509
- 3 - Прижим МП-507
- 4 - Уплотнитель МПУ-501
- 5 - ВС 3,5х16 DIN7981
- 6 - Заглушка МПУ-508
- 7 - Уголок монтажный МП-517 (МП-518)\*

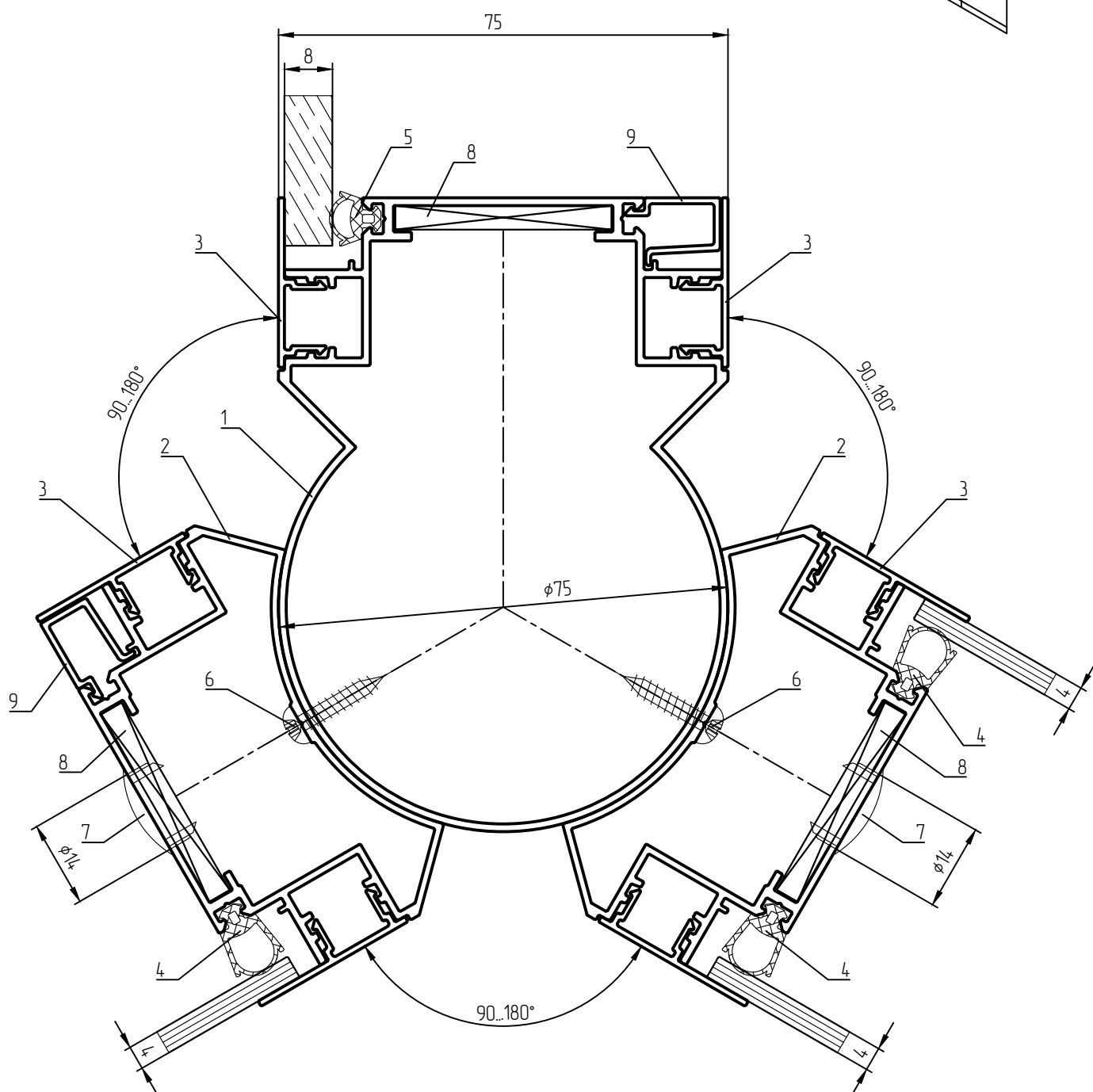
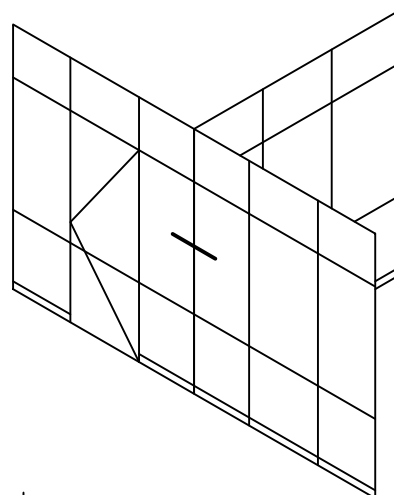


\* - выбор монтажного уголка зависит от варианта крепления ригеля, см. указания на стр. 07-06

**СОКОЛ**

## Условные обозначения:

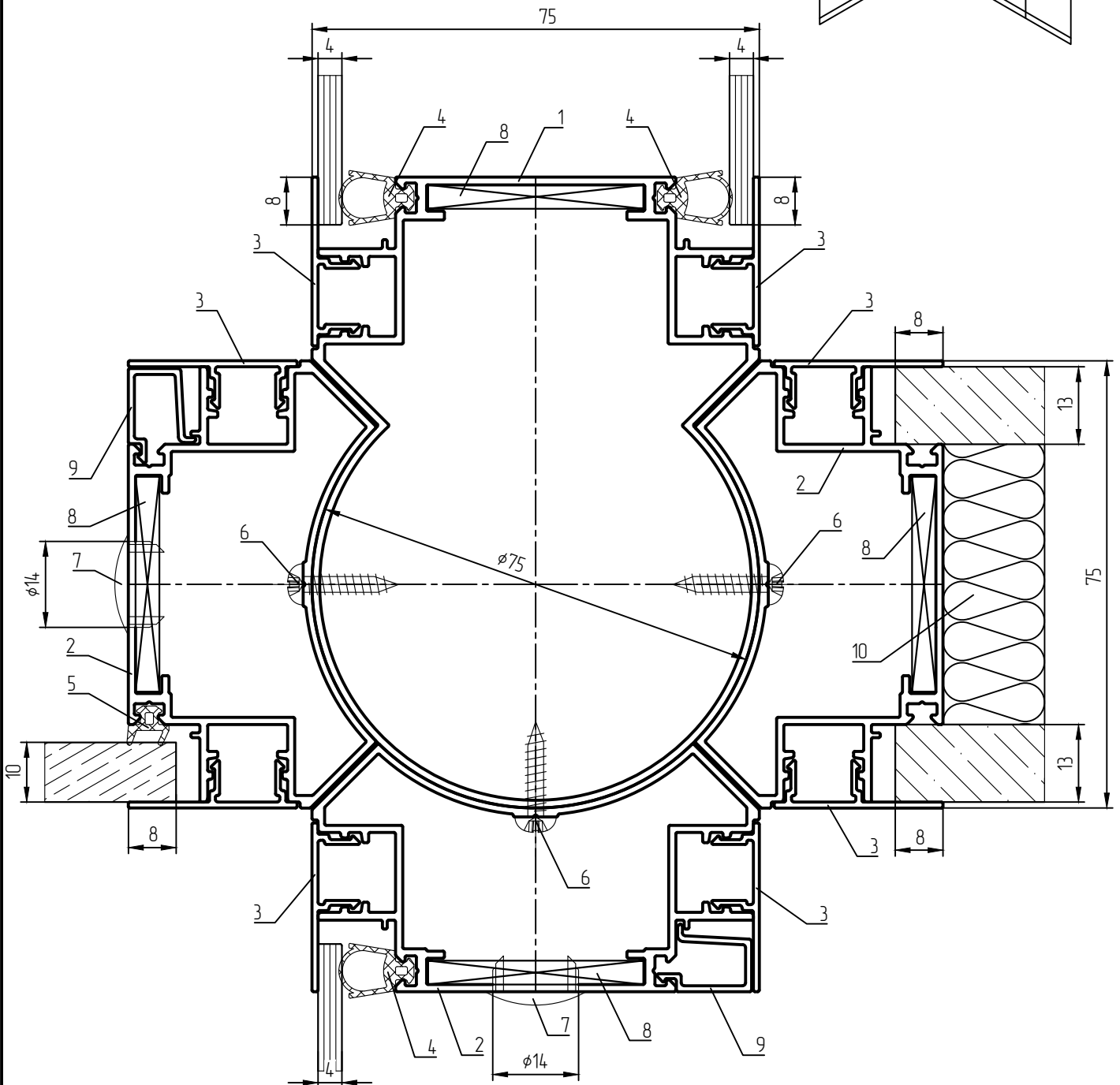
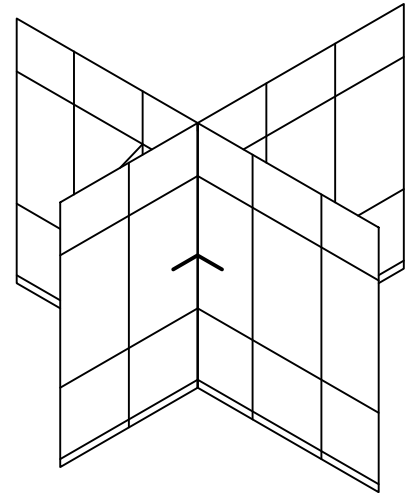
- 1 – Профиль поворотной стойки МП-508
- 2 – Профиль адаптера МП-509
- 3 – Прижим МП-507
- 4 – Уплотнитель МПУ-501
- 5 – Уплотнитель МПУ-503
- 6 – ВС 3,5x16 DIN7981
- 7 – Заглушка МПУ-508
- 8 – Уголок монтажный МП-517 (МП-518)\*
- 9 – Крышка МП-512



\* – выбор монтажного уголка зависит от варианта крепления ригеля, см. указания на стр. 07-06

Условные обозначения:

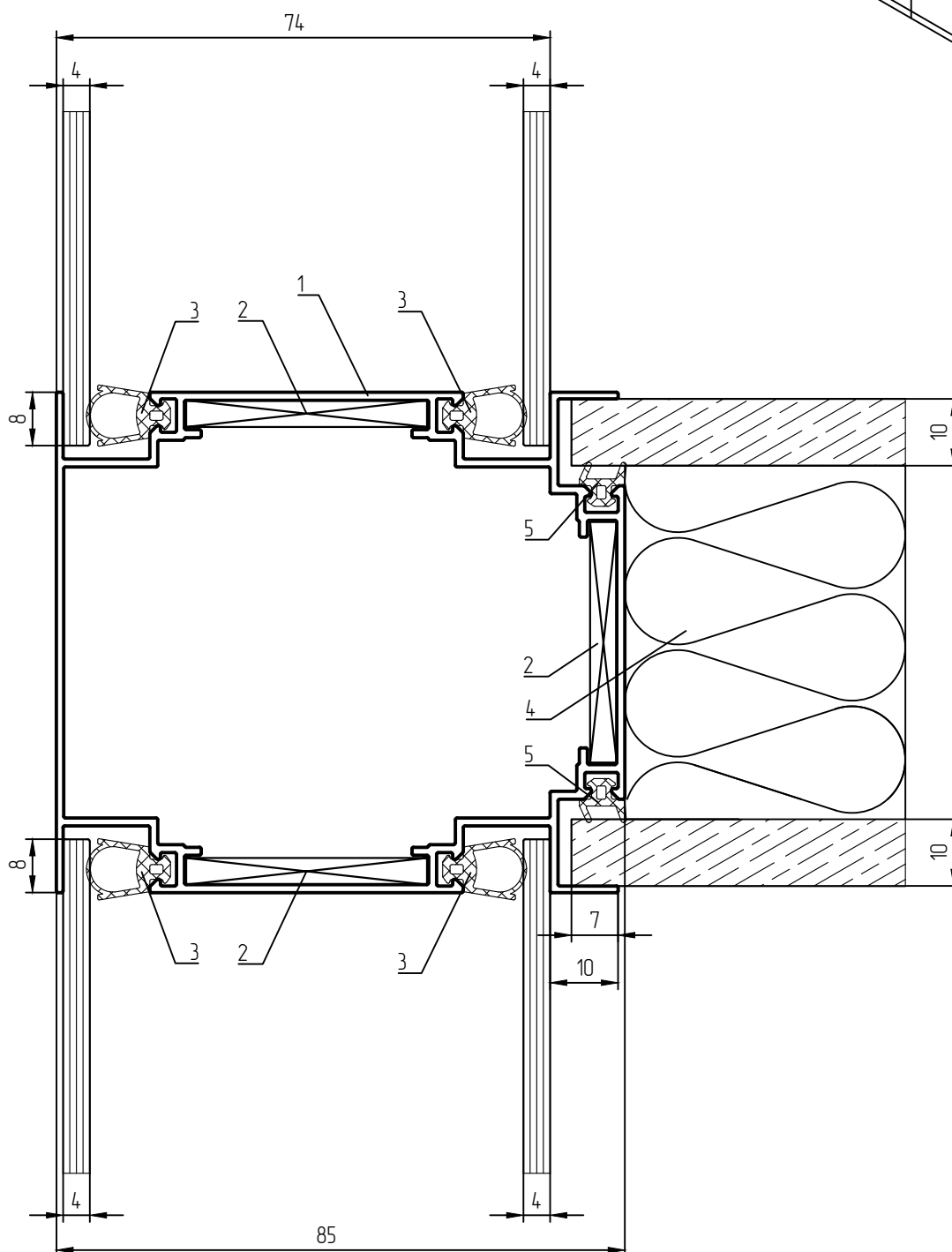
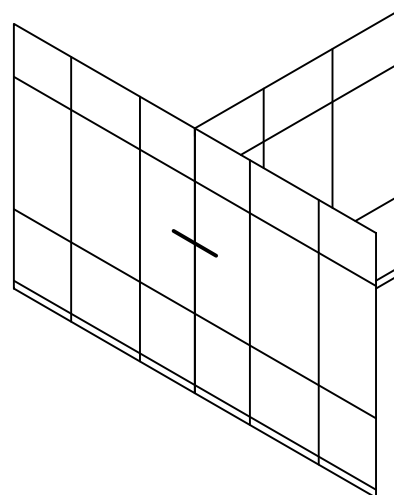
- 1 - Профиль поворотной стойки МП-508
- 2 - Профиль адаптера МП-509
- 3 - Прижим МП-507
- 4 - Уплотнитель МПУ-501
- 5 - Уплотнитель МПУ-504
- 6 - ВС 3,5x16 DIN 7981
- 7 - Заглушка МПУ-508
- 8 - Уголок монтажный МП-517 (МП-518)\*
- 9 - Крышка МП-512
- 10 - Звукоизоляция (минеральная вата 50 мм.)



\* - выбор монтажного уголка зависит от варианта крепления ригеля, см. указания на стр. 07-06

## Условные обозначения:

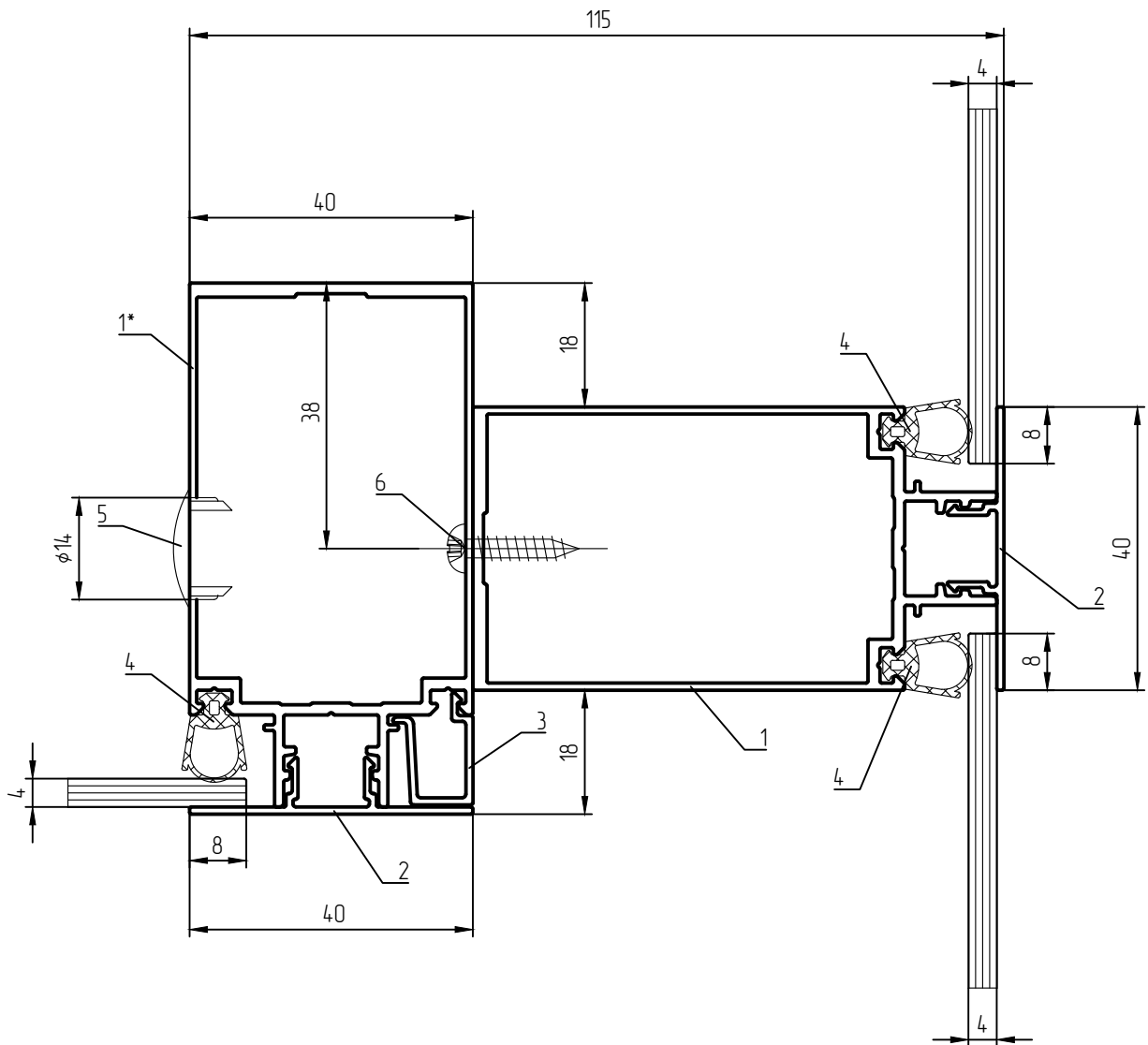
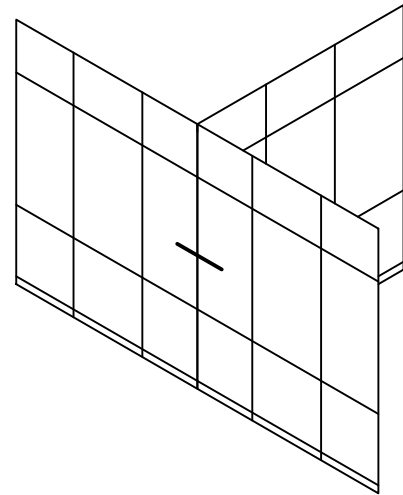
- 1 - Профиль стойки МП-511
- 2 - Уголок монтажный МП-517 (МП-518)\*
- 3 - Уплотнитель МПУ-501
- 4 - Звукоизоляция (минеральная вата-50 мм.)
- 5 - Уплотнитель МПУ-504



\* - выбор монтажного уголка зависит от варианта крепления ригеля, см. указания на стр. 07-06

Условные обозначения:

- 1 – Профиль стойки МП-501
- 2 – Прижим МП-506
- 3 – Крышка МП-512
- 4 – Уплотнитель МПУ-501
- 5 – Заглушка МПУ-508
- 6 – ВС 3,5x16 DIN 7981

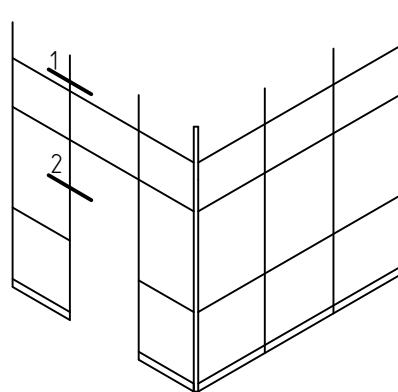


\* – вместо стойки МП-501 возможно использование профиля каркаса МП-503

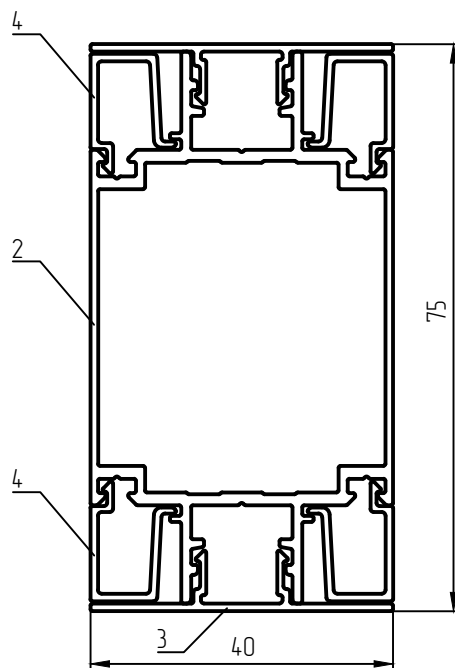
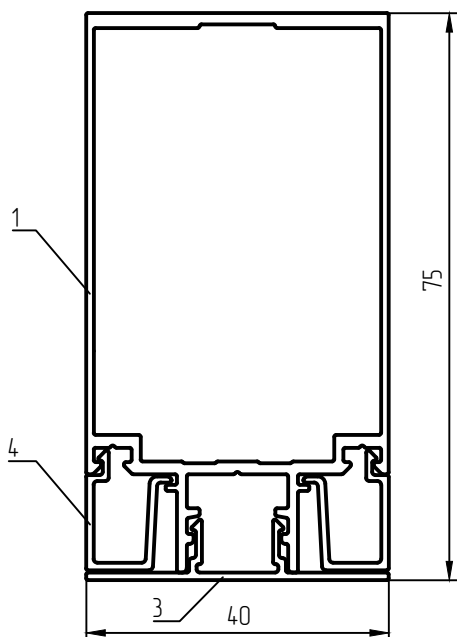


Условные обозначения:

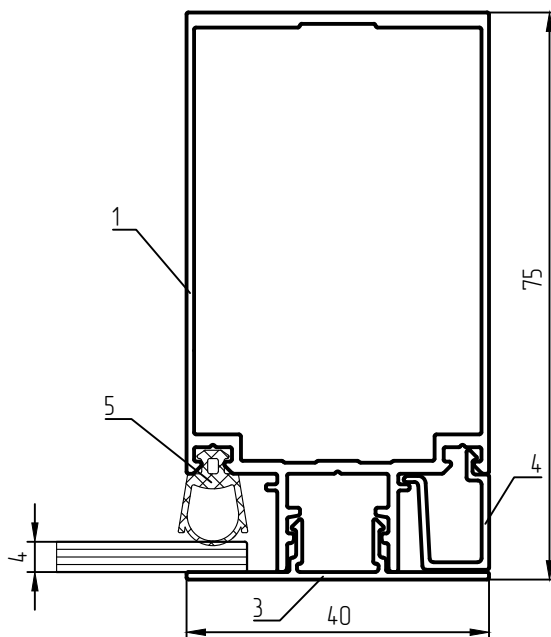
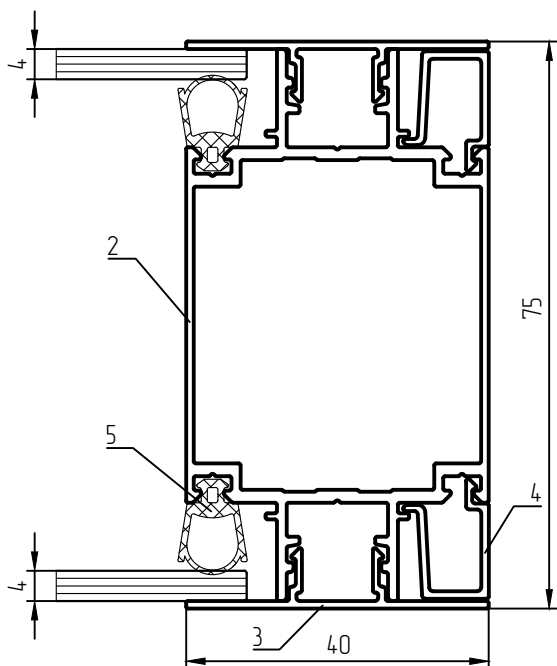
- 1 - Профиль стойки МП-501
- 2 - Профиль стойки МП-502
- 3 - Прижим МП-506
- 4 - Крышка МП-512
- 5 - Уплотнитель МПУ-501



1-1



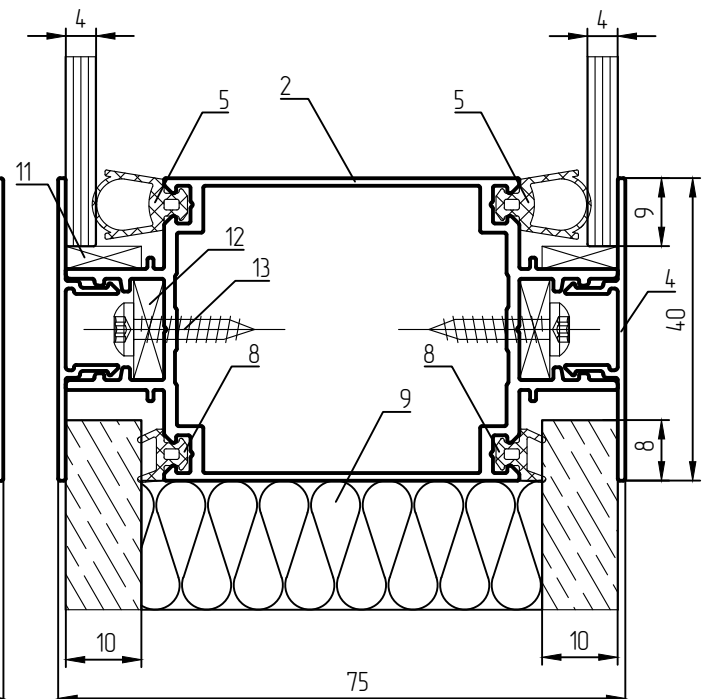
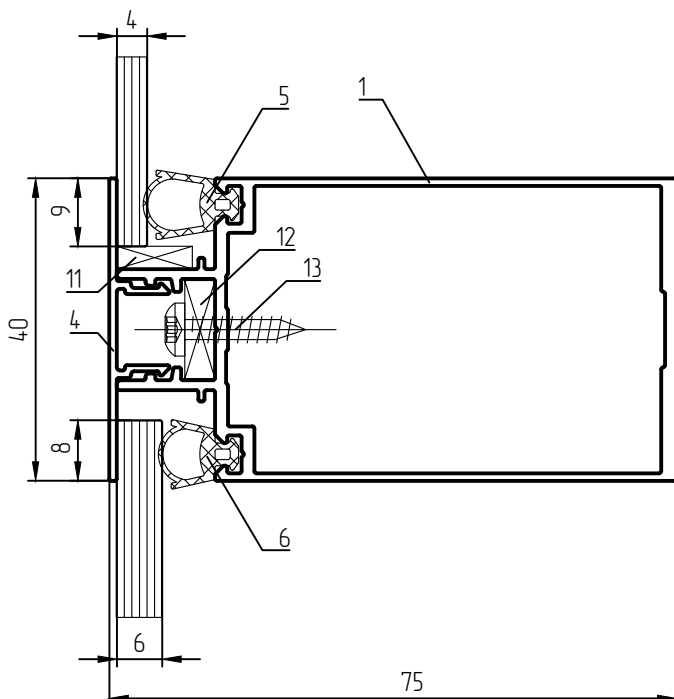
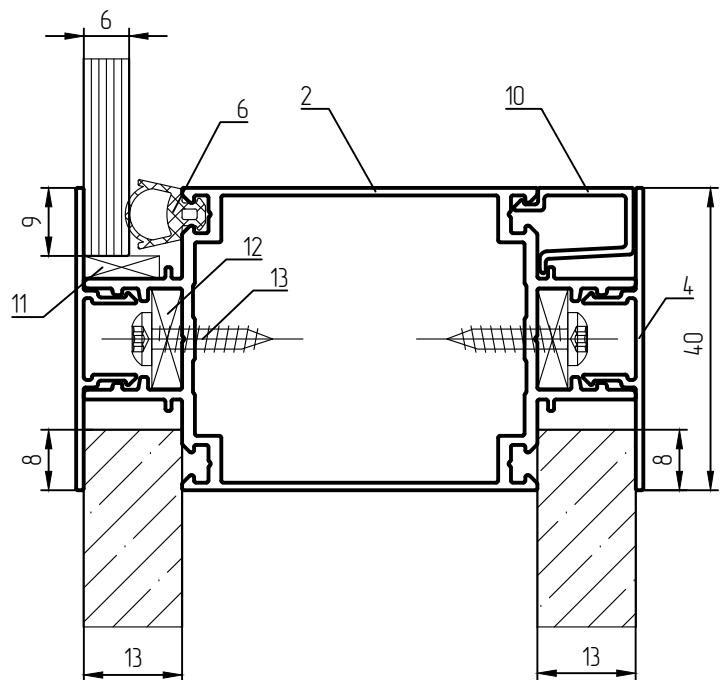
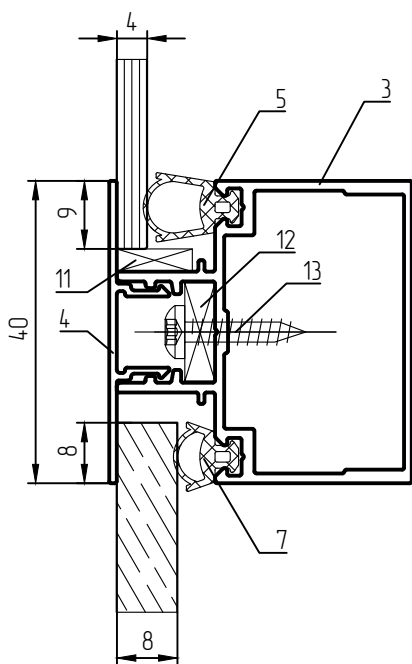
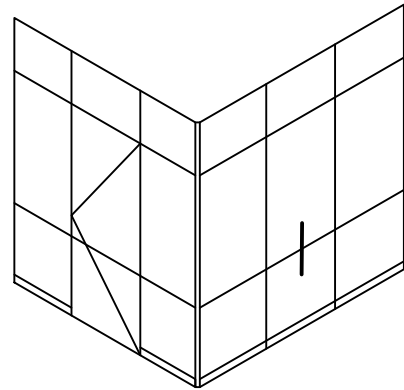
2-2





Условные обозначения:

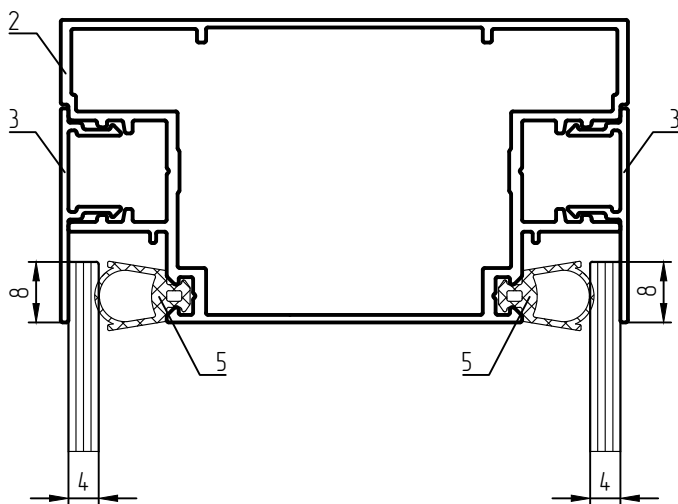
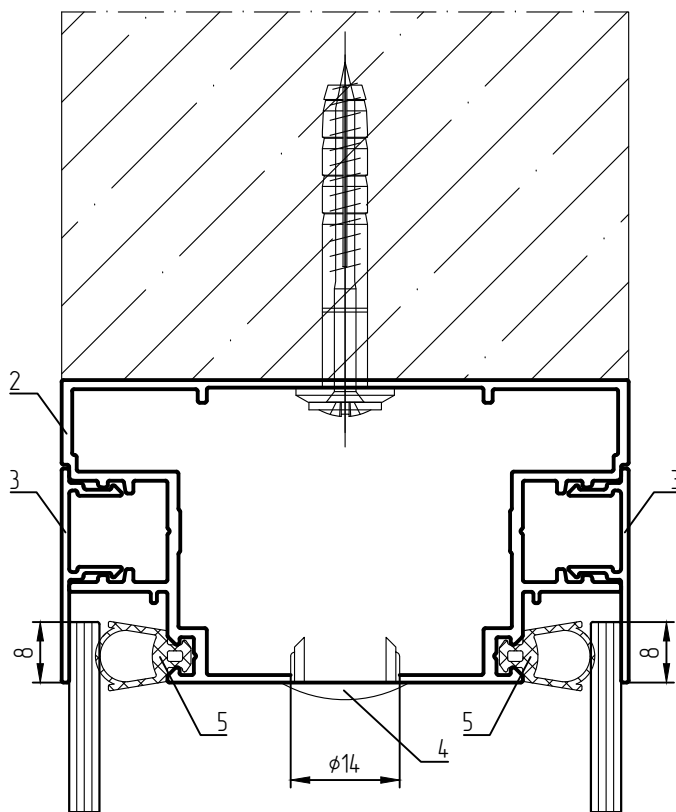
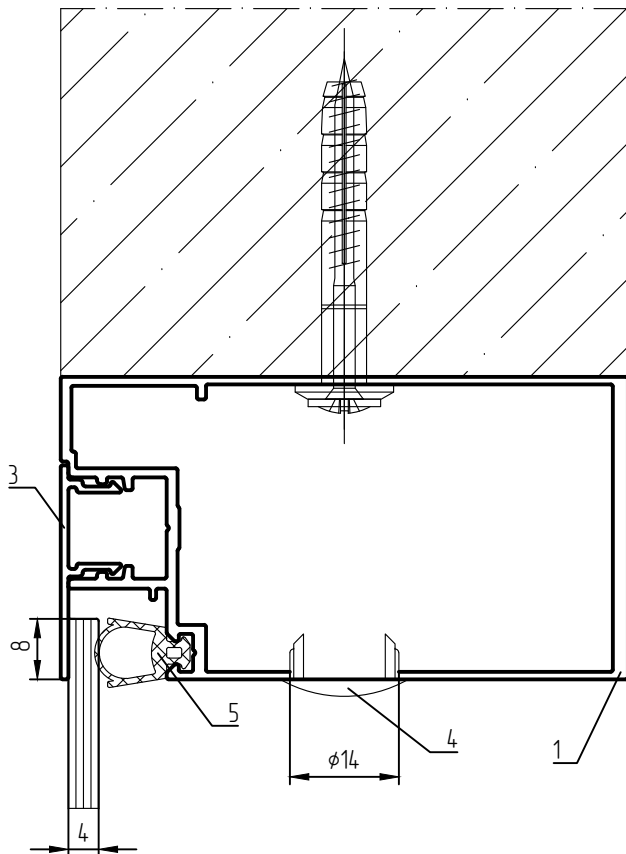
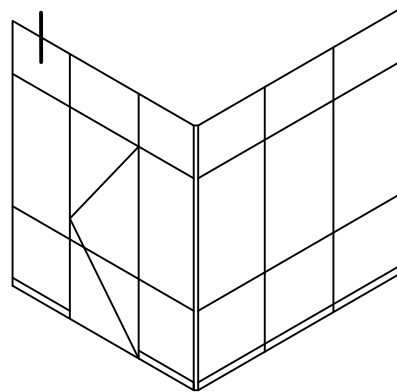
- 1 - Профиль ригеля МП-501
- 2 - Профиль ригеля МП-502
- 3 - Профиль ригеля МП-505
- 4 - Прижим МП-506
- 5 - Уплотнитель МПУ-501
- 6 - Уплотнитель МПУ-502
- 7 - Уплотнитель МПУ-503
- 8 - Уплотнитель МПУ-504
- 9 - Звукоизоляция (минеральная вата - 50 мм.)
- 10- Крышка МП-512
- 11- Подкладка под заполнение МПУ-026-04
- 12- Пластина монтажная МП-516
- 13- Винт самонарезающий ВС 3,5х16 DIN 7981





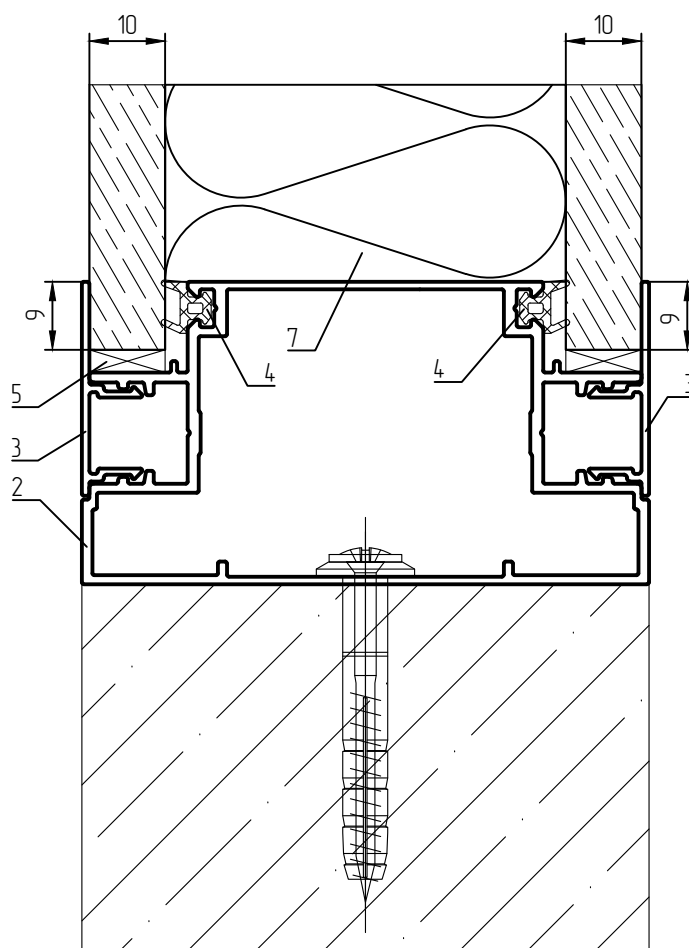
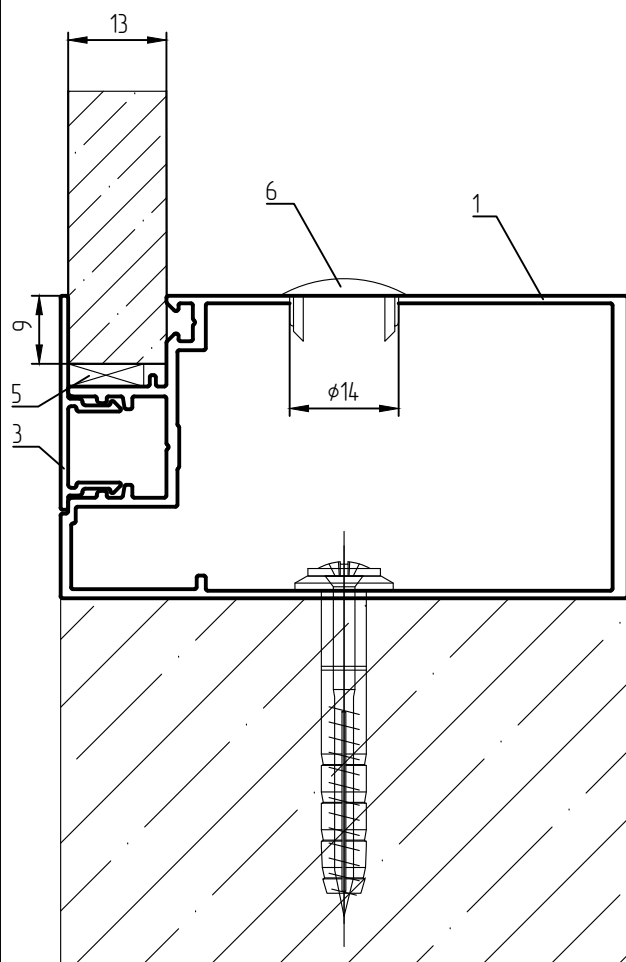
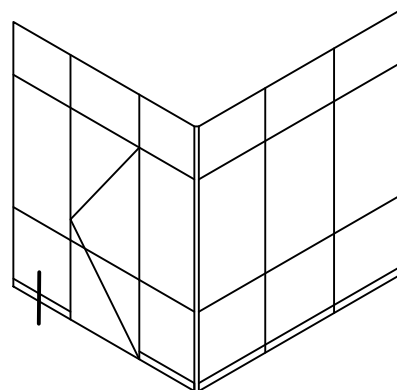
Условные обозначения:

- 1 - Профиль каркаса МП-503
- 2 - Профиль каркаса МП-504
- 3 - Прижим МП-507
- 4 - Заглушка МПУ-508
- 5 - Уплотнитель МПУ-501



Условные обозначения:

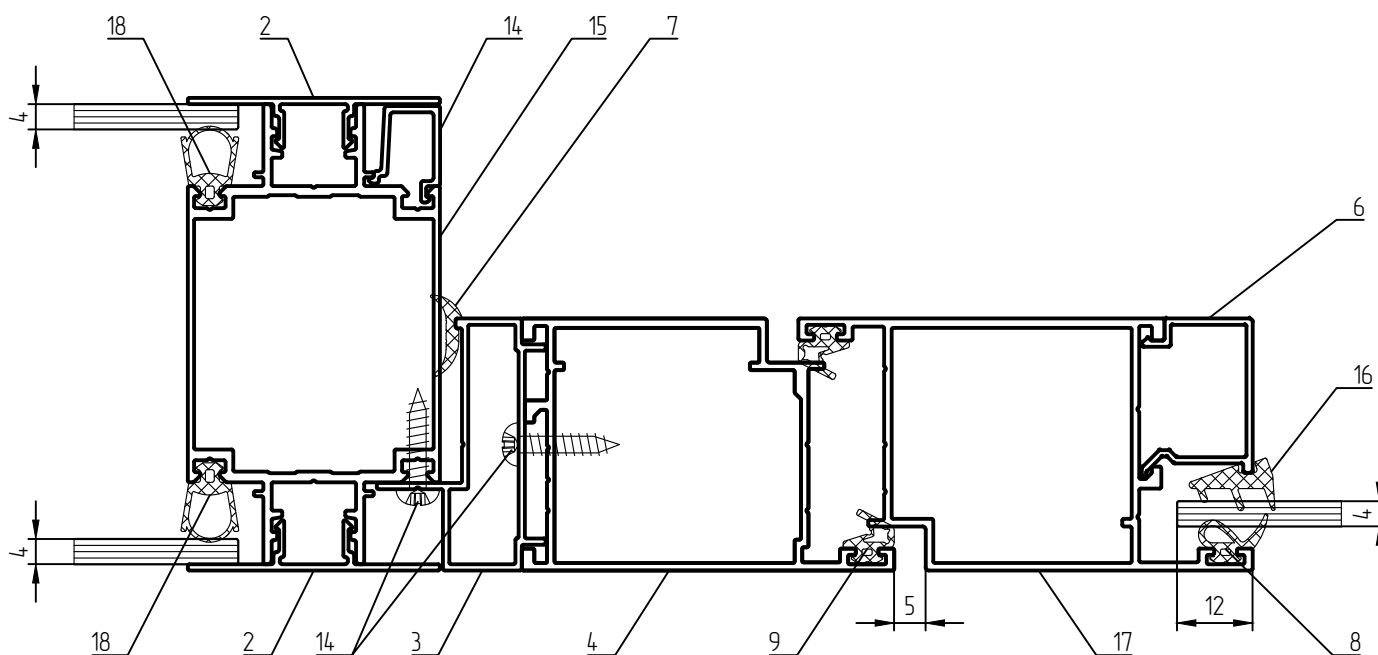
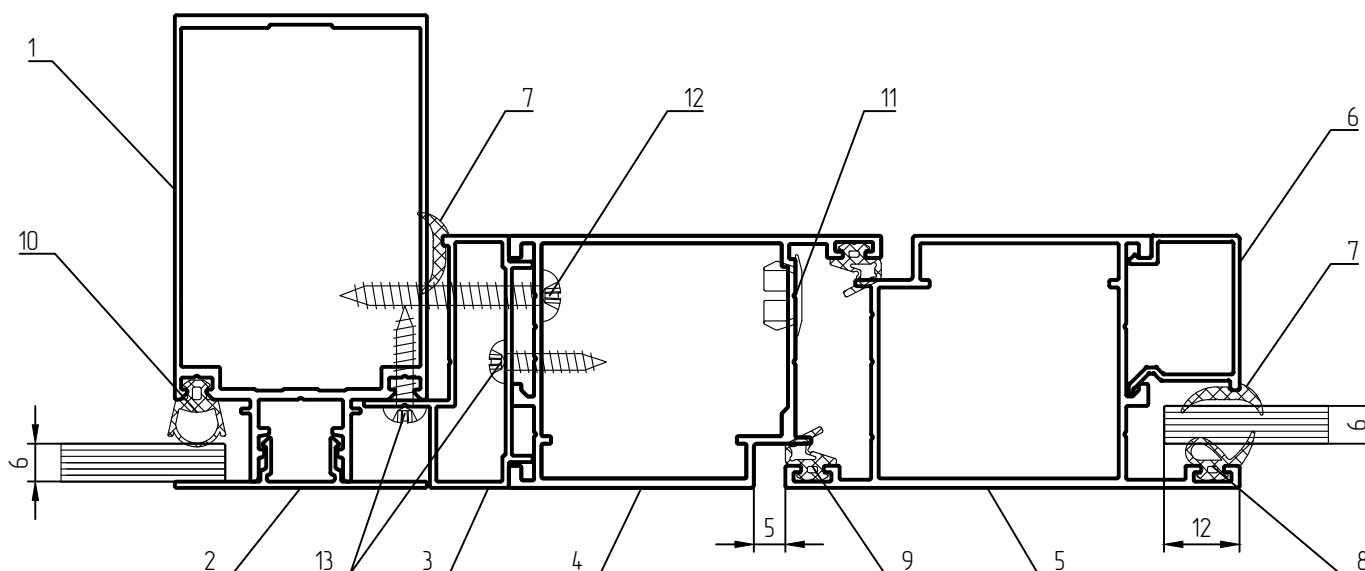
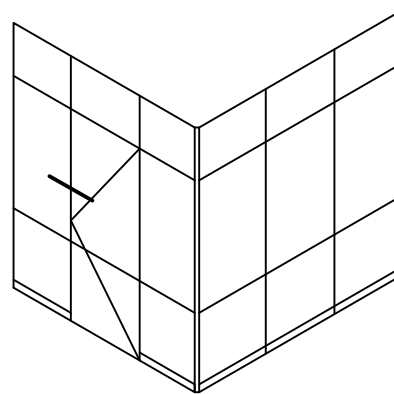
- 1 - Профиль каркаса МП-503
- 2 - Профиль каркаса МП-504
- 3 - Прижим МП-507
- 4 - Уплотнитель МПУ-504
- 5 - Подкладка под заполнение МПУ-026-04
- 6 - Заглушка МПУ-508
- 7 - Звукоизоляция (минеральная вата - 50 мм.)



**СОКОЛ**

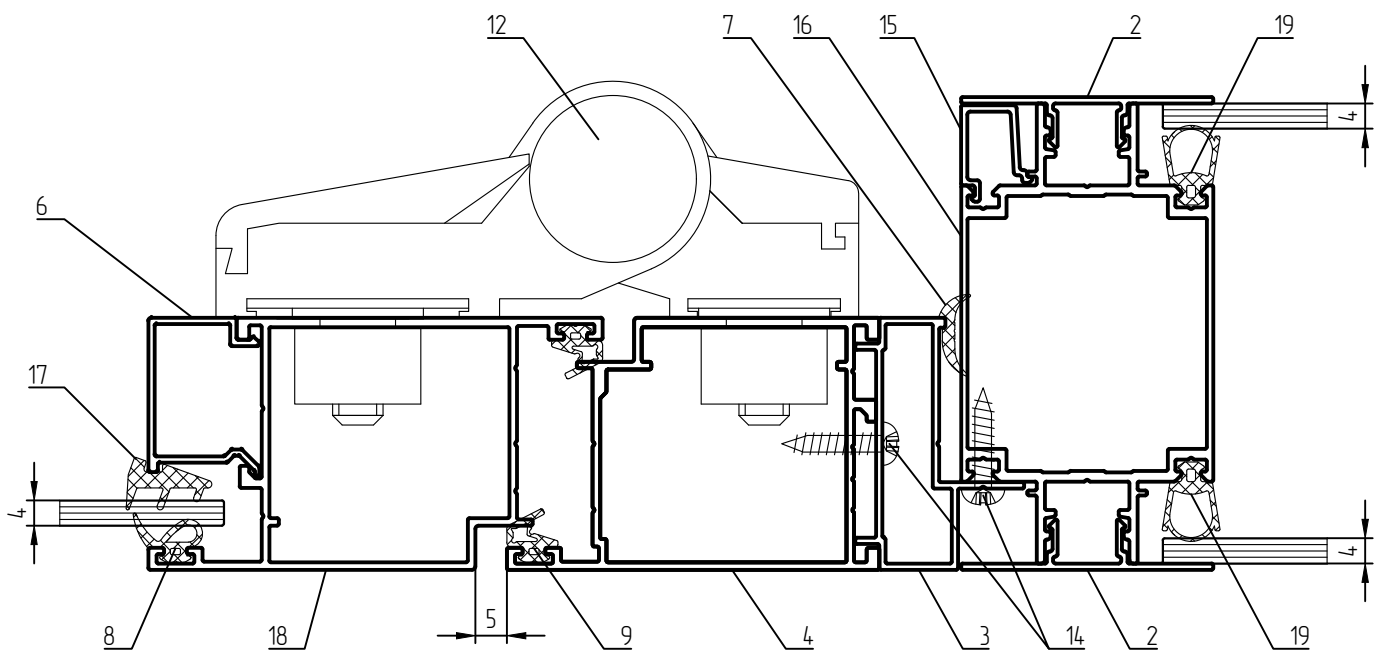
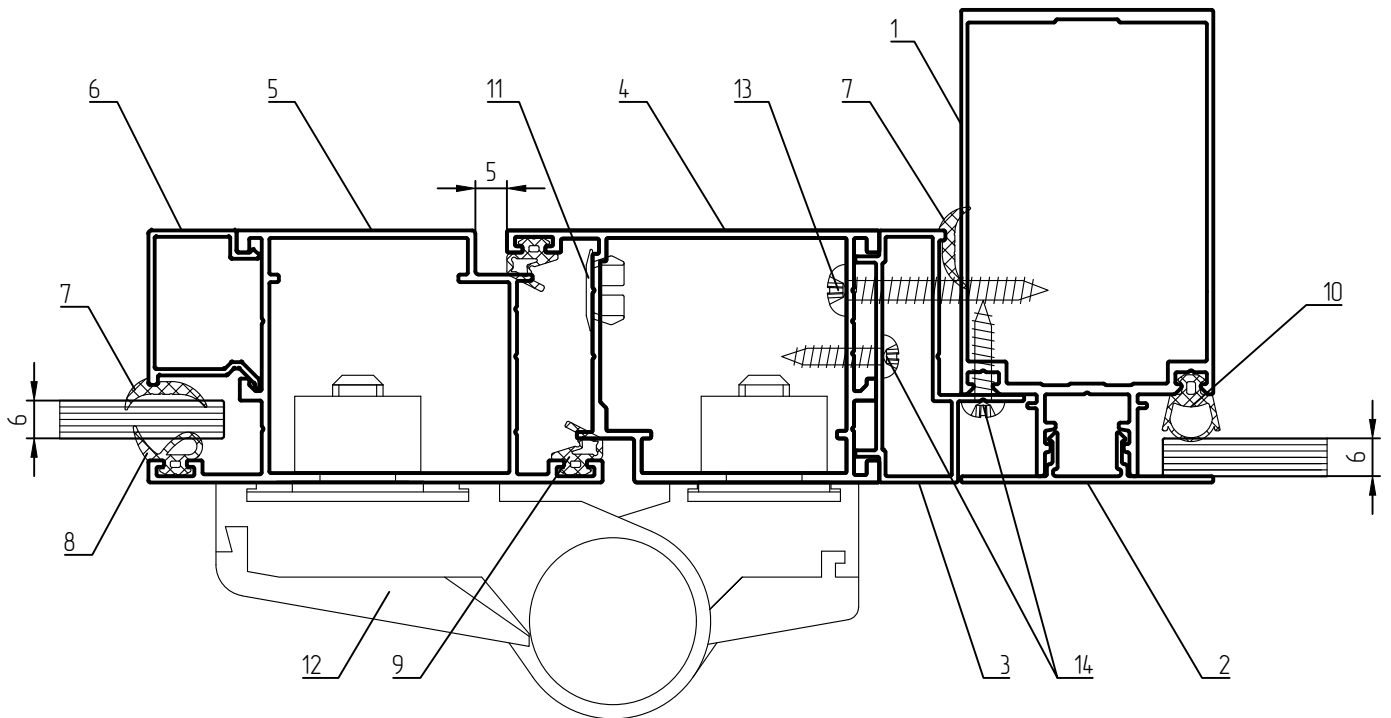
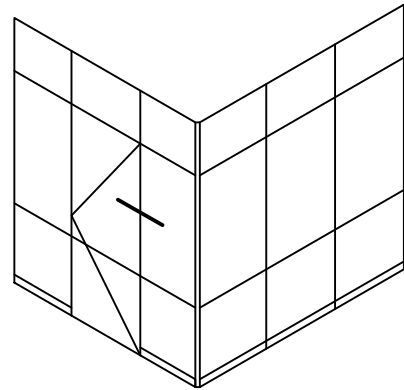
## Условные обозначения:

- |                               |                                |
|-------------------------------|--------------------------------|
| 1 - Профиль стойки МП-501     | 11 - Заглушка МПУ-021          |
| 2 - Прижим МП-506             | 12 - Винт ВС 4,2x32 DIN7981    |
| 3 - Адаптер МП-515            | 13 - Винт ВС 3,5x16 DIN7981    |
| 4 - Профиль рамы МП-640201    | 14 - Профиль крышки МП-512     |
| 5 - Профиль створки МП-640202 | 15 - Профиль стойки МП-502     |
| 6 - Штапик МП-64032           | 16 - Уплотнитель МПУ-004       |
| 7 - Уплотнитель МПУ-64002     | 17 - Профиль створки МП-640203 |
| 8 - Уплотнитель МПУ-64003     | 18 - Уплотнитель МПУ-501       |
| 9 - Уплотнитель МПУ-64007     |                                |
| 10 - Уплотнитель МПУ-502      |                                |



Условные обозначения:

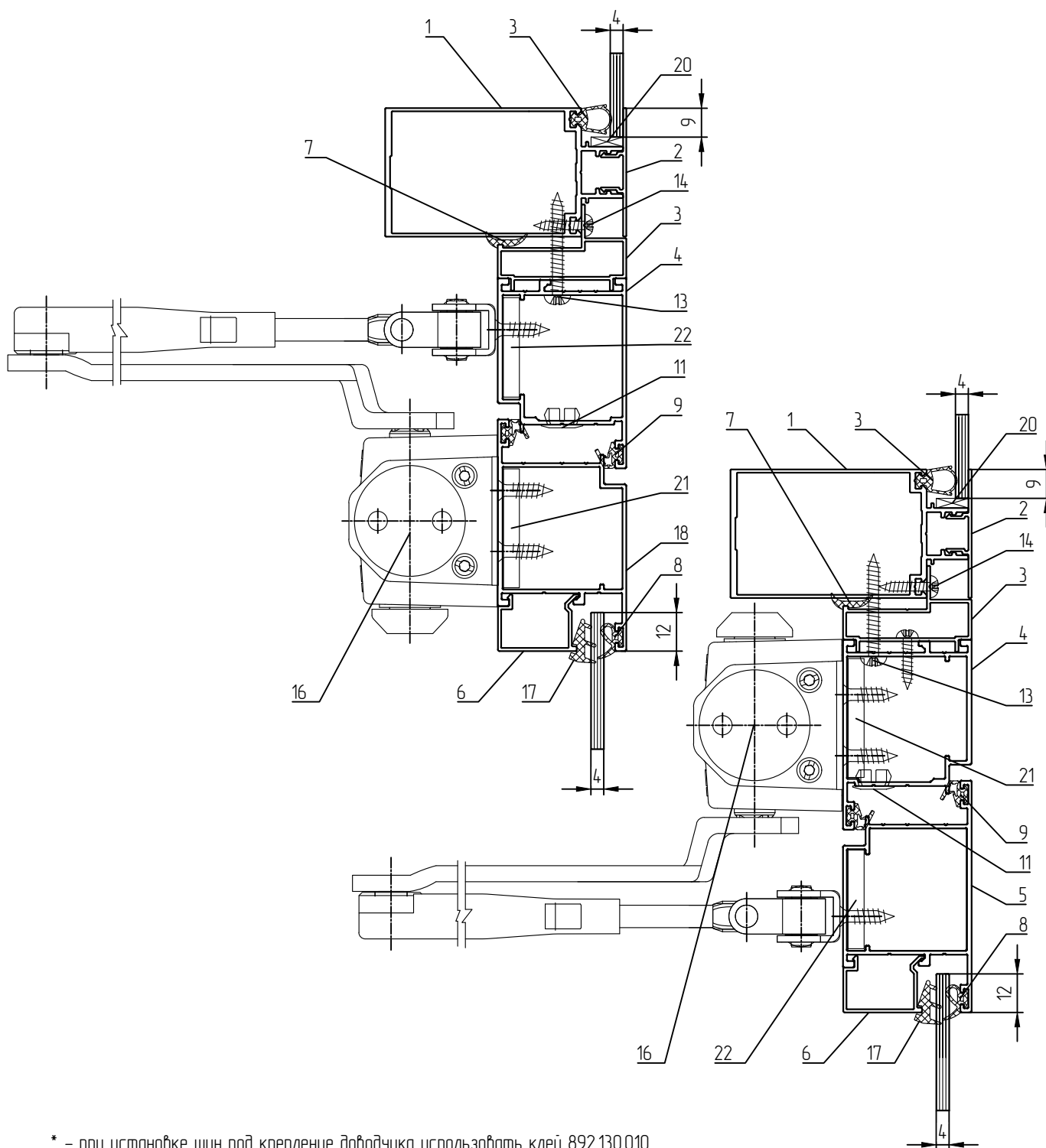
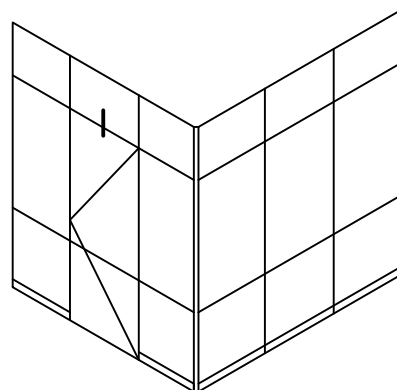
- |                               |                                |
|-------------------------------|--------------------------------|
| 1 - Профиль стойки МП-501     | 11 - Заглушка МПУ-021          |
| 2 - Прижим МП-506             | 12 - Петля дверная СТН-0611    |
| 3 - Адаптер МП-515            | 13 - Винт ВС 4,2x32 DIN7981    |
| 4 - Профиль рамы МП-640201    | 14 - Винт ВС 3,5x16 DIN7981    |
| 5 - Профиль створки МП-640202 | 15 - Профиль крышки МП-512     |
| 6 - Штапик МП-64032           | 16 - Профиль стойки МП-502     |
| 7 - Уплотнитель МПУ-64002     | 17 - Уплотнитель МПУ-004       |
| 8 - Уплотнитель МПУ-64003     | 18 - Профиль створки МП-640203 |
| 9 - Уплотнитель МПУ-64007     | 19 - Уплотнитель МПУ-501       |
| 10 - Уплотнитель МПУ-502      |                                |





## Условные обозначения:

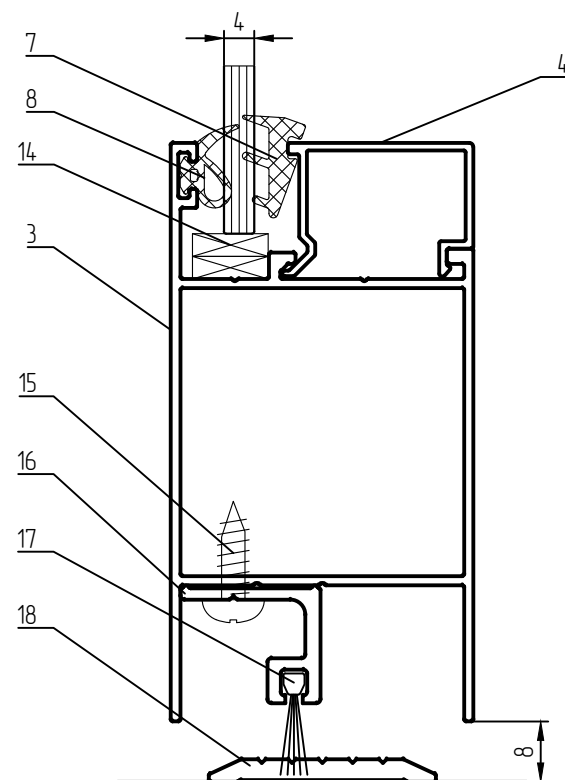
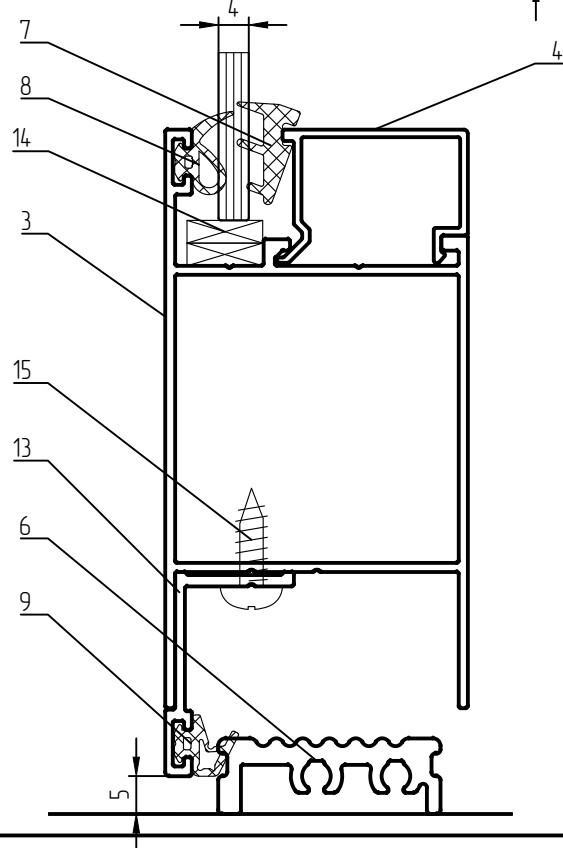
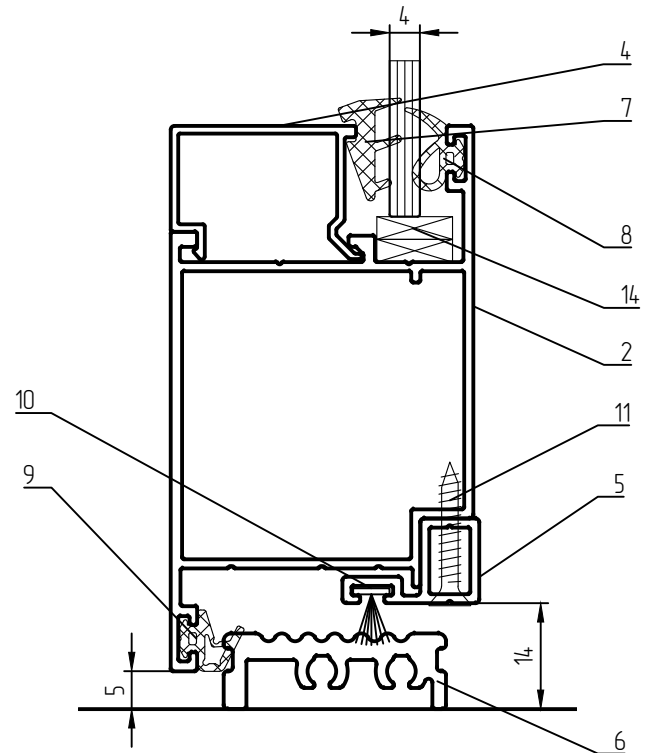
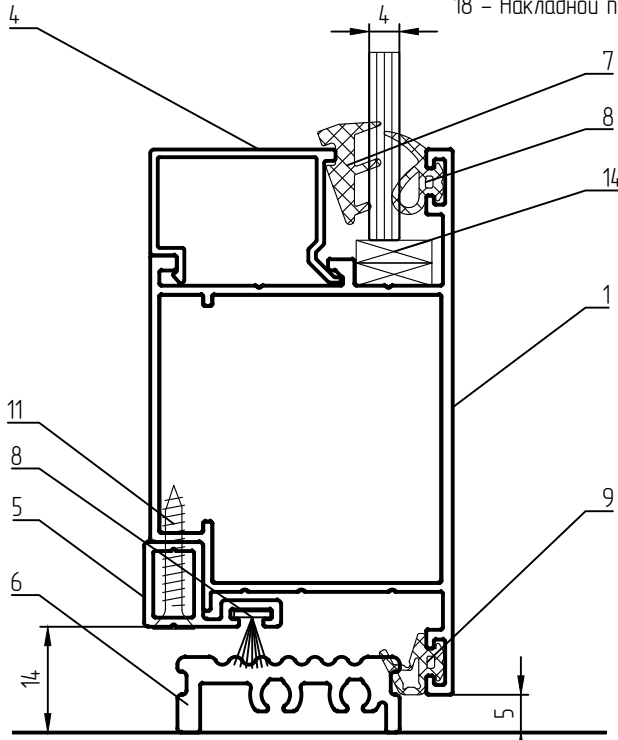
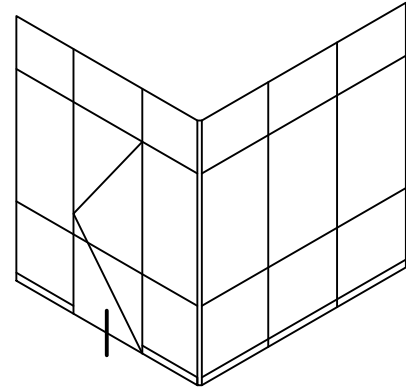
- |                               |                                |
|-------------------------------|--------------------------------|
| 1 - Профиль ригеля МП-501     | 12 - Петля дверная СТН-0611    |
| 2 - Прижим МП-506             | 13 - Винт ВС 4,2x32 DIN7981    |
| 3 - Адаптер МП-515            | 14 - Винт ВС 3,5x16 DIN7981    |
| 4 - Профиль рамы МП-640201    | 15 - Профиль крышки МП-512     |
| 5 - Профиль створки МП-640202 | 16 - Доводчик DR-88 Daedalus   |
| 6 - Штапик МП-64032           | 17 - Уплотнитель МПУ-004       |
| 7 - Уплотнитель МПУ-64002     | 18 - Профиль створки МП-640203 |
| 8 - Уплотнитель МПУ-64003     | 19 - Уплотнитель МПУ-501       |
| 9 - Уплотнитель МПУ-64007     | 20 - Пластина МПУ-026-04       |
| 10 - Уплотнитель МПУ-502      | 21 - Шина 100x37x5 (2 шт.) *   |
| 11 - Заглушка МПУ-021         | 22 - Шина 100x31x5 *           |



\* - при установке шин под крепление доводчика использовать клей 892.130.010

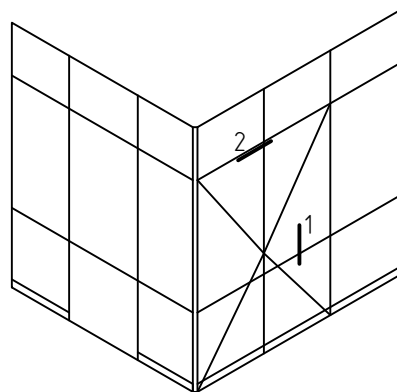
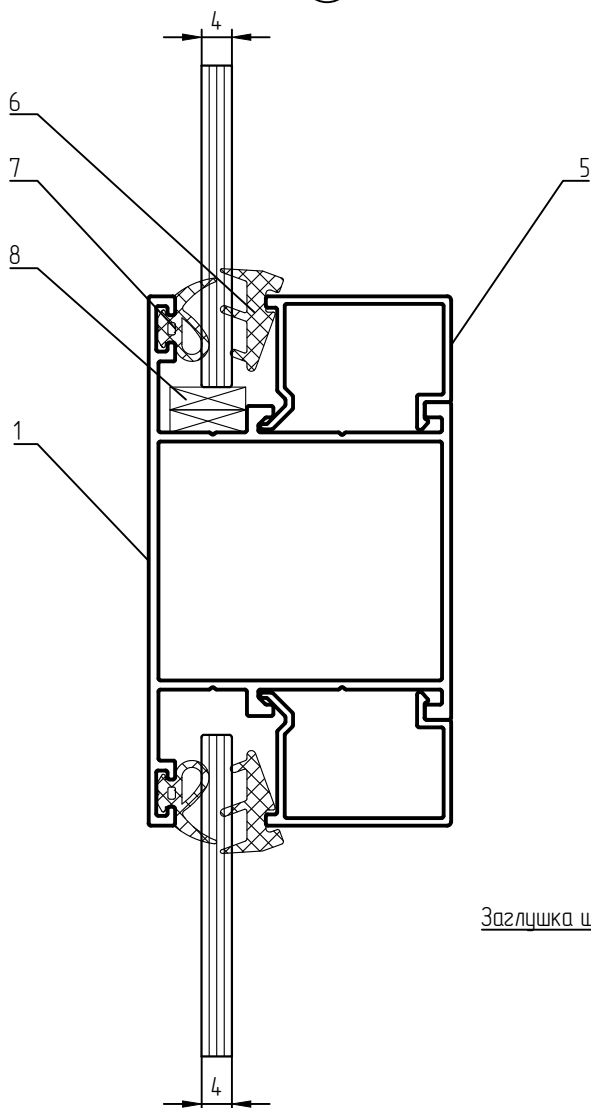
Условные обозначения:

- |   |   |
|---|---|
| 1 - Профиль створки МП-640202                           | 10 - Уплотнитель щеточный РВ048.0750-FP               |
| 2 - Профиль створки МП-640203                           | 11 - Винт ВС 2,9x19 DIN7982                           |
| 3 - Профиль цоколя МП-640204                            | 12 - Винт ВС 4,2x13 DIN7982                           |
| 4 - Штапик МП-64032                                     | 13 - Адаптер МП-640209                                |
| 5 - Профиль держателя щеточного уплотнителя МП-45.07.02 | 14 - Пластина МПУ-026-04                              |
| 6 - Профиль порога МП-640206                            | 15 - Винт ВС 4,2x13 DIN7981                           |
| 7 - Уплотнитель МПУ-004                                 | 16 - Профиль держателя щеточного уплотнителя МП-50107 |
| 8 - Уплотнитель МПУ-64003                               | 17 - Уплотнитель щеточный SR2/С 2,8x14-ЗР ВК          |
| 9 - Уплотнитель МПУ-64007                               | 18 - Накладной порог МП-45.06.01                      |





①



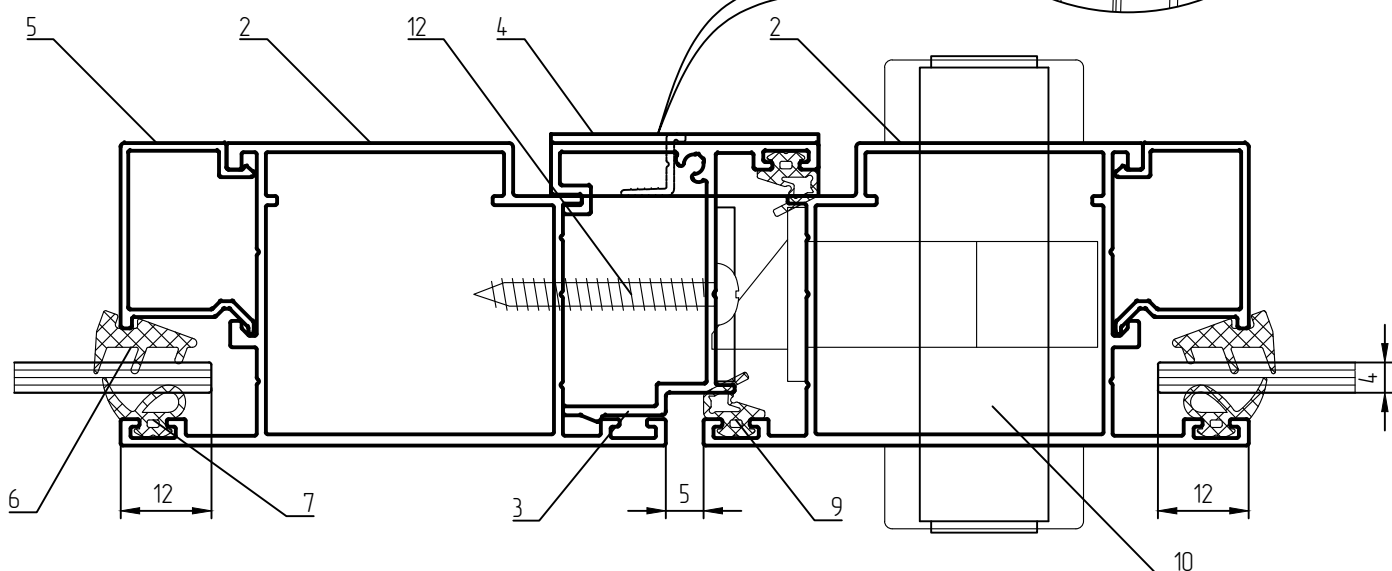
Условные обозначения:

- 1 - Профиль импоста МП-64027
- 2 - Профиль створки МП-640202
- 3 - Профиль штапеля МП-640205
- 4 - Заглушка штапеля МП-640208
- 5 - Штапик МП-64032
- 6 - Уплотнитель МПУ-004
- 7 - Уплотнитель МПУ-64003
- 8 - Пластина МПУ-026-04
- 9 - Уплотнитель МПУ-64007
- 10 - Замок врезной KALE 153
- 11 - Заглушка МПУ-021
- 12 - Винт ВС 4,2x32 DIN 7981

Заклушка штапеля МП-640208  
(L=35,4 мм)

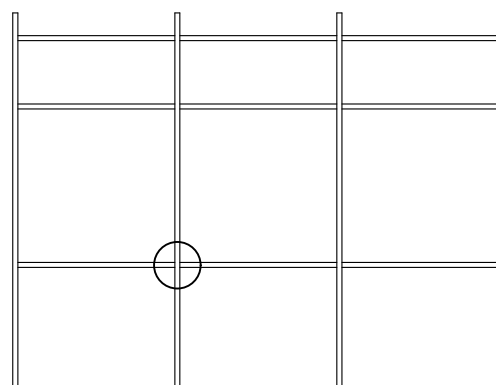
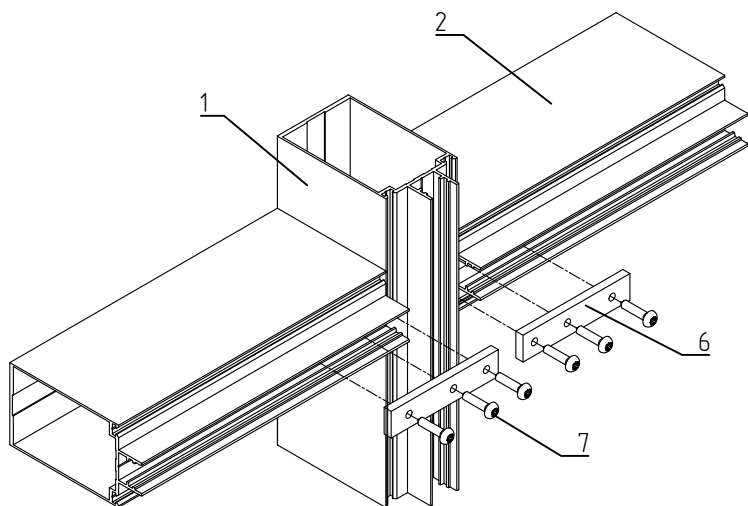
ВС 2,9x9,5 DIN7982

②



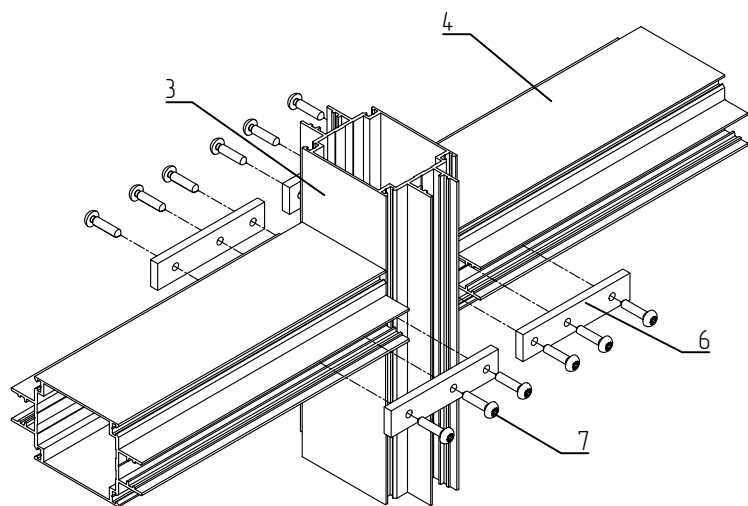


Крепление ригеля к стойке

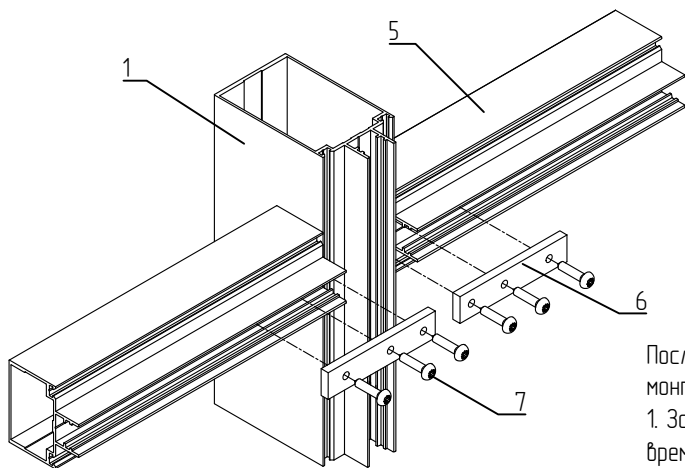
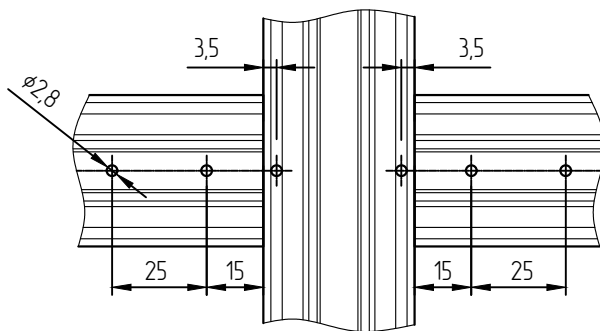


Условные обозначения:

- 1 – Стойка МП-501
- 2 – Ригель МП-501
- 3 – Стойка МП-502
- 4 – Ригель МП-502
- 5 – Ригель МП-505
- 6 – Пластина монтажная МП-516
- 7 – Винт ВС 3,5x16 DIN7981



Обработка стойки и ригеля под монтажную пластину МП-516



- 1. Максимально допустимый вес заполнения при креплении монтажными пластинами МП-516: для ригелей МП-501 и МП-505 – 50 кг. для ригелей МП-502 – 100 кг.
- 2. Системное ограничение по деформациям ригелей в плоскости заполнения – 3 мм.



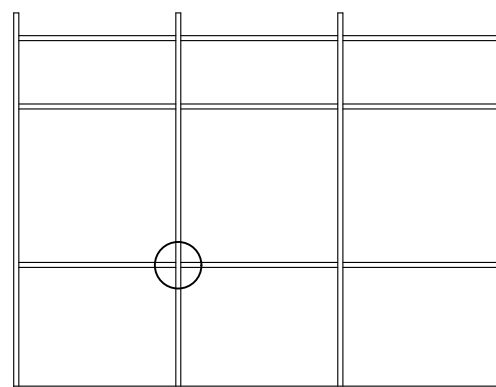
Последовательность операций для крепления ригеля к стойке монтажной пластиной МП-516:

1. Завести пластину МП-516 в паз ригеля (при необходимости временно зафиксировать саморезом).
2. Установить ригель в проектное положение и выдвинуть пластины МП-516 для совмещения отверстий в пластине и стойке.
3. Закрепить пластину винтами к стойке, далее к ригелю. Использовать винты ВС 3,5x16 DIN7981

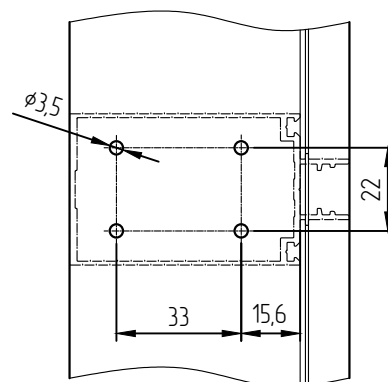
Усиленное крепление ригеля к стойке

Условные обозначения:

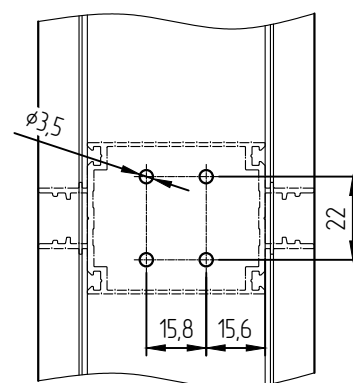
- 1 – Стойка МП-501
- 2 – Ригель МП-501
- 3 – Стойка МП-502
- 4 – Ригель МП-502
- 5 – Закладная МП-513 L=53 мм.
- 6 – Закладная МП-513 L=35,8 мм.
- 7 – Винт ВС 3,5x16 DIN7981
- 8 – Винт ВС 4,2x19 DIN7981



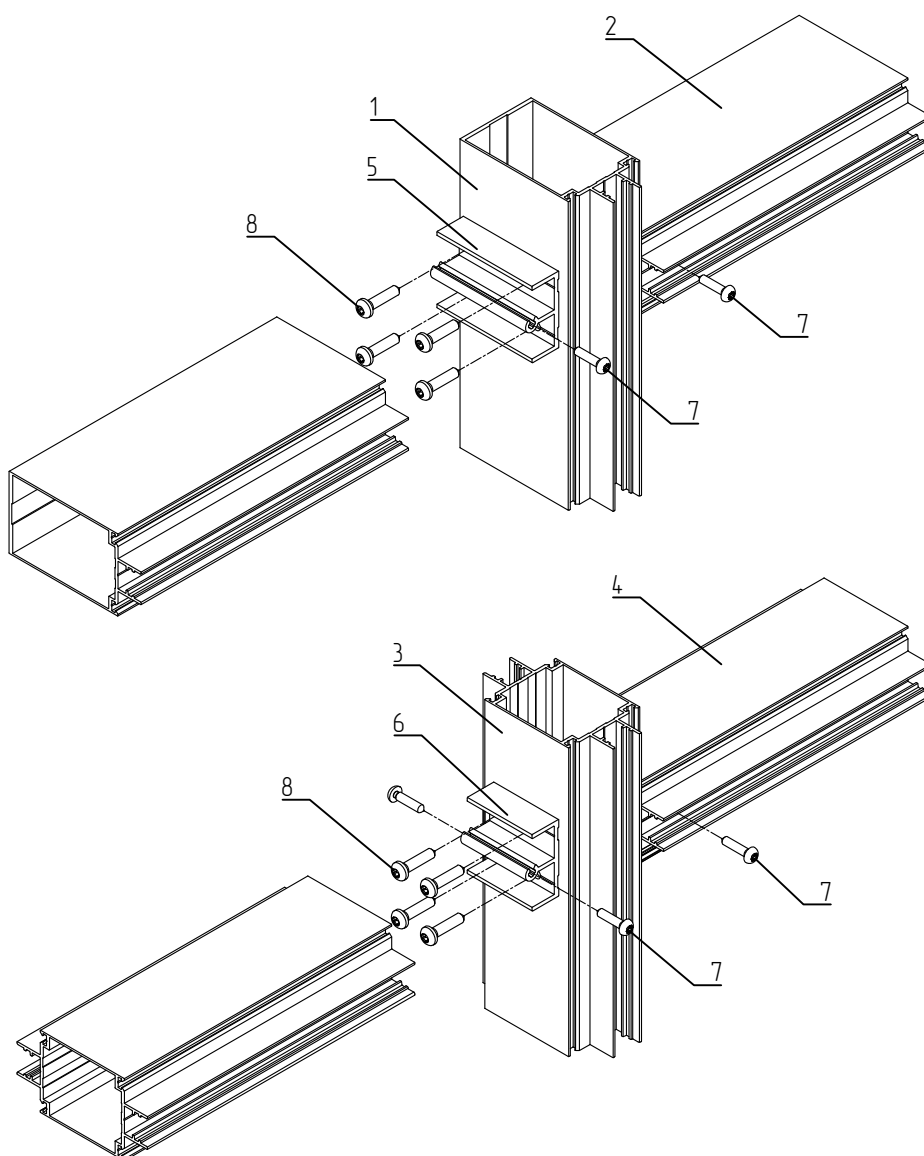
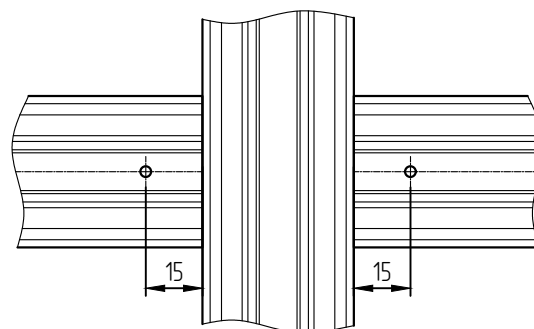
Обработка стойки МП-501  
под закладную МП-513



Обработка стойки МП-502  
под закладную МП-513



Обработка ригеля



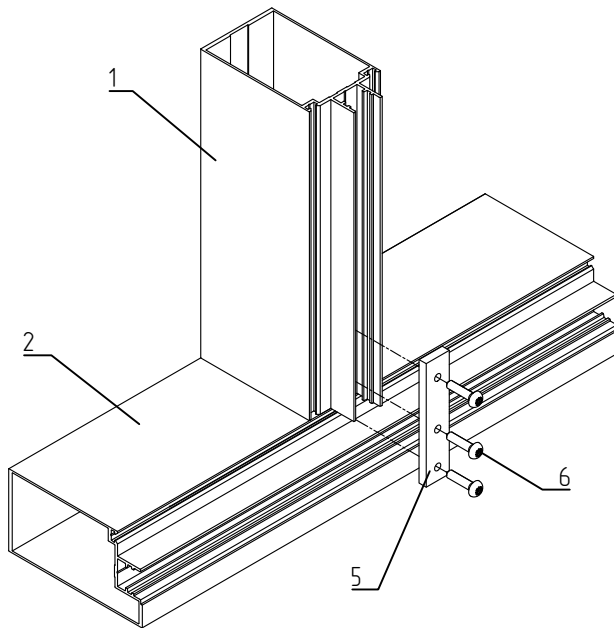
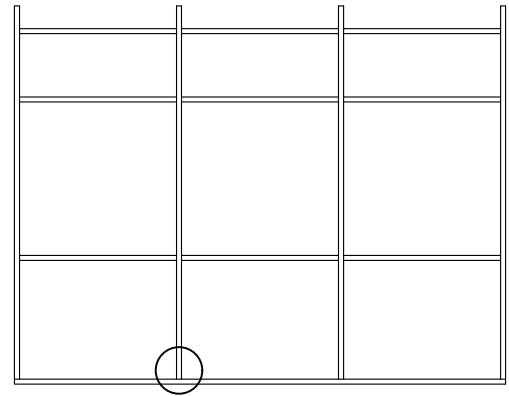
1. Максимально допустимый вес заполнения при креплении через закладные МП-513:  
 для ригелей МП-501 – 150 кг.  
 для ригелей МП-502 – 150 кг.
2. Системное ограничение по деформациям ригелей в плоскости заполнения – 3 мм.
3. При применении узла крепления с использованием закладной МП-513 важно учитывать необходимость последовательности монтажа.



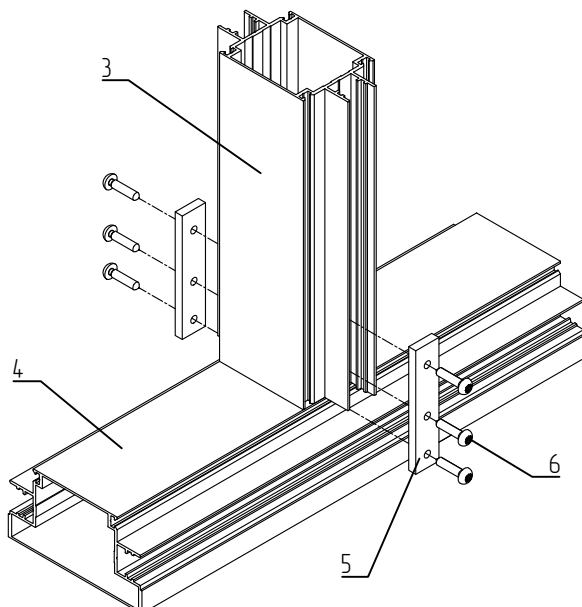
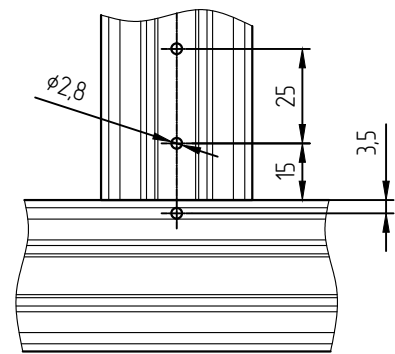
### Крепление стойки к профилю каркаса

Условные обозначения:

- 1 - Стойка МП-501
- 2 - Ригель МП-501
- 3 - Стойка МП-502
- 4 - Ригель МП-502
- 5 - Ригель МП-505
- 6 - Пластина монтажная МП-516
- 7 - Винт ВС 3,5x16 DIN7981



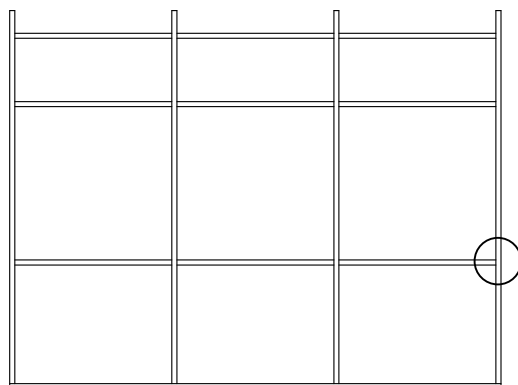
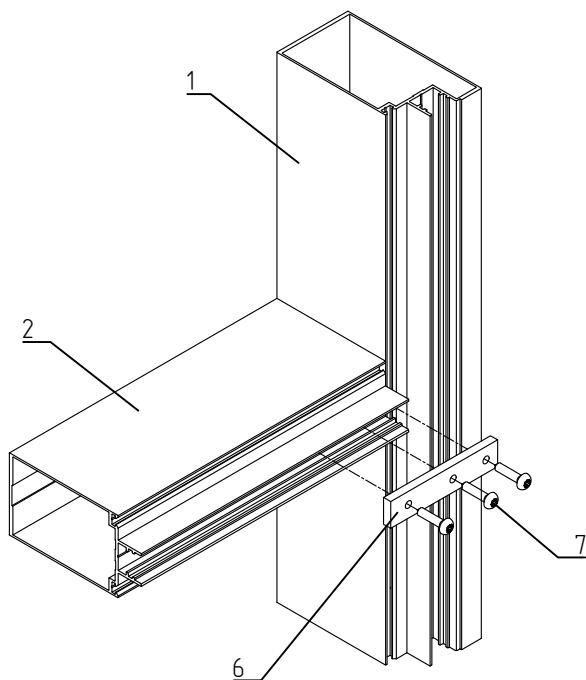
Обработка стойки и профиля каркаса под монтажную пластину МП-516



Крепление стойки к профилю каркаса возможно также с помощью закладной МП-513. Обработка профилей МП-503 и МП-504 под закладную аналогична обработке МП-501 и МП-502 соответственно.

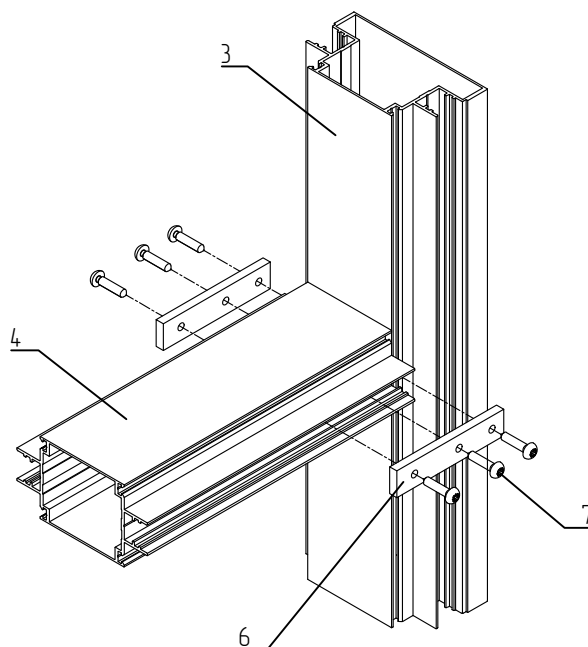
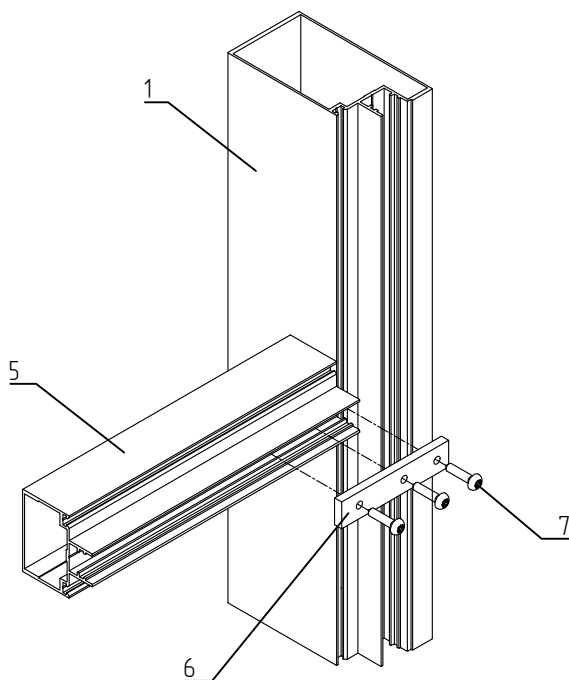
При применении узла крепления с использованием закладной МП-513 важно учитывать необходимость последовательности монтажа.

Крепление ригеля к профилю каркаса



Условные обозначения:

- 1 - Профиль каркаса МП-503
- 2 - Ригель МП-501
- 3 - Профиль каркаса МП-504
- 4 - Ригель МП-502
- 5 - Ригель МП-505
- 6 - Пластина монтажная МП-516
- 7 - Винт ВС 3,5x16 DIN7981

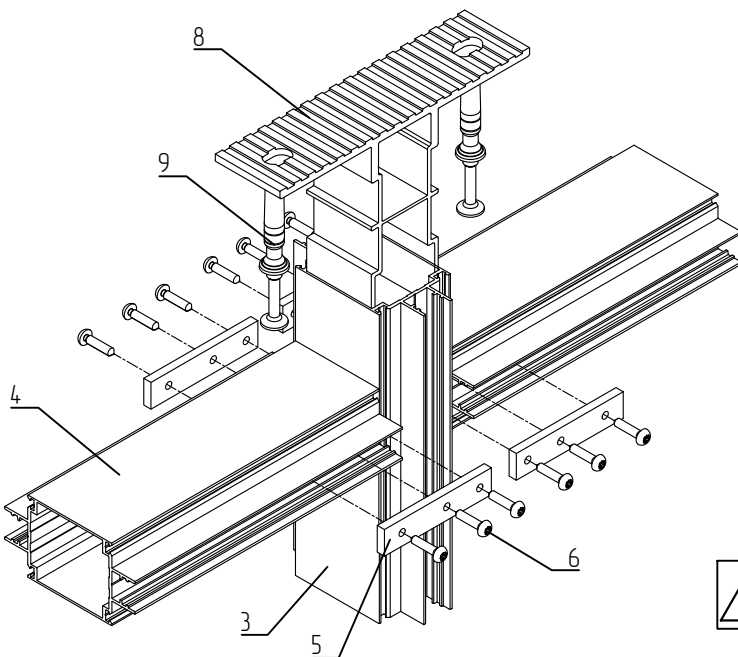
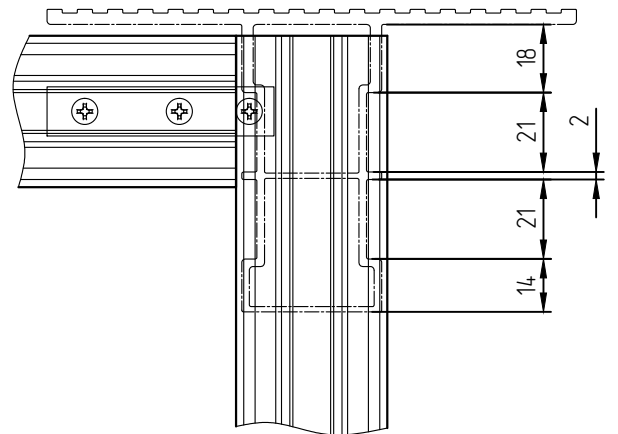
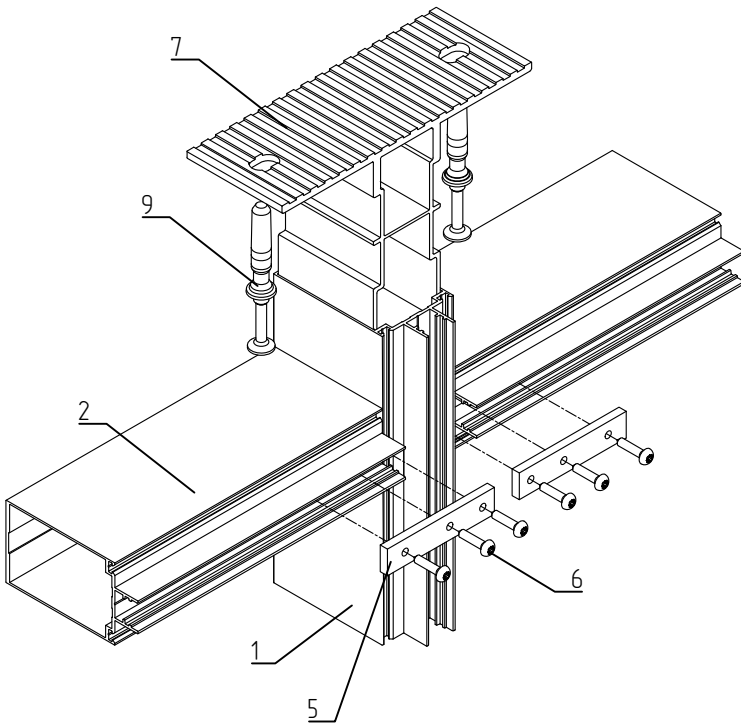
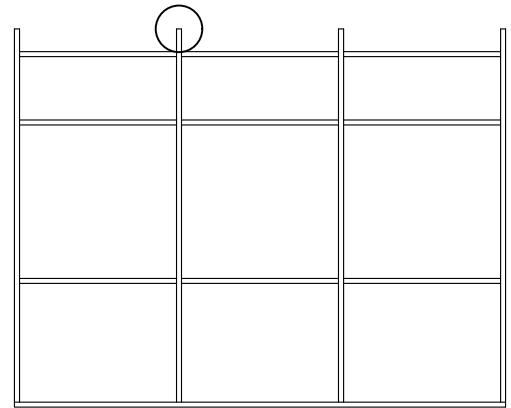


Крепление ригелей МП-501 и МП-502 к профилю каркаса возможно также с помощью закладной МП-513. Обработка профилей МП-503 и МП-504 под закладную аналогична обработке МП-501 и МП-502 (стр. 07-02) соответственно. При применении узла крепления с использованием закладной МП-513 важно учитывать необходимость последовательности монтажа.

### Крепление стойки к перекрытию

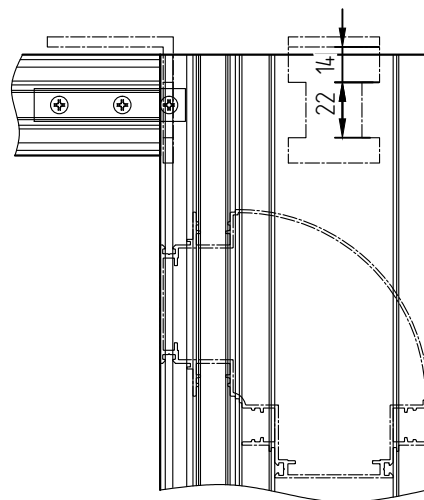
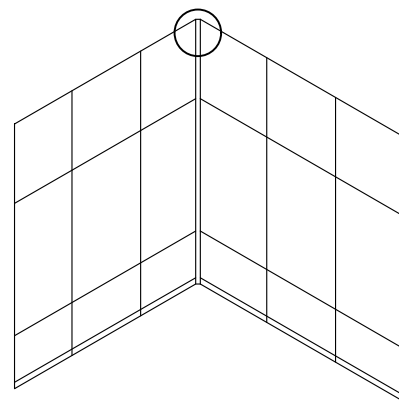
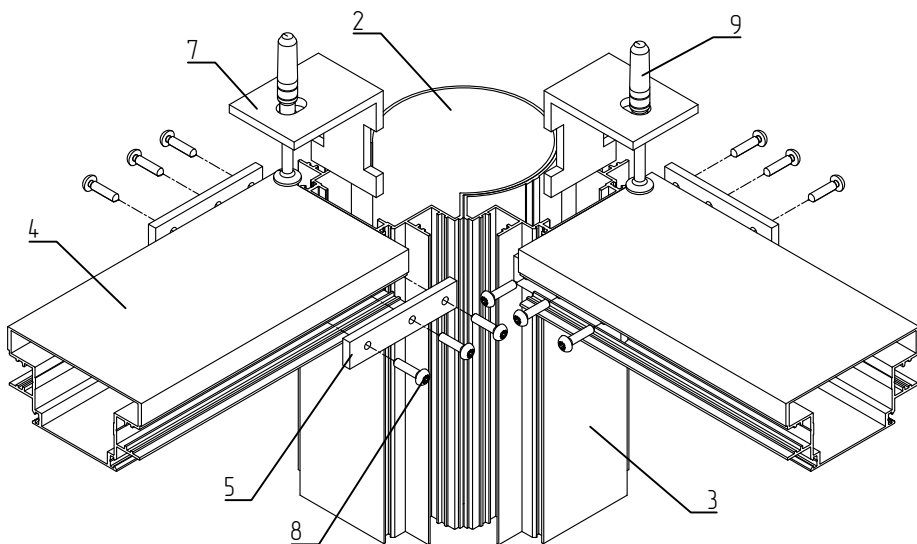
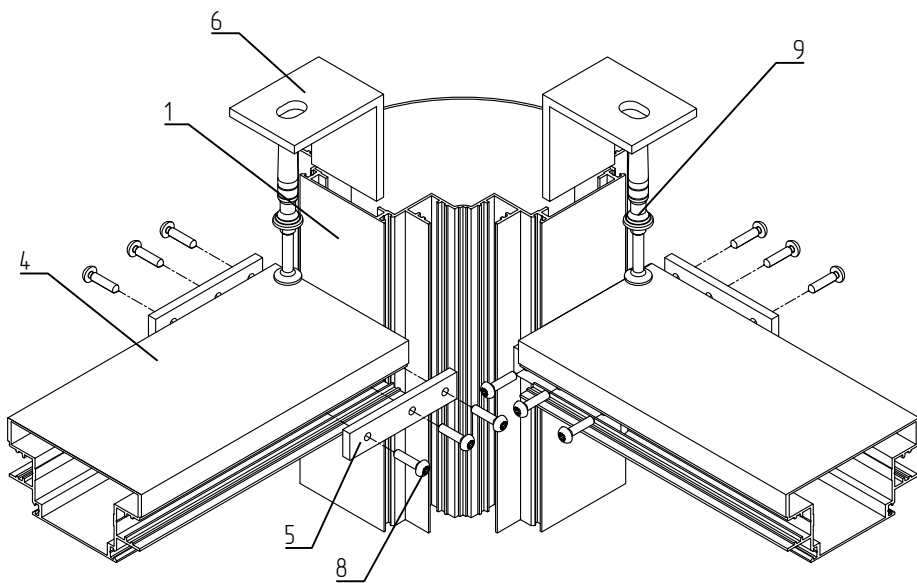
#### Условные обозначения:

- 1 – Стойка МП-501
- 2 – Ригель МП-501
- 3 – Стойка МП-502
- 4 – Ригель МП-502
- 5 – Пластина монтажная МП-516
- 6 – Винт ВС 3,5x16 DIN7981
- 7 – Закладная МП-514 L=53 мм.
- 8 – Закладная МП-514 L=35,8 мм.
- 9 – Анкерный элемент  $\phi$  6 мм.



При использовании закладной МП-514 позиционирование ригеля необходимо предусматривать с учетом расположения пазов в закладной.

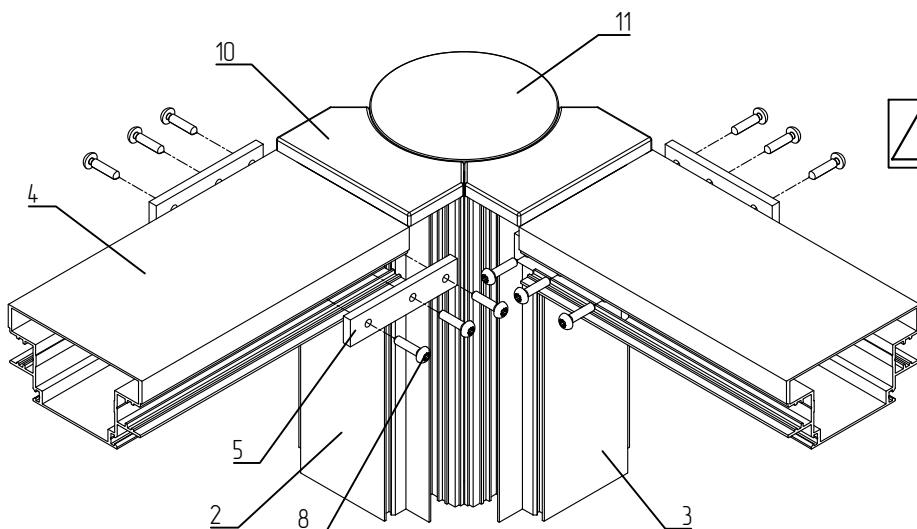
Узел крепления к перекрытию поворотных стоек



Условные обозначения:

- 1 – Профиль стойки поворотной МП-511
- 2 – Профиль стойки поворотной МП-508
- 3 – Профиль адаптера МП-509
- 4 – Профиль каркаса МП-504
- 5 – Пластина монтажная МП-516
- 6 – Уголок монтажный МП-517
- 7 – Уголок монтажный МП-518
- 8 – Винт ВС 3,5x16 DIN7981
- 9 – Анкерный элемент  $\phi 6$  мм.
- 10 – Заглушка МПУ-505
- 11 – Заглушка МПУ-506

Организация поворота перегородки без крепления к перекрытию.

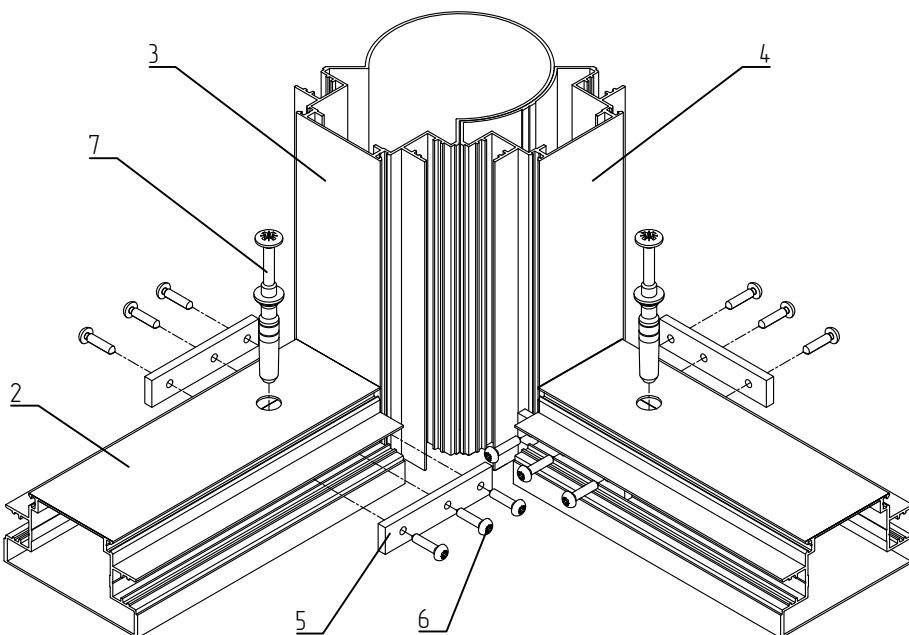
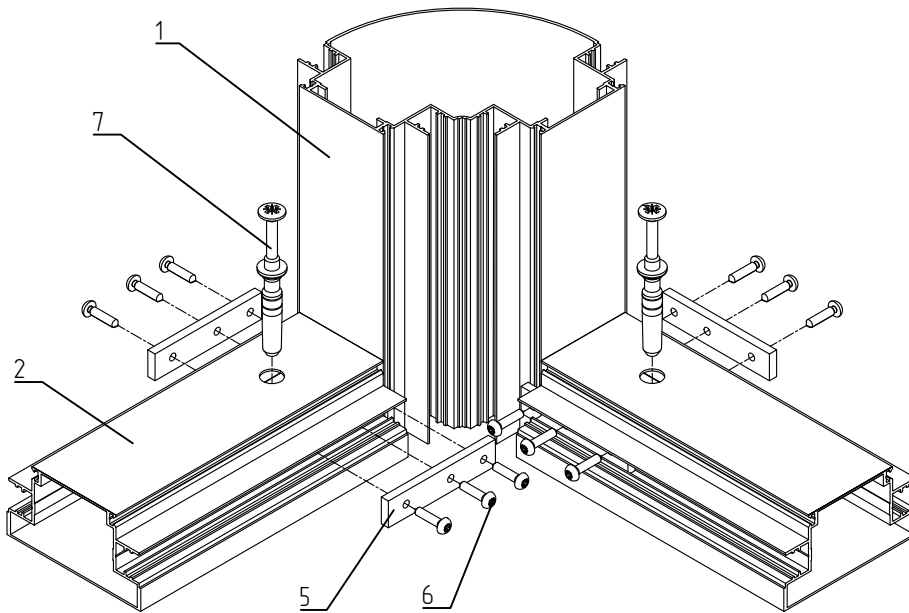
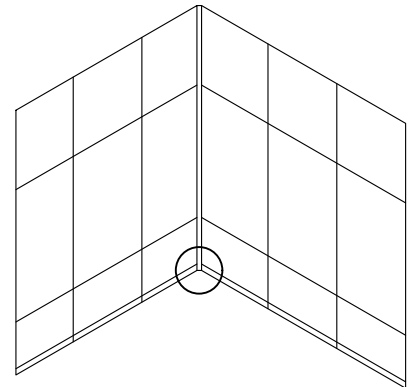


Крепление ригелей МП-501, МП-502 и профилей каркаса МП-503, МП-504 к поворотным стойкам возможно также с помощью закладной МП-513. Обработка профилей МП-503 и МП-504 под закладную аналогична обработке МП-501 и МП-502 (стр. 07-02) соответственно. При применении узла крепления с использованием закладной МП-513 важно учитывать необходимость последовательности монтажа. Выбор монтажного уголка зависит от расположения ригеля. При установке ригеля на уровне верха стойки необходимо применять монтажный уголок МП-518.

Нижний узел крепления поворотных стоек

Условные обозначения:

- 1 – Профиль стойки поворотной МП-511
- 2 – Профиль каркаса МП-504
- 3 – Профиль стойки поворотной МП-508
- 4 – Профиль адаптера МП-509
- 5 – Пластина монтажная МП-516
- 6 – Винт ВС 3,5x16 DIN7981
- 7 – Анкерный элемент  $\phi 6$  мм.

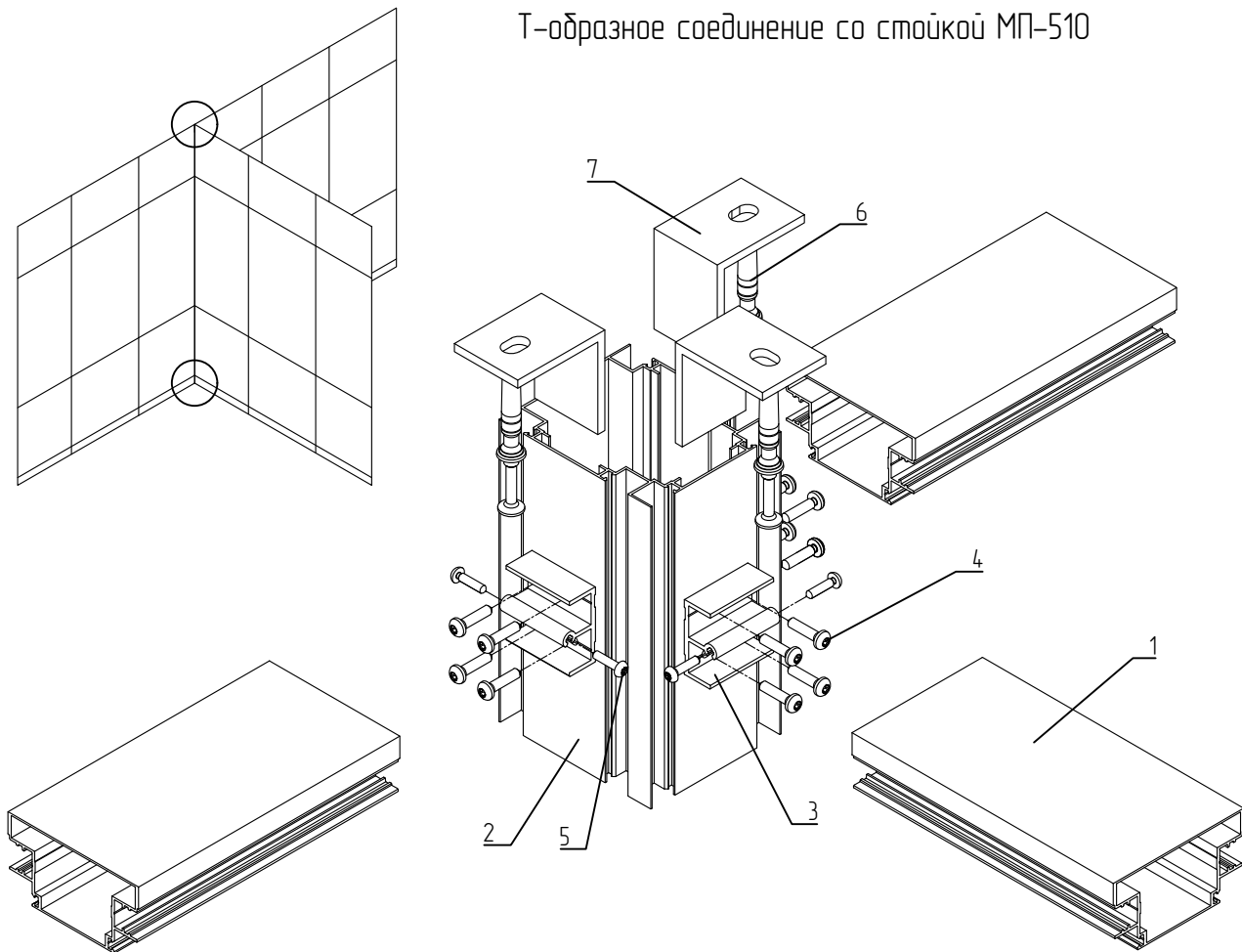


Крепление ригелей МП-501, МП-502 и профилей каркаса МП-503, МП-504 к поворотным стойкам возможно также с помощью закладной МП-513. Обработка профилей МП-503 и МП-504 под закладную аналогична обработке МП-501 и МП-502 (стр. 07-02) соответственно.

При применении узла крепления с использованием закладной МП-513 важно учитывать необходимость последовательности монтажа.

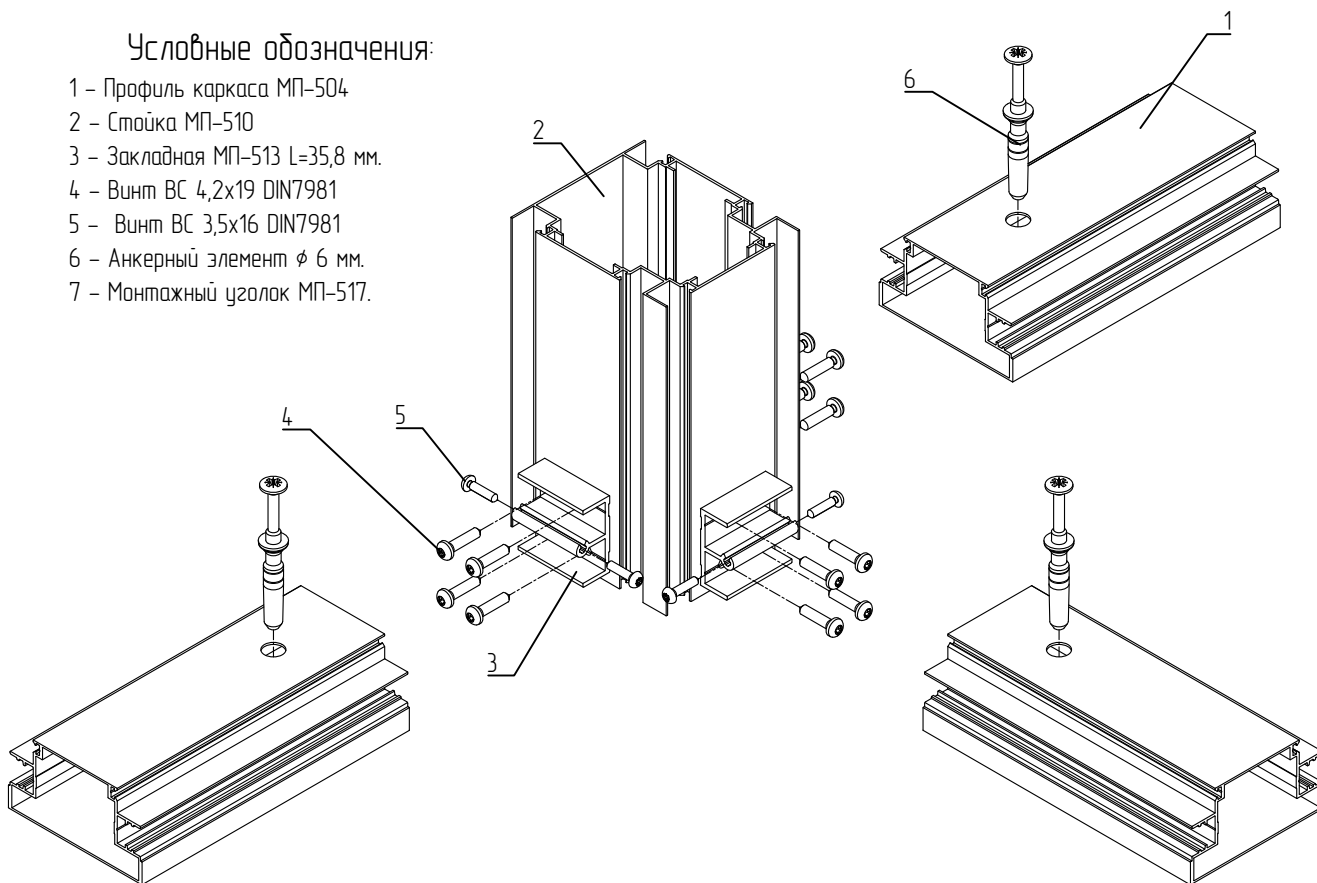


T-образное соединение со стойкой МП-510



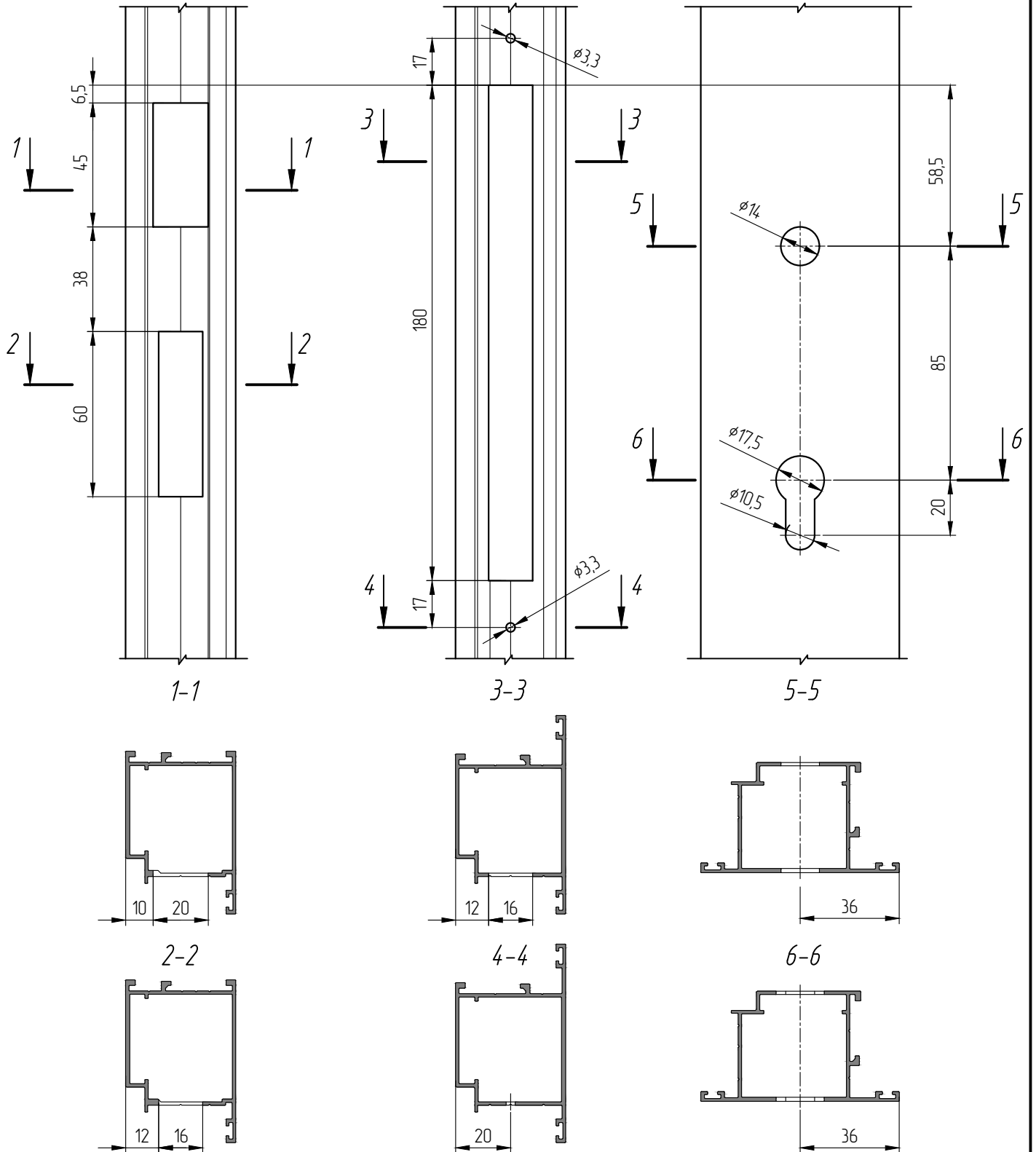
Условные обозначения:

- 1 - Профиль каркаса МП-504
- 2 - Стойка МП-510
- 3 - Закладная МП-513 L=35,8 мм.
- 4 - Винт ВС 4,2x19 DIN7981
- 5 - Винт ВС 3,5x16 DIN7981
- 6 - Анкерный элемент  $\phi$  6 мм.
- 7 - Монтажный уголок МП-517.

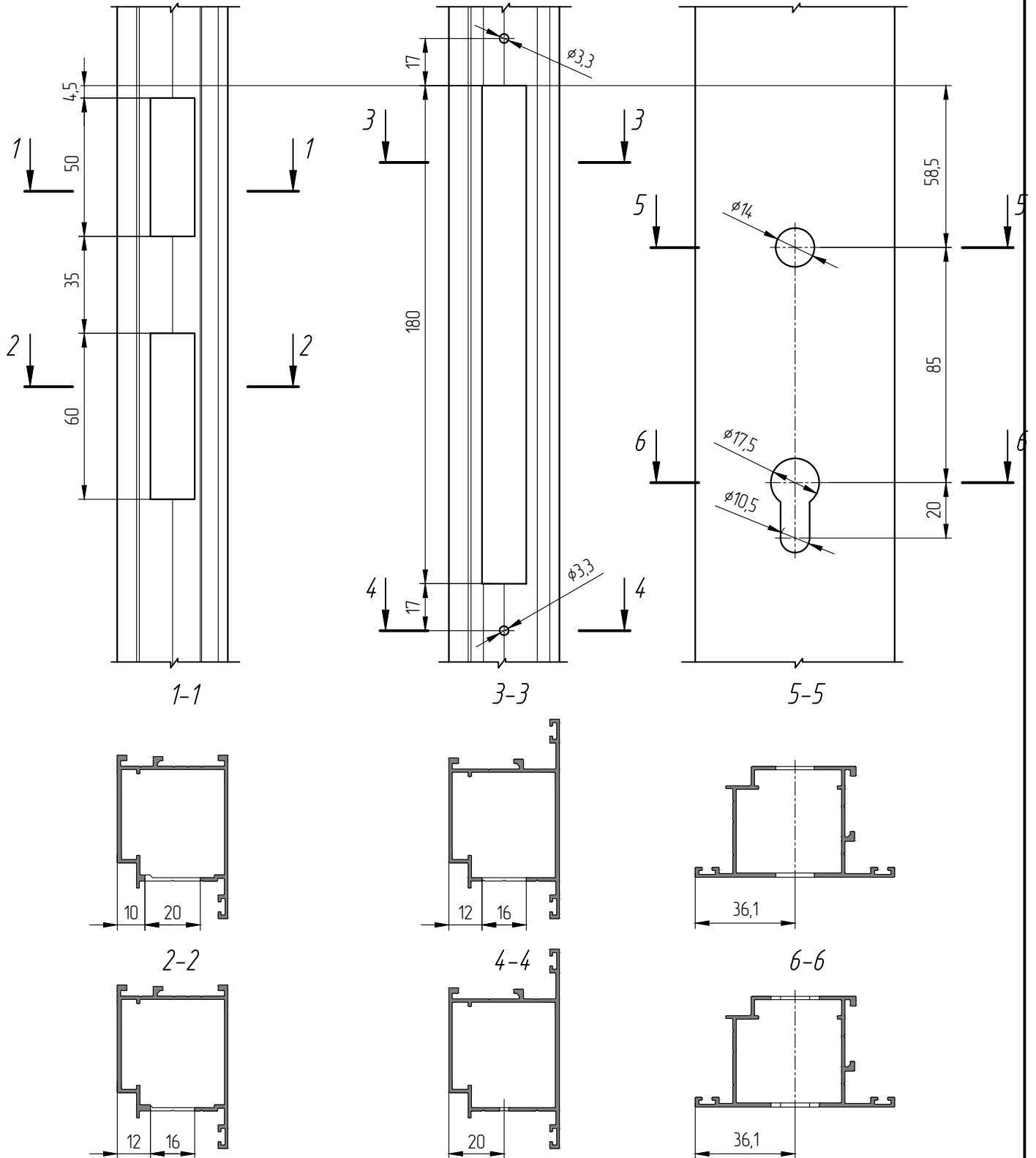




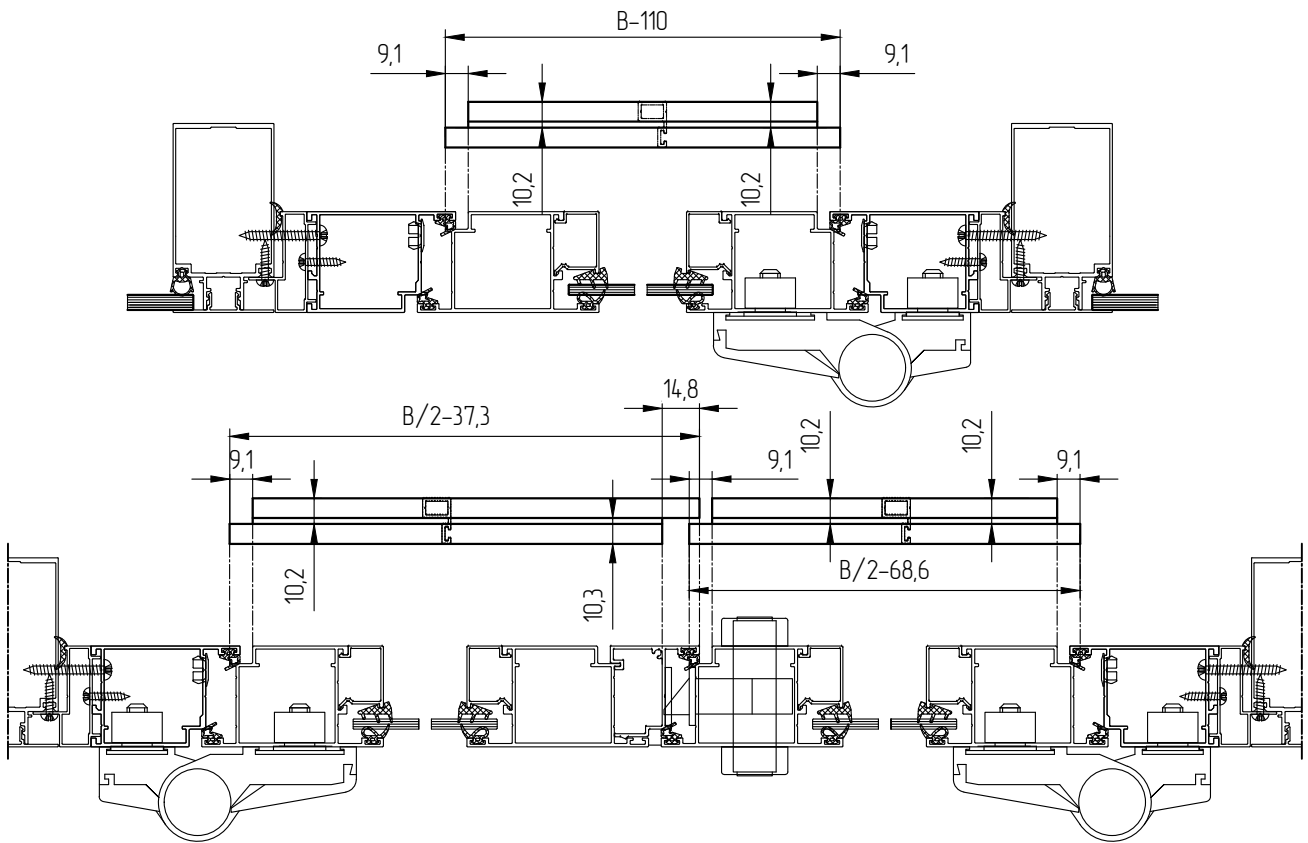
Обработка под установку врезного замка KALE 153 (25 мм).



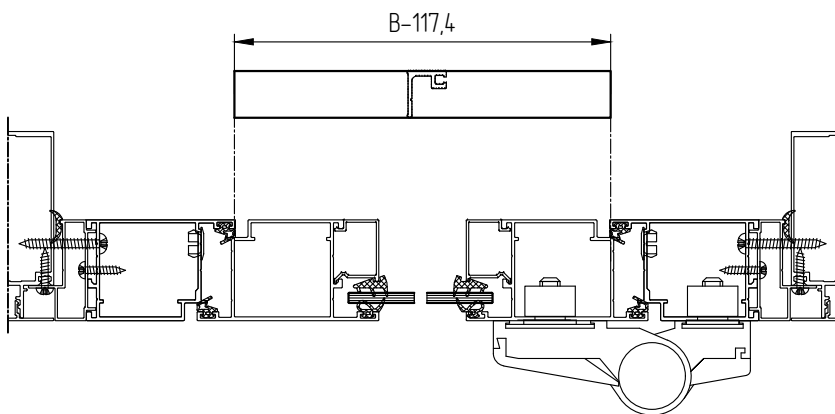
Обработка под установку врезного замка KALE 155 (25 мм.).



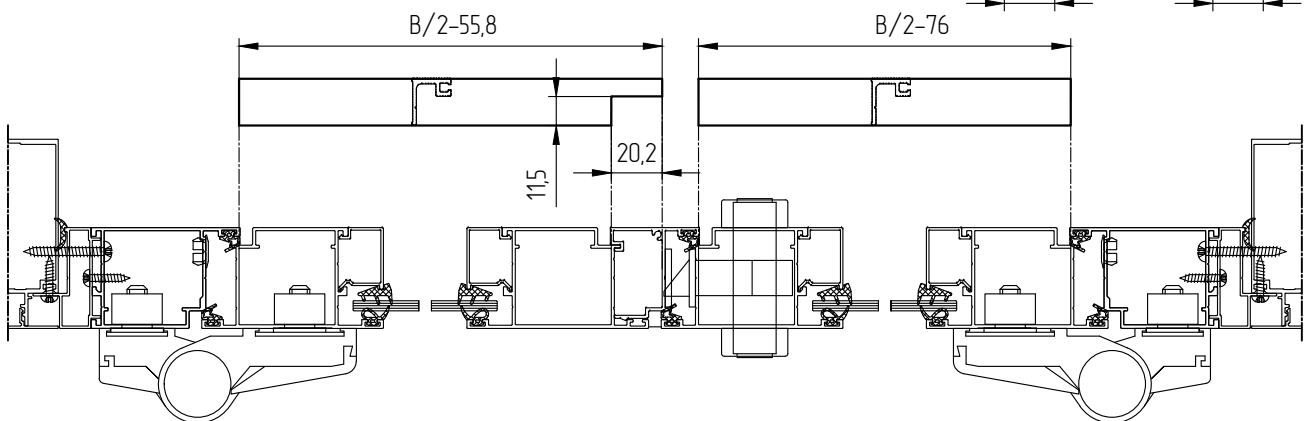
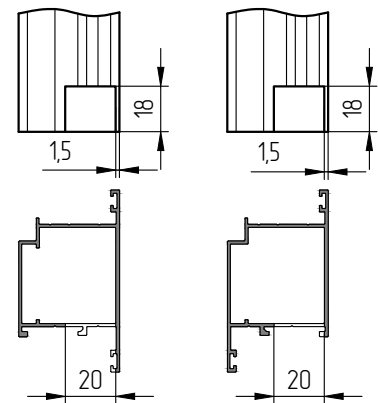
Обработка держателя щеточного уплотнителя МП-45.07.02



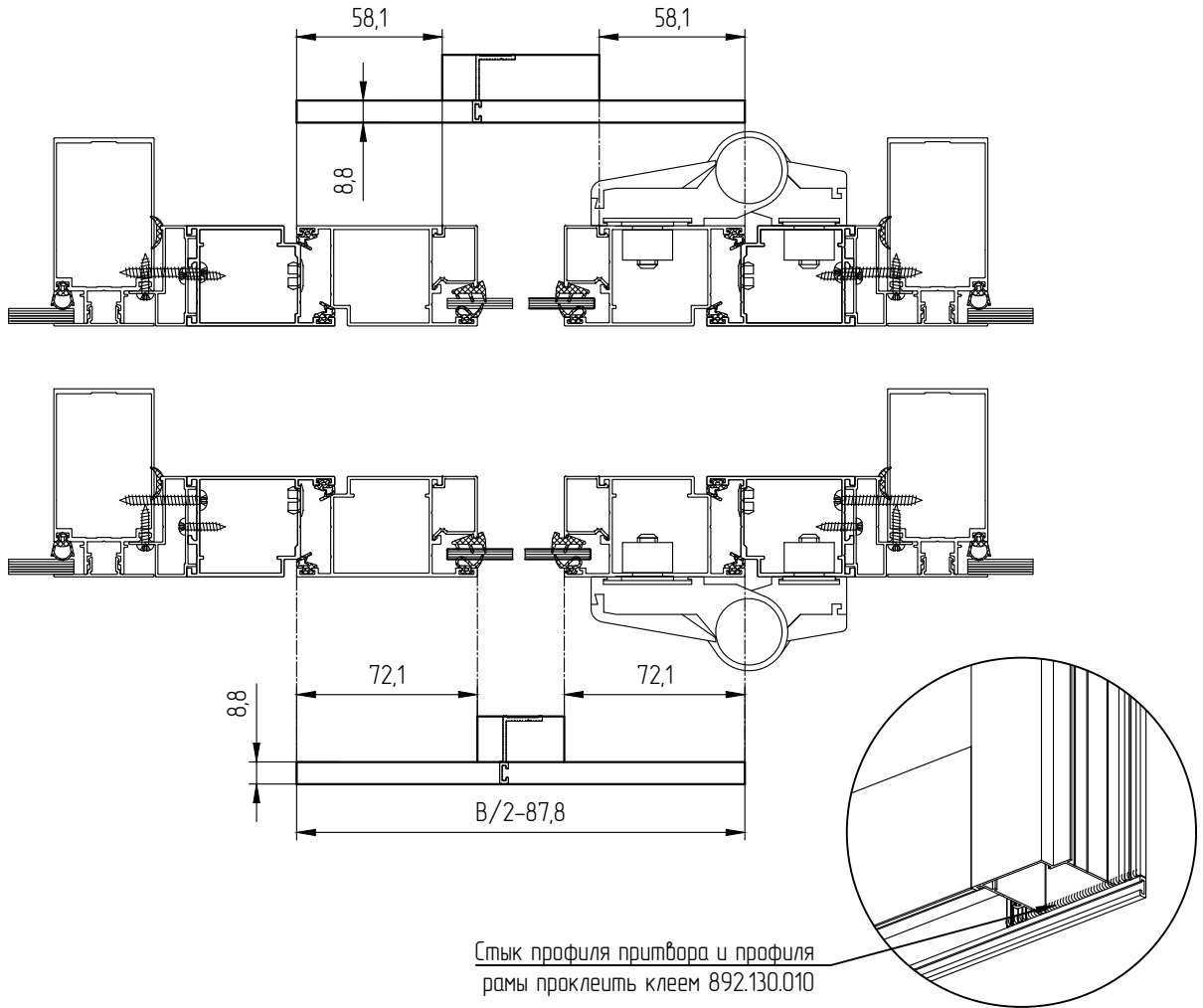
Обработка профиля держателя щеточного уплотнителя МП-50107



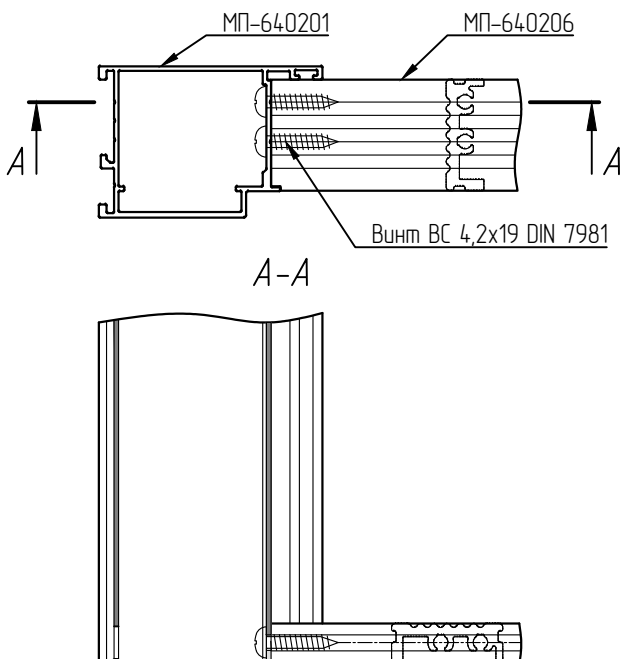
Обработка профилей створки  
МП-640202 и МП-640203



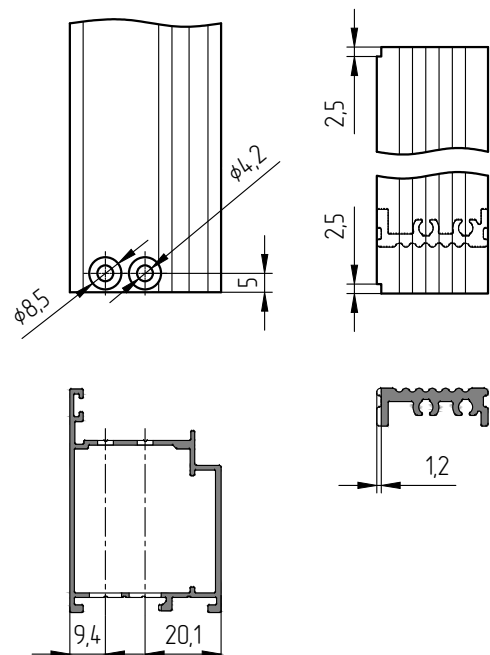
Обработка профиля притвора МП-640209



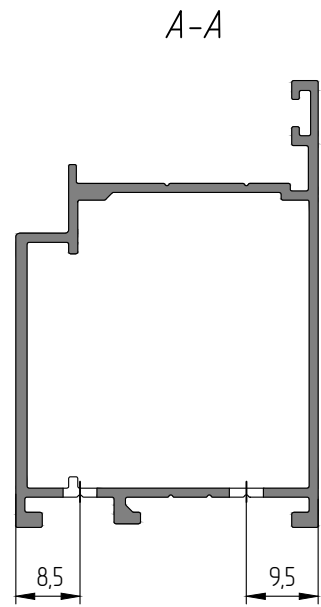
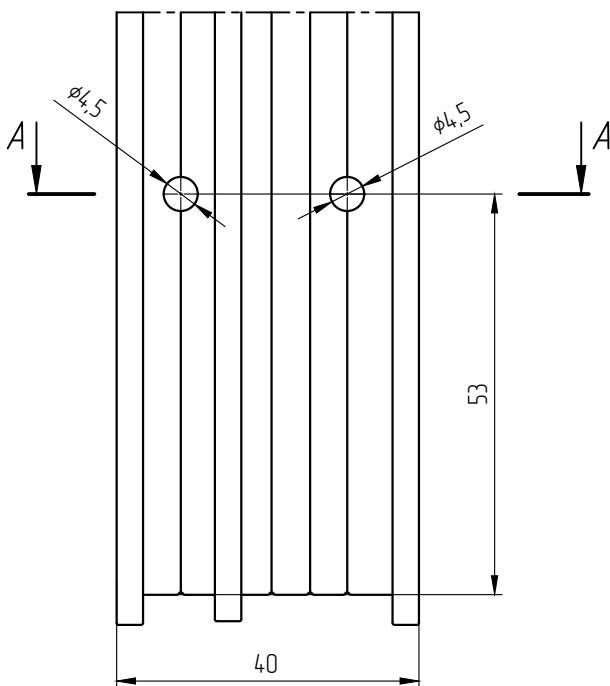
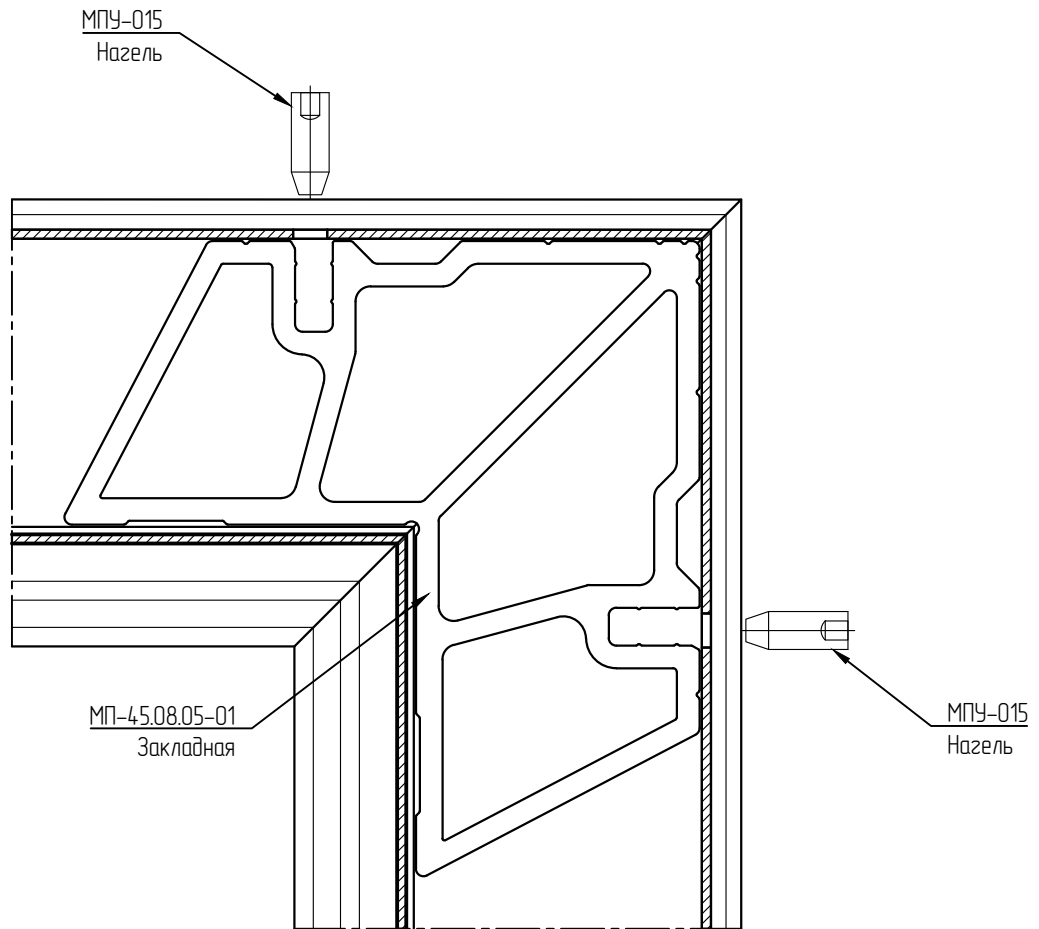
Узел крепления врезного порога МП-640206 к раме МП-640201.



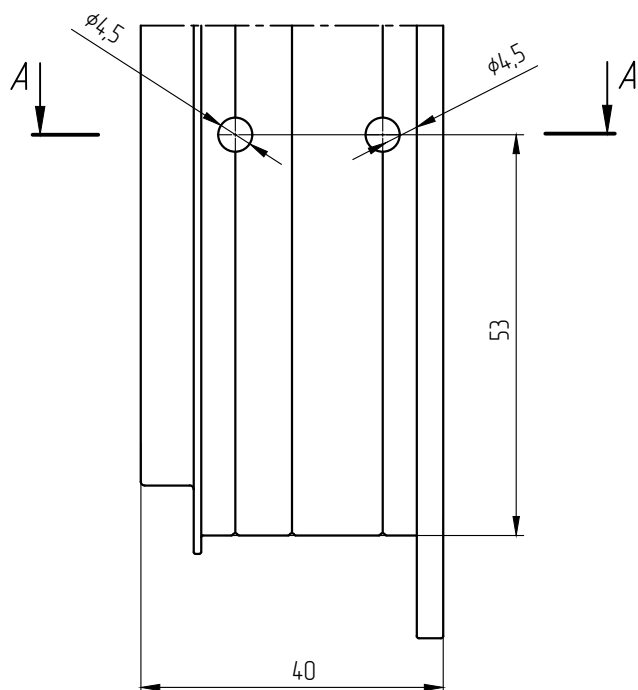
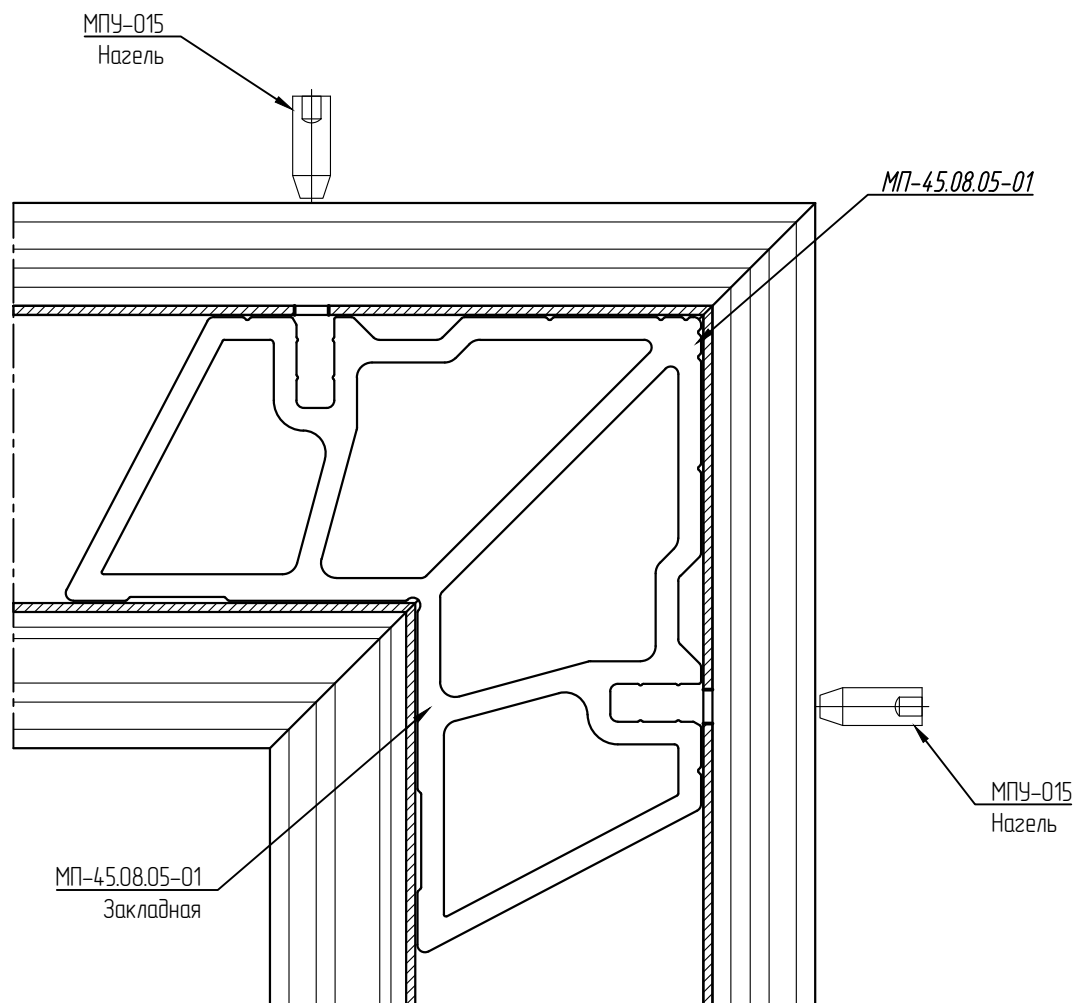
Обработка профиля рамы МП-640201 и порога МП-640206



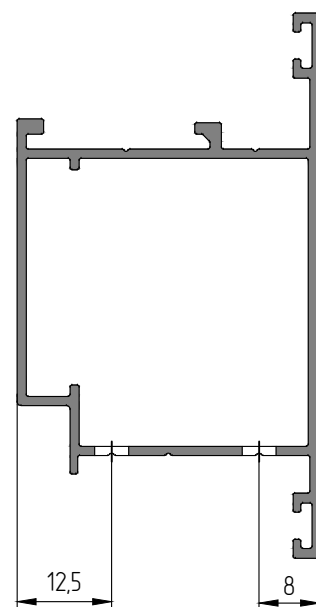
Нагельное соединение МП-640201



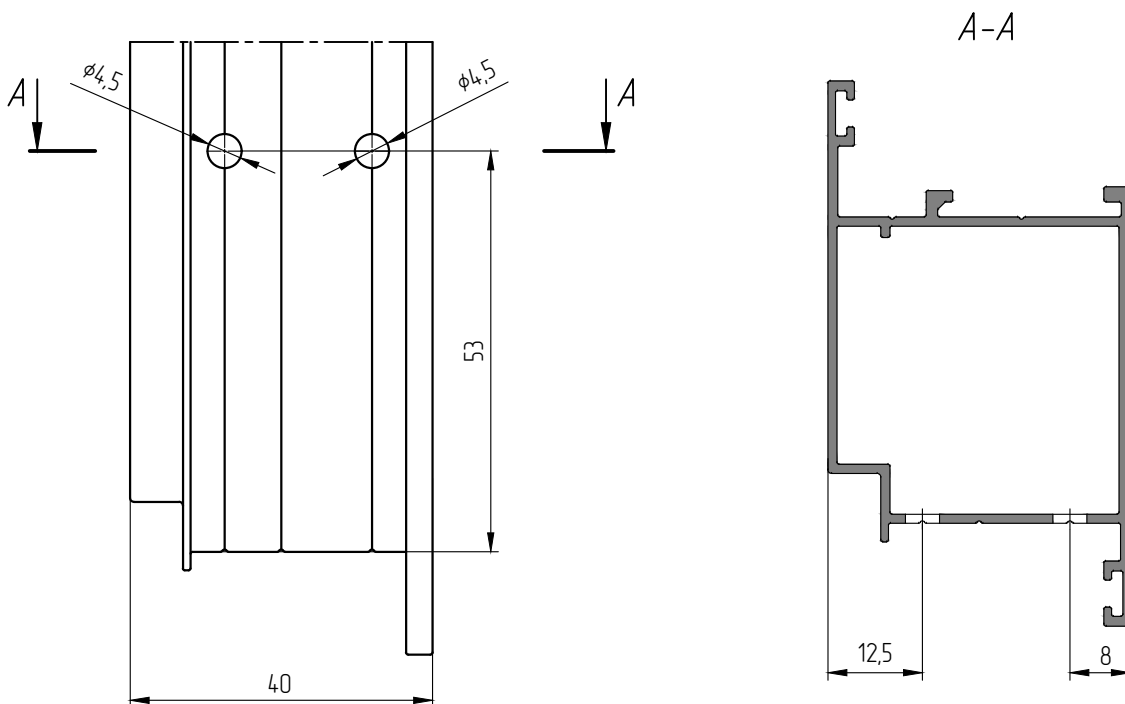
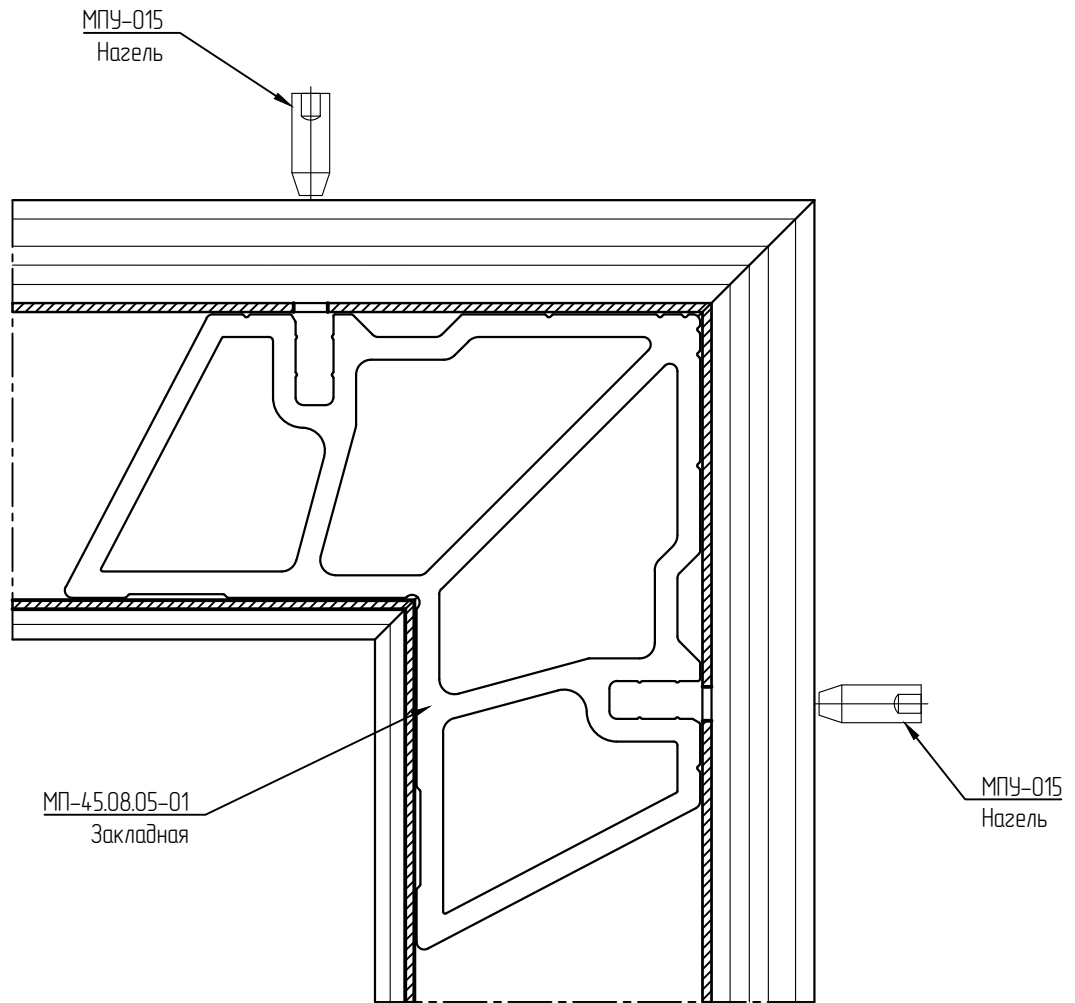
Нагельное соединение МП-640202



A-A

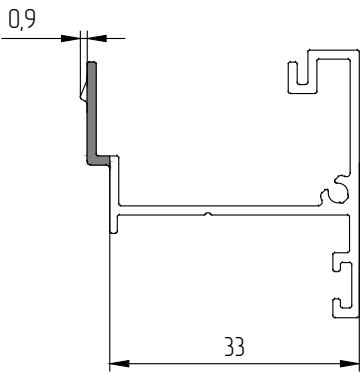


Нагельное соединение МП-640203

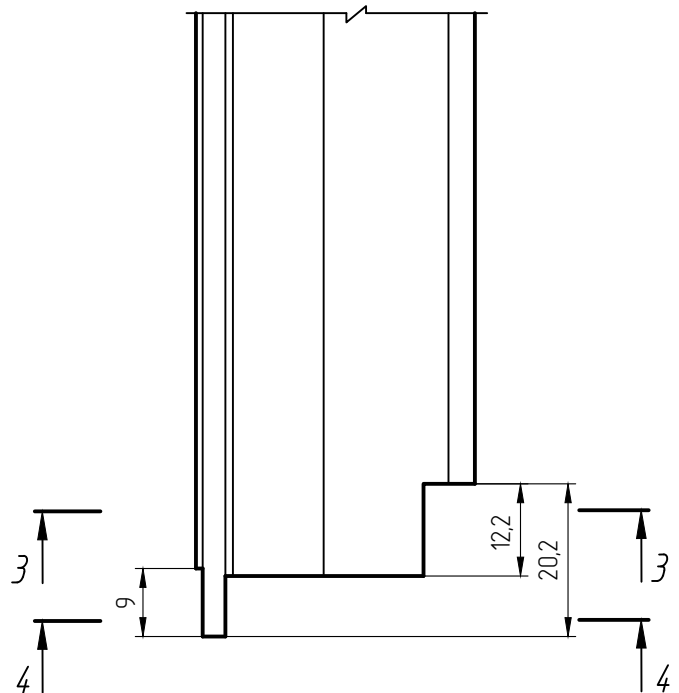
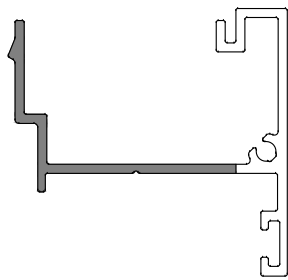


Обработка профиля штапеля МП-640205

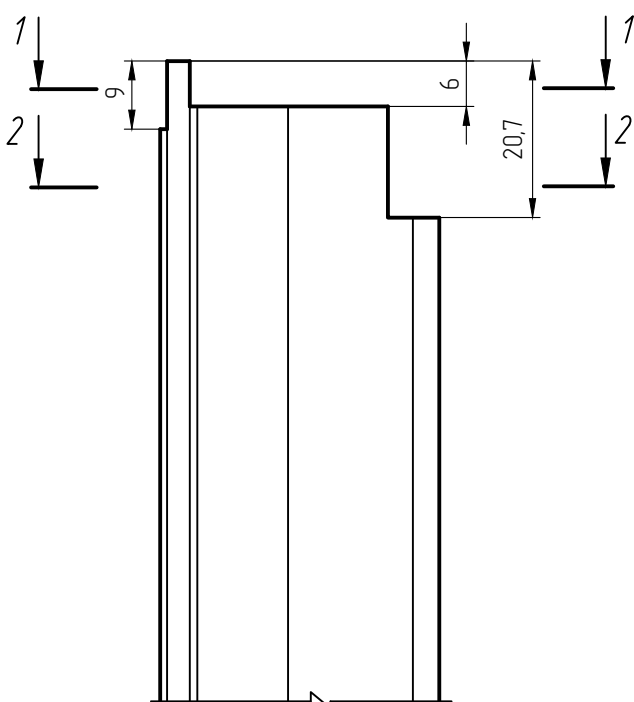
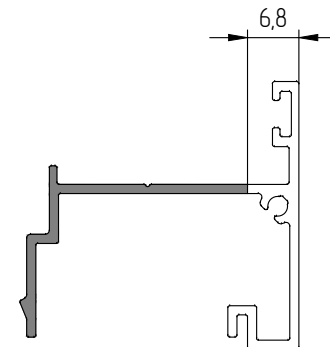
1-1



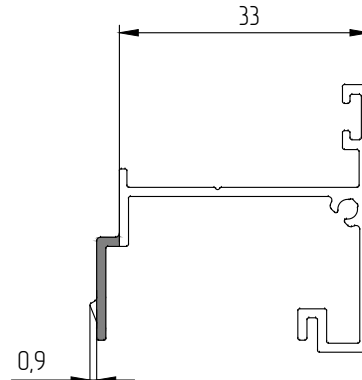
2-2



3-3



4-4

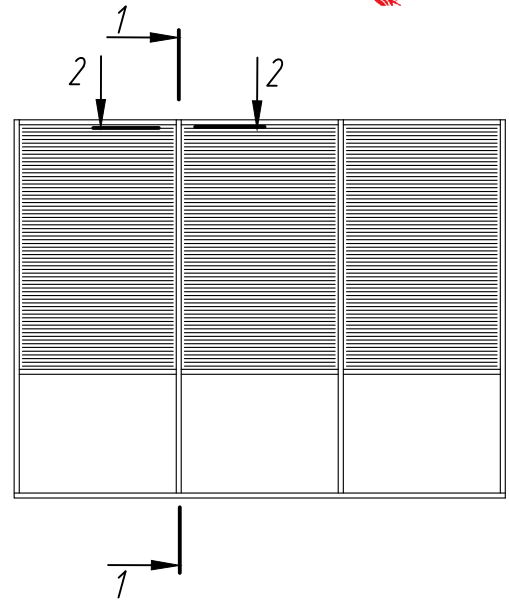
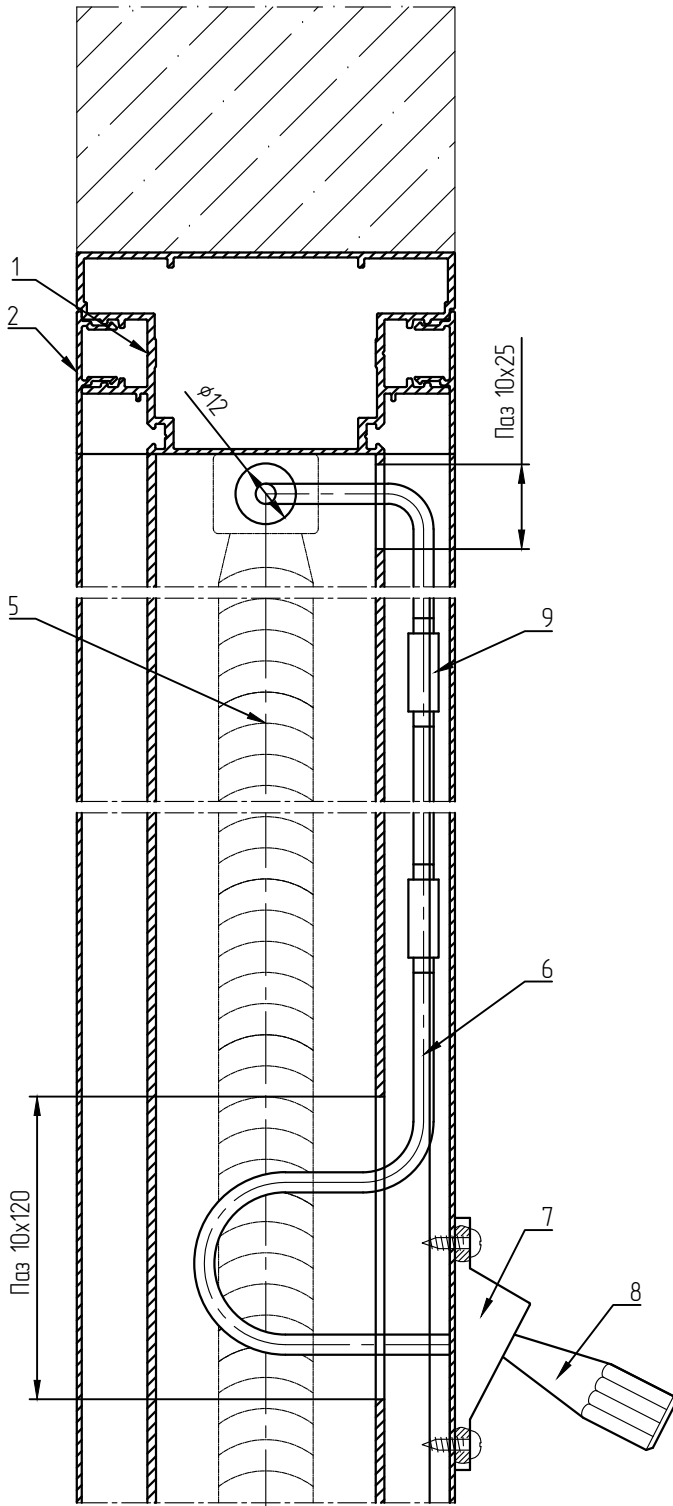


для варианта конструкции с применением профиля держателя щеточного уплотнителя МП-50107 и профиля притвора МП-640209 обработку профиля штапеля необходимо выполнять только сверху.



Установка жалюзи

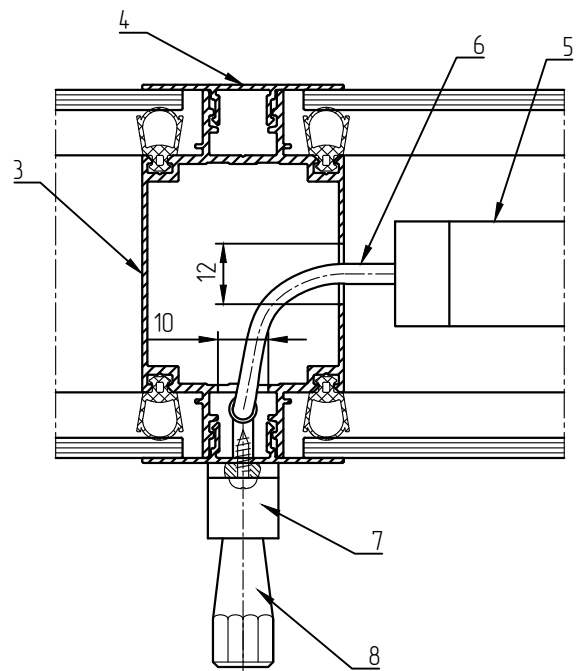
1-1



Условные обозначения:

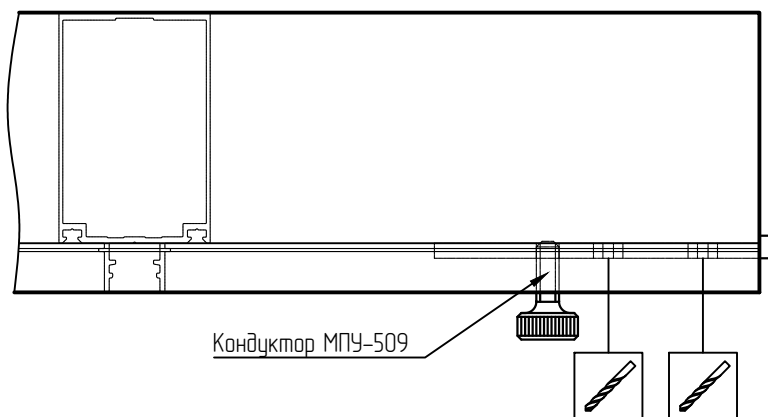
- 1 - Профиль каркаса МП-504
- 2 - Прижим МП-507
- 3 - Профиль стойки МП-502
- 4 - Прижим МП-506
- 5 - Жалюзи
- 6 - Тросик управления
- 7 - Переходник
- 8 - Ручка управления
- 9 - Муфта соединительная

2-2

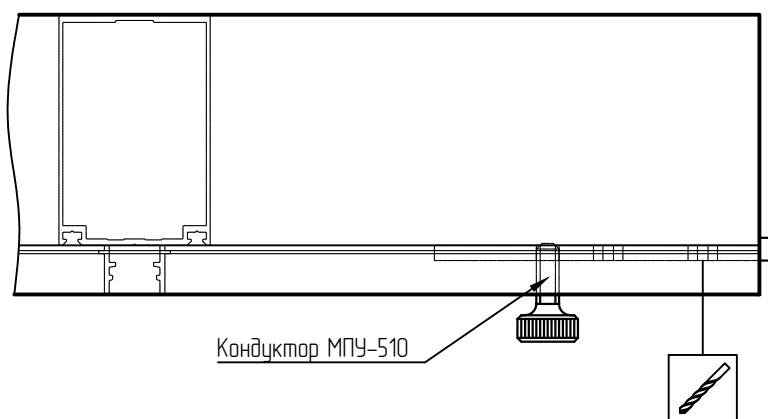


### Применяемость кондукторов

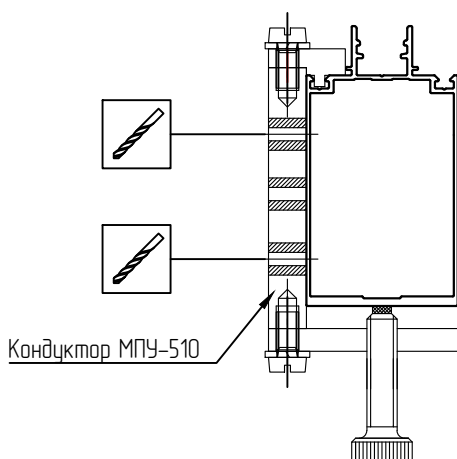
Обработка профиля профилей МП-501, МП-502, МП-503, МП-504,  
МП-505 под монтажную пластину МП-516.



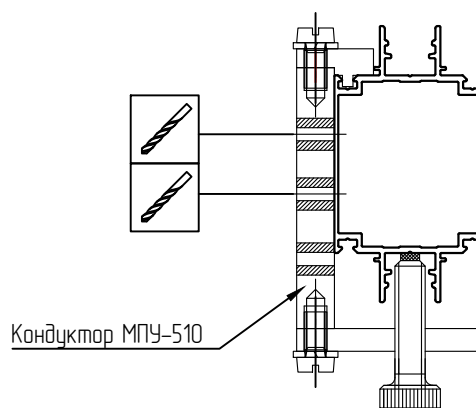
Обработка профилей МП-501, МП-502, МП-503, МП-504  
под крепление к закладной МП-513.



Обработка профилей МП-501, МП-502, МП-503, МП-504, МП-505,  
МП-508, МП-509, МП-511 под закладную МП-513 L=53 мм.



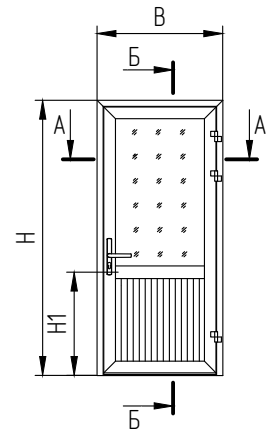
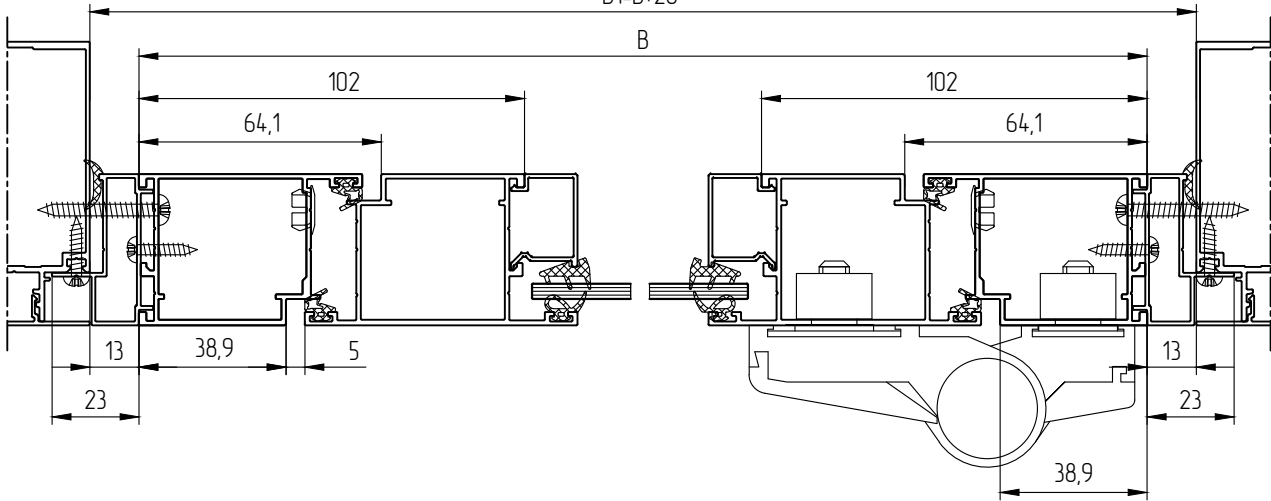
Обработка профилей МП-501, МП-502, МП-503, МП-504, МП-505,  
МП-508, МП-509, МП-511 под закладную МП-513 L=35,8 мм.



Расчет однопольной двери с соединением узлов створки под 45° (открывание наружу)

A-A

B1-B+26



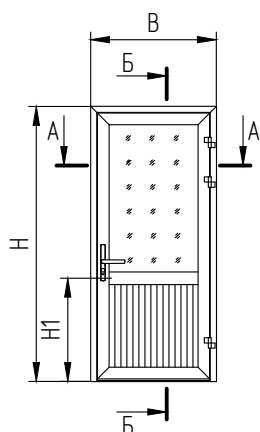
Спецификация (профили)

Наименование	Сечение	Вид	Размер	Кол-во
МП-640201			B	1
МП-640201			H	2
МП-640202			B-87,8	2
МП-640202			H-48,9	2
МП-64027			B-204	1
МП-640206			B-91	1
МП-45.07.02			B-110	1
МП-64032*			H-H1-151	2
МП-64032*			H1-112,1	2
МП-64032*			B-204	4
МП-45.08.05-01			29,70	6
МП-64055			31	2
МП-515			B+46	1
МП-515			H+23	2

\* - применяется в зависимости от заполнения



Расчет однопольной двери с соединением углов створки под 45° (открывание наружу)



Б-Б

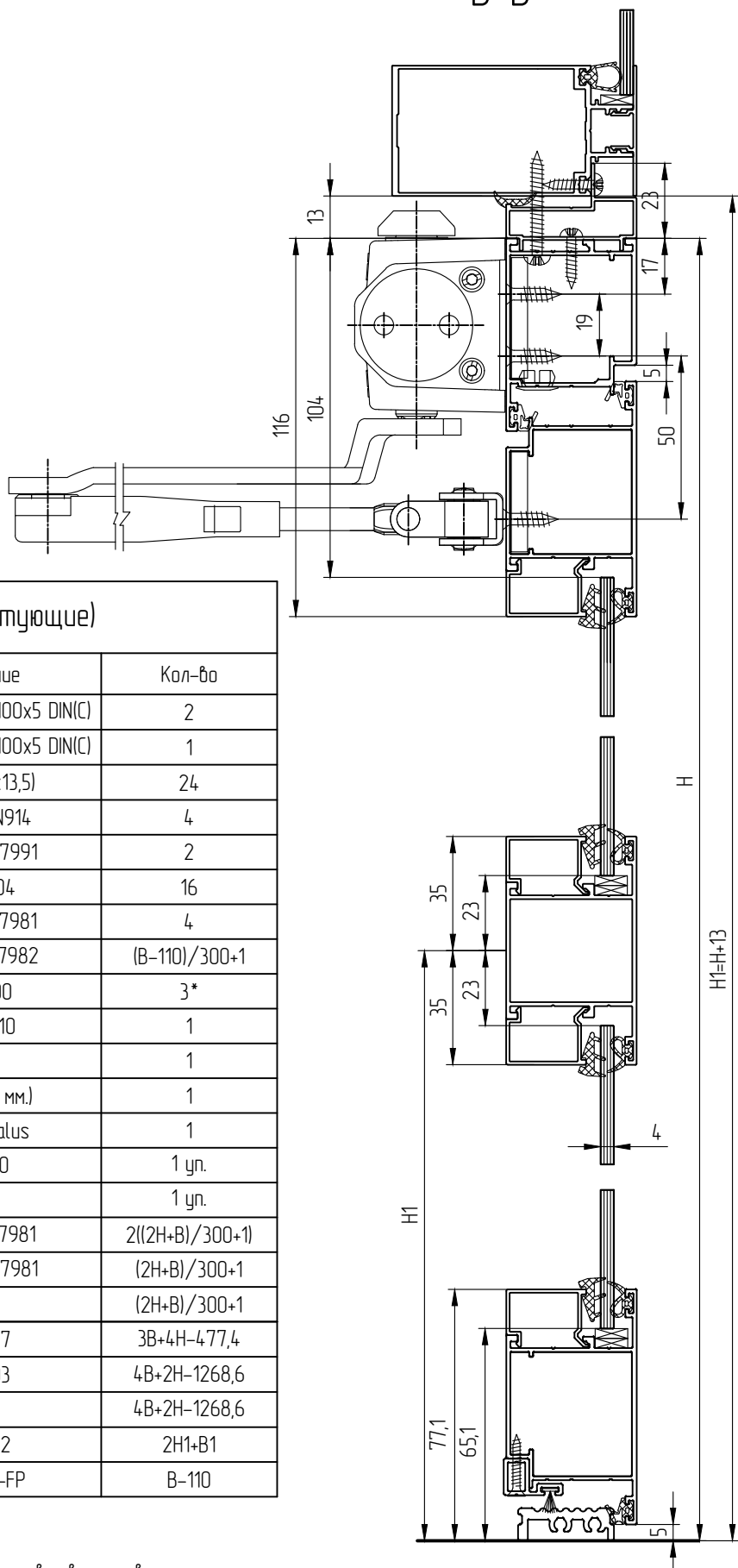


Таблица раскроя заполнения

Высота, мм (h1, h2)	Ширина, мм (b)	Кол-во, шт
H-H1-127	B-208	1
H1-88,1	B-208	1

Спецификация (комплектующие)

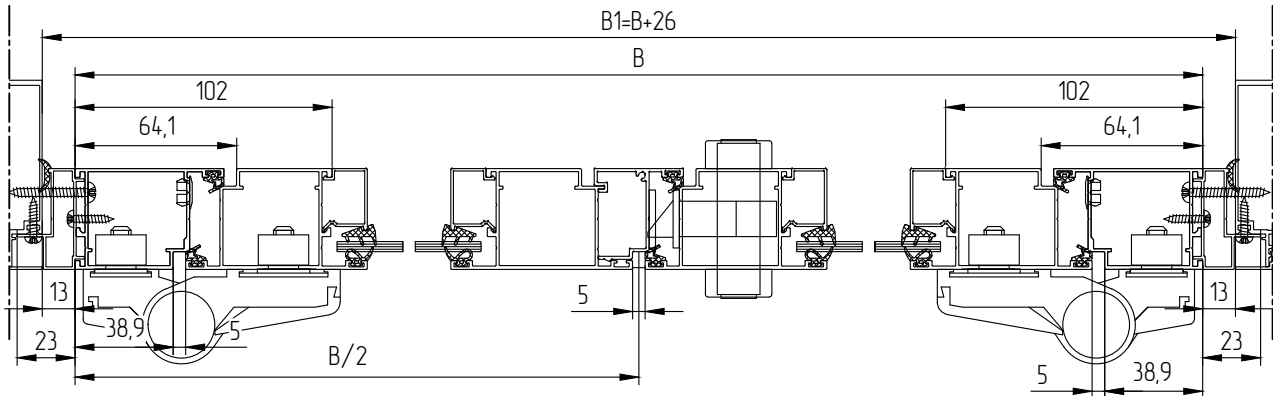
Описание	Наименование	Кол-во
Шина 100x37x5	Нарезать из шины 100x5 DIN(C)	2
Шина 100x31x5	Нарезать из шины 100x5 DIN(C)	1
Штифт (нагель)	МПУ-015 (ø5x13,5)	24
Винт установочный	M5x12 A2 DIN914	4
Винт с потайной головкой	M6x16 A2 DIN7991	2
Пластина под заполнение	МПУ-026-04	16
Винт самонарезающий	BC 4,2x19 DIN7981	4
Винт самонарезающий	BC 2,9x19 DIN7982	(B-110)/300+1
Петля дверная	СТН-0611.00	3*
Нажимной гарнитур, 36..45 мм	СТН-1700-10	1
Цилиндр для замка	30 / 30	1
Замок врезной	KALE 153 (25 мм.)	1
Доводчик дверной	DR-88-Daedalus	1
Клей	892.130.010	1 уп.
Клей	EPDM	1 уп.
Винт самонарезающий	BC 3,5x16 DIN7981	2((2H+B)/300+1)
Винт самонарезающий	BC 4,2x32 DIN7981	(2H+B)/300+1
Заглушка	МПУ-021	(2H+B)/300+1
Уплотнитель притвора	МПУ-64007	3B+4H-477,4
Уплотнитель наружный	МПУ-64003	4B+2H-1268,6
Уплотнитель внутренний	МПУ-004	4B+2H-1268,6
Уплотнитель примыкания	МПУ-64002	2H1+B1
Уплотнитель щеточный	PB048.0750-FP	B-110

\* - количество подбирается в зависимости от габаритов и веса створки

Расчет двупольной двери с соединением углов створки под 45° (открывание наружу)

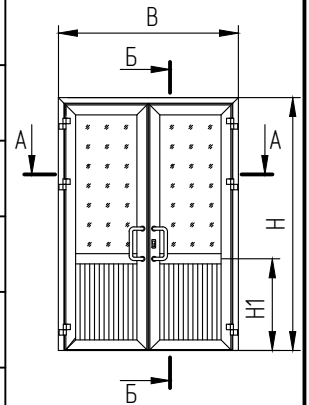
A-A

$B1=B+26$



Спецификация (профили)

Наименование	Сечение	Вид	Размер	Кол-во
МП-640201			B	1
МП-640201			H	2
МП-640202			$B/2-46,4$	4
МП-640202			$H-48,9$	4
МП-64027			$B/2-162,6$	2
МП-640205			$H-48,9$	1
МП-640206			$B-91$	1
МП-45.07.02			$B/2-37,3$	1
МП-45.07.02			$B/2-68,6$	1
МП-64032*			$H-H1-151$	4
МП-64032*			$H1-112,1$	4
МП-64032*			$B/2-162,6$	8
МП-45.08.05-01			29,70	10
МП-64055			31	4
МП-515			$B+46$	1
МП-515			$H+23$	2



\* - применяется в зависимости от заполнения



Расчет двупольной двери с соединением углов створки под 45° (открывание наружу)

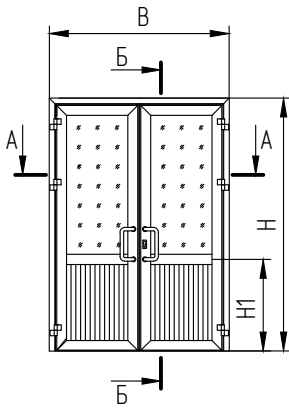
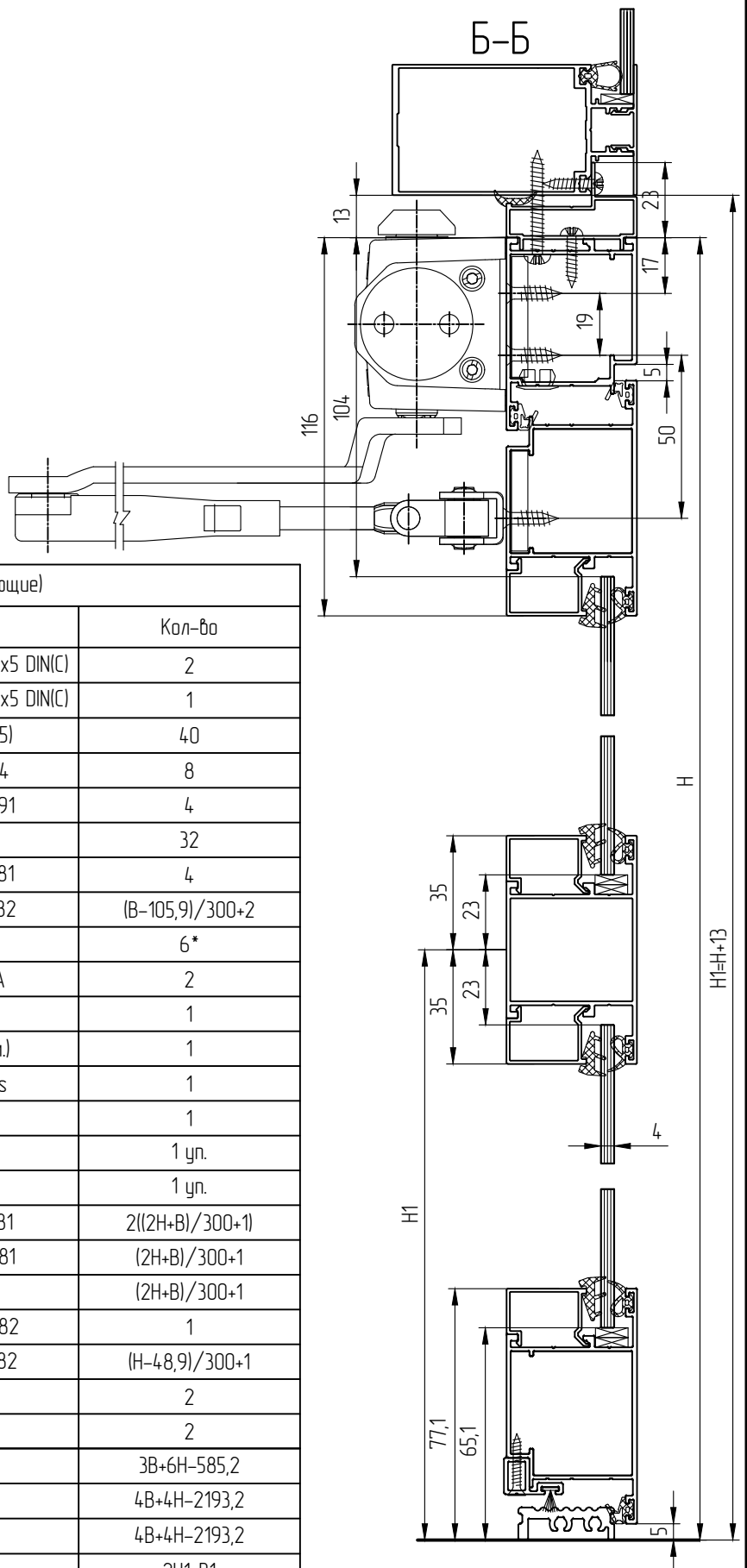


Таблица раскроя заполнения

Высота, мм (h1, h2)	Ширина, мм (b)	Кол-во, шт
H-H1-127	B/2-166,6	2
H1-88,1	B/2-166,6	2

Спецификация (комплектующие)

Описание	Наименование	Кол-во
Шина 100x37x5	Нарезать из шины 100x5 DIN(C)	2
Шина 100x31x5	Нарезать из шины 100x5 DIN(C)	1
Штифт (нагель)	МПУ-015 (ø5x13,5)	40
Винт установочный	M5x12 A2 DIN914	8
Винт с потайной головкой	M6x16 A2 DIN7991	4
Пластина под заполнение	МПУ-026-04	32
Винт самонарезающий	BC 4,2x19 DIN7981	4
Винт самонарезающий	BC 2,9x19 DIN7982	(B-105,9)/300+2
Петля дверная	СТН-0611.00	6*
Ручка дверная	СТН-0206.250.A	2
Цилиндр для замка	30 / 30	1
Замок врезной	KALE 155 (25 мм.)	1
Доводчик дверной	DR-88-Daedalus	1
Накладка цилиндра	СТН-2720	1
Клей	892.130.010	1 уп.
Клей	EPDM	1 уп.
Винт самонарезающий	BC 3,5x16 DIN7981	2((2H+B)/300+1)
Винт самонарезающий	BC 4,2x32 DIN7981	(2H+B)/300+1
Заглушка	МПУ-021	(2H+B)/300+1
Винт самонарезающий	BC 2,9x9,5 DIN7982	1
Винт самонарезающий	BC 4,2x32 DIN7982	(H-48,9)/300+1
Шпингалет накладной	СТН-1702	2
Ответная планка шпингалета	СТН-1702.06	2
Уплотнитель притвора	МПУ-64007	3B+6H-585,2
Уплотнитель наружный	МПУ-64003	4B+4H-2193,2
Уплотнитель внутренний	МПУ-004	4B+4H-2193,2
Уплотнитель примыкания	МПУ-64002	2H1+B1
Уплотнитель щеточный	PB048.0750-FP	B-105,9
Заглушка шульпа	МПУ-640208 "Л"	1

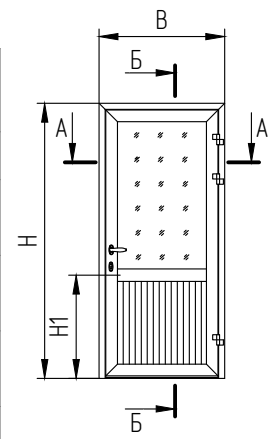
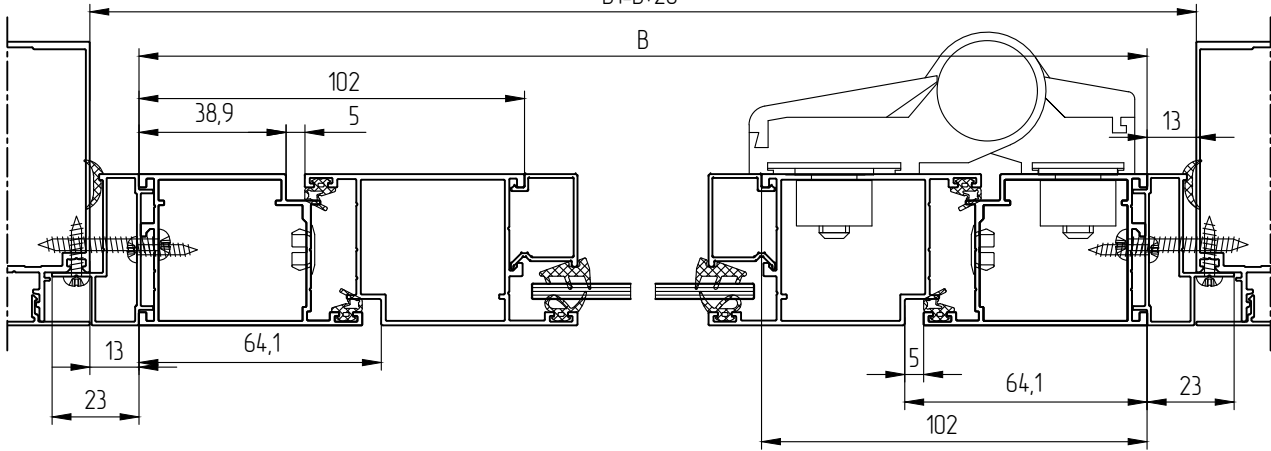


\* - количество подбирается в зависимости от габаритов и веса створки

Расчет однопольной двери с соединением угол створки под 45° (открывание внутрь)

A-A

B1-B+26



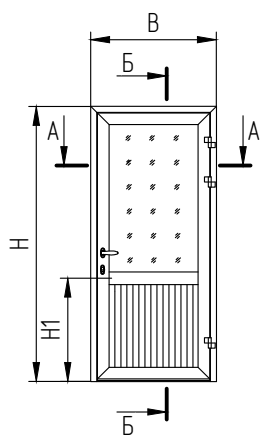
Спецификация (профили)

Наименование	Сечение	Вид	Размер	Кол-во
МП-640201			B	1
МП-640201			H	2
МП-640203			B-87,8	2
МП-640203			H-48,9	2
МП-64027			B-204	1
МП-640206			B-91	1
МП-45.07.02			B-110	1
МП-64032*			H-H1-151	2
МП-64032*			H1-112,1	2
МП-64032*			B-204	4
МП-45.08.05-01			29,70	6
МП-64055			31	2
МП-515			B+46	1
МП-515			H+23	2

\* - применяется в зависимости от заполнения



Расчет однопольной двери с соединением углов створки под 45° (открывание внутрь)



Б-Б

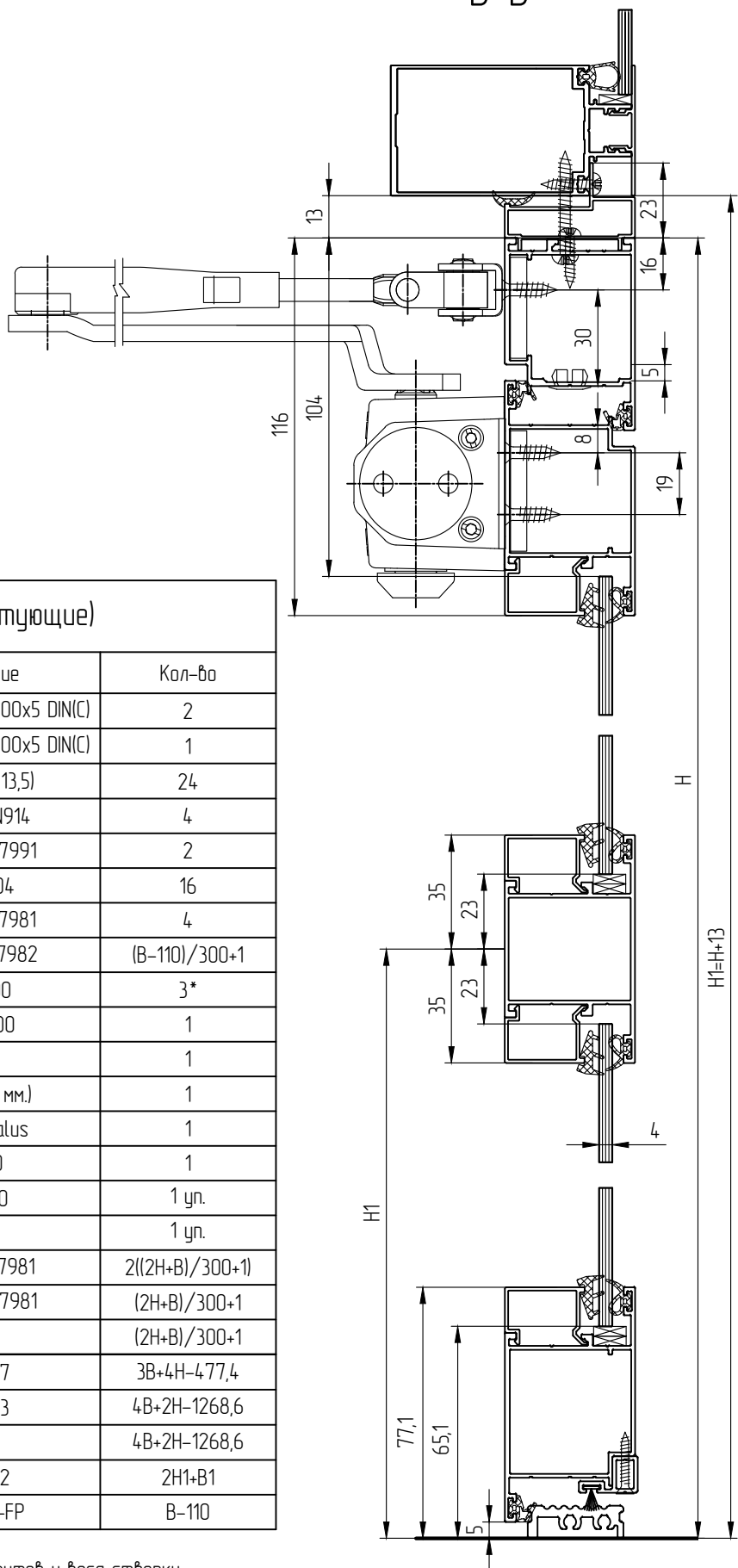


Таблица раскроя заполнения

Высота, мм (h1, h2)	Ширина, мм (b)	Кол-во, шт
H-H1-127	B-208	1
H1-88,1	B-208	1

Спецификация (комплектующие)

Описание	Наименование	Кол-во
Шина 100x37x5	Нарезать из шины 100x5 DIN(C)	2
Шина 100x31x5	Нарезать из шины 100x5 DIN(C)	1
Штифт (нагель)	МПУ-015 (ø5x13,5)	24
Винт установочный	M5x12 A2 DIN914	4
Винт с потайной головкой	M6x16 A2 DIN7991	2
Пластина под заполнение	МПУ-026-04	16
Винт самонарезающий	BC 4,2x19 DIN7981	4
Винт самонарезающий	BC 2,9x19 DIN7982	(B-110)/300+1
Петля дверная	СТН-0611.00	3*
Нажимной гарнитур, 36..45 мм	СТН-2660.00	1
Цилиндр для замка	30 / 30	1
Замок врезной	KALE 153 (25 мм.)	1
Доводчик дверной	DR-88-Daedalus	1
Накладка цилиндра	СТН-2720	1
Клей	892.130.010	1 уп.
Клей	EPDM	1 уп.
Винт самонарезающий	BC 3,5x16 DIN7981	2((2H+B)/300+1)
Винт самонарезающий	BC 4,2x32 DIN7981	(2H+B)/300+1
Заглушка	МПУ-021	(2H+B)/300+1
Уплотнитель притвора	МПУ-64.007	3B+4H-477,4
Уплотнитель наружный	МПУ-64.003	4B+2H-1268,6
Уплотнитель внутренний	МПУ-004	4B+2H-1268,6
Уплотнитель примыкания	МПУ-64.002	2H1+B1
Уплотнитель щеточный	PB04.8.0750-FP	B-110

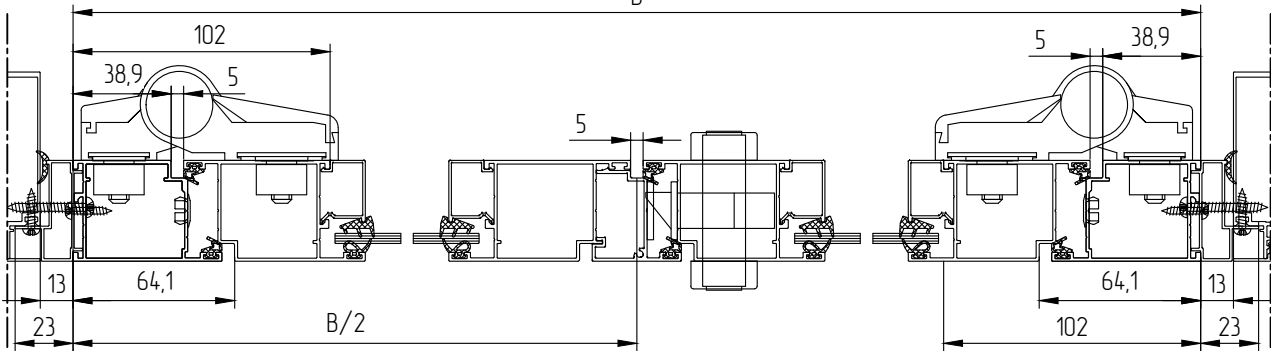
\* - количество подбирается в зависимости от габаритов и веса створки



Расчет двупольной двери с соединением углов створки под 45° (открывание внутрь)

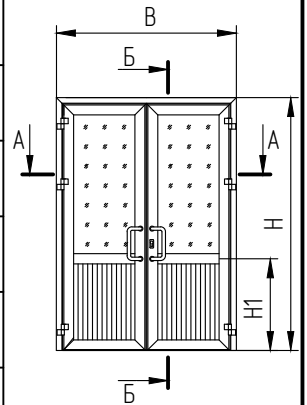
А-А

В



Спецификация (профили)

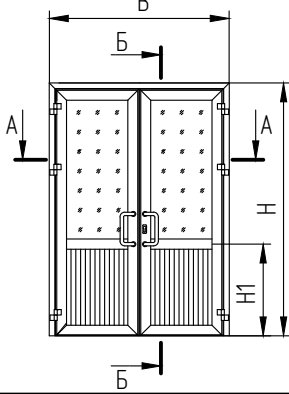
Наименование	Сечение	Вид	Размер	Кол-во
МП-64.02.01			B	1
МП-64.02.01			H	2
МП-64.02.03			B/2-46,4	4
МП-64.02.03			H-48,9	4
МП-64.02.7			B/2-162,6	2
МП-64.02.05			H-48,9	1
МП-64.02.06			B-91	1
МП-45.07.02			B/2-37,3	1
МП-45.07.02			B/2-68,6	1
МП-64.032*			H-H1-151	4
МП-64.032*			H1-112,1	4
МП-64.032*			B/2-162,6	8
МП-45.08.05-01			29,70	10
МП-64.055			31	4
МП-515			B+46	1
МП-515			H+23	2



\* - применяется в зависимости от заполнения



Расчет двупольной двери с соединением угол створки под 45° (открывание внутрь)



Б-Б

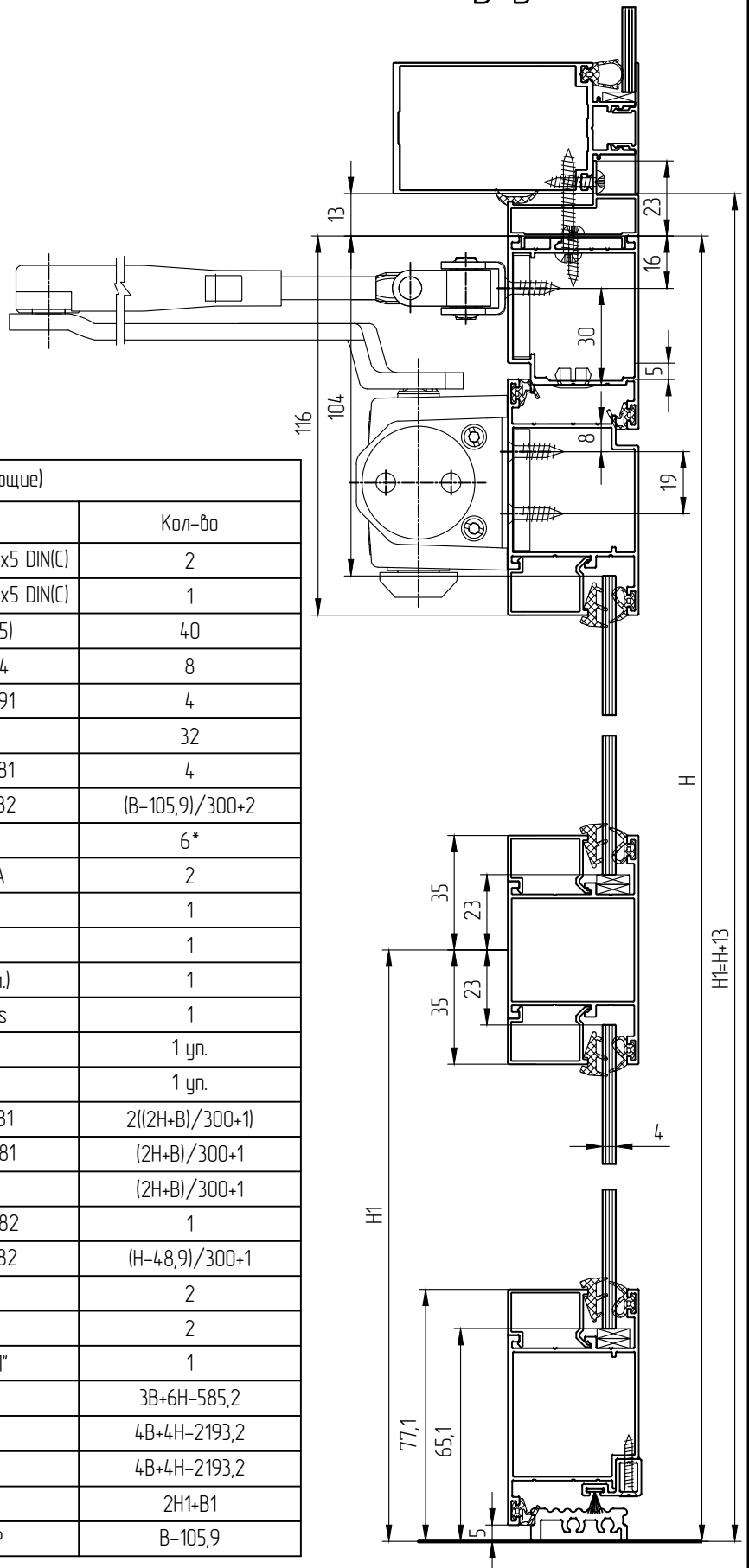


Таблица раскроя заполнения

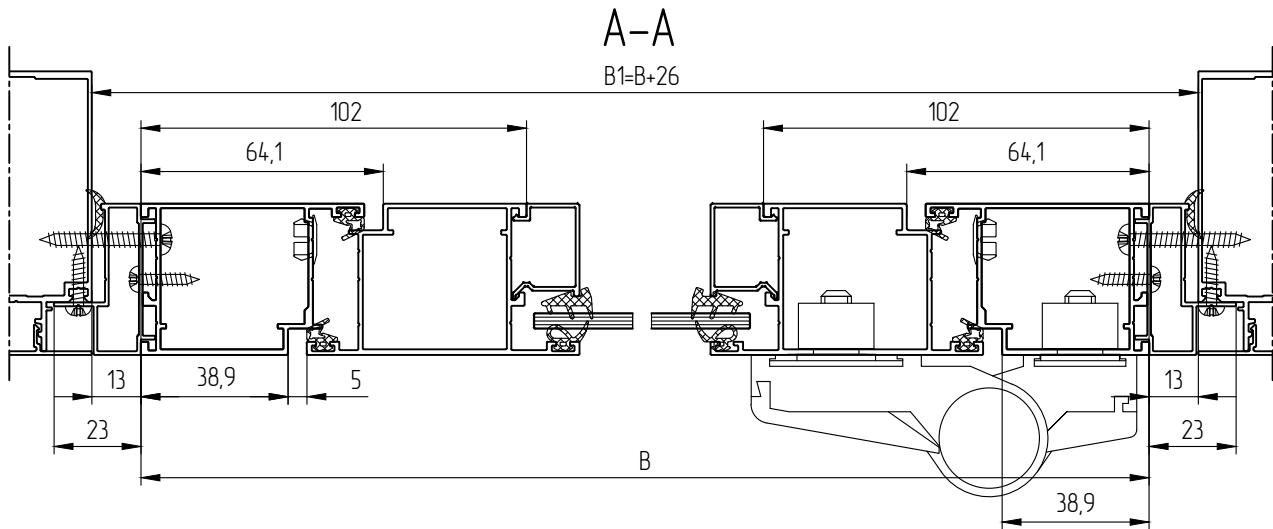
Высота, мм (h1, h2)	Ширина, мм (b)	Кол-во, шт
H-H1-127	B/2-166,6	2
H1-88,1	B/2-166,6	2

Спецификация (комплектующие)

Описание	Наименование	Кол-во
Шина 100x37x5	Нарезать из шины 100x5 DIN(C)	2
Шина 100x31x5	Нарезать из шины 100x5 DIN(C)	1
Штифт (нагель)	МПУ-015 (φ5x13,5)	40
Винт установочный	M5x12 A2 DIN914	8
Винт с потайной головкой	M6x16 A2 DIN7991	4
Пластина под заполнение	МПУ-026-04	32
Винт самонарезающий	BC 4,2x19 DIN7981	4
Винт самонарезающий	BC 2,9x19 DIN7982	(B-105,9)/300+2
Петля дверная	СТН-0611.00	6*
Ручка дверная	СТН-0206.250.A	2
Цилиндр для замка	30 / 30	1
Накладка цилиндра	СТН-2720	1
Замок брезной	KALE 155 (25 мм.)	1
Доводчик дверной	DR-88-Daedalus	1
Клей	892.130.010	1 уп.
Клей	EPDM	1 уп.
Винт самонарезающий	BC 3,5x16 DIN7981	2((2H+B)/300+1)
Винт самонарезающий	BC 4,2x32 DIN7981	(2H+B)/300+1
Заглушка	МПУ-021	(2H+B)/300+1
Винт самонарезающий	BC 2,9x9,5 DIN7982	1
Винт самонарезающий	BC 4,2x32 DIN7982	(H-48,9)/300+1
Шпингалет накладной	СТН-1702	2
Ответная планка шпингалета	СТН-1702.06	2
Заглушка штульпа	МПУ-640208 "П"	1
Уплотнитель притвора	МПУ-64007	3B+6H-585,2
Уплотнитель наружный	МПУ-64003	4B+4H-2193,2
Уплотнитель внутренний	МПУ-004	4B+4H-2193,2
Уплотнитель примыкания	МПУ-64002	2H1+B1
Уплотнитель щеточный	PB048.0750-FP	B-105,9

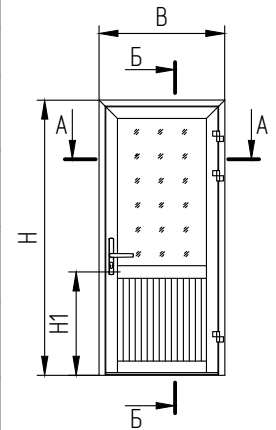
\* - количество подбирается в зависимости от габаритов и веса створки

Расчет однопольной двери с соединением цоколя под 90° (открывание наружу)



Спецификация (профили)

Наименование	Сечение	Вид	Размер	Кол-во
МП-640201			B	1
МП-640201			H	2
МП-640202			B-87,8	1
МП-640202			H-57,9	2
МП-64027			B-204	1
МП-640204			B-204	1
МП-640206			B-91	1
МП-640209			B-87,8	1
МП-64032*			H-H1-151	2
МП-64032*			H1-125,5	2
МП-64032*			B-204	4
МП-45.08.05-01			29,70	4
МП-64055			31	2
МП-64055			37,5	2
МП-515			B+46	1
МП-515			H+23	2



\* - применяется в зависимости от заполнения



Расчет однопольной двери с соединением цоколя створки под 90° (открывание наружу)

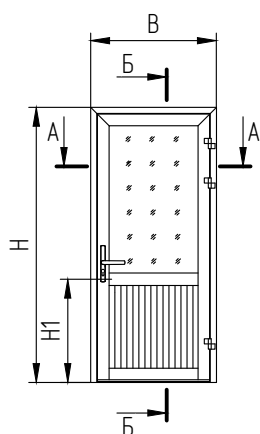
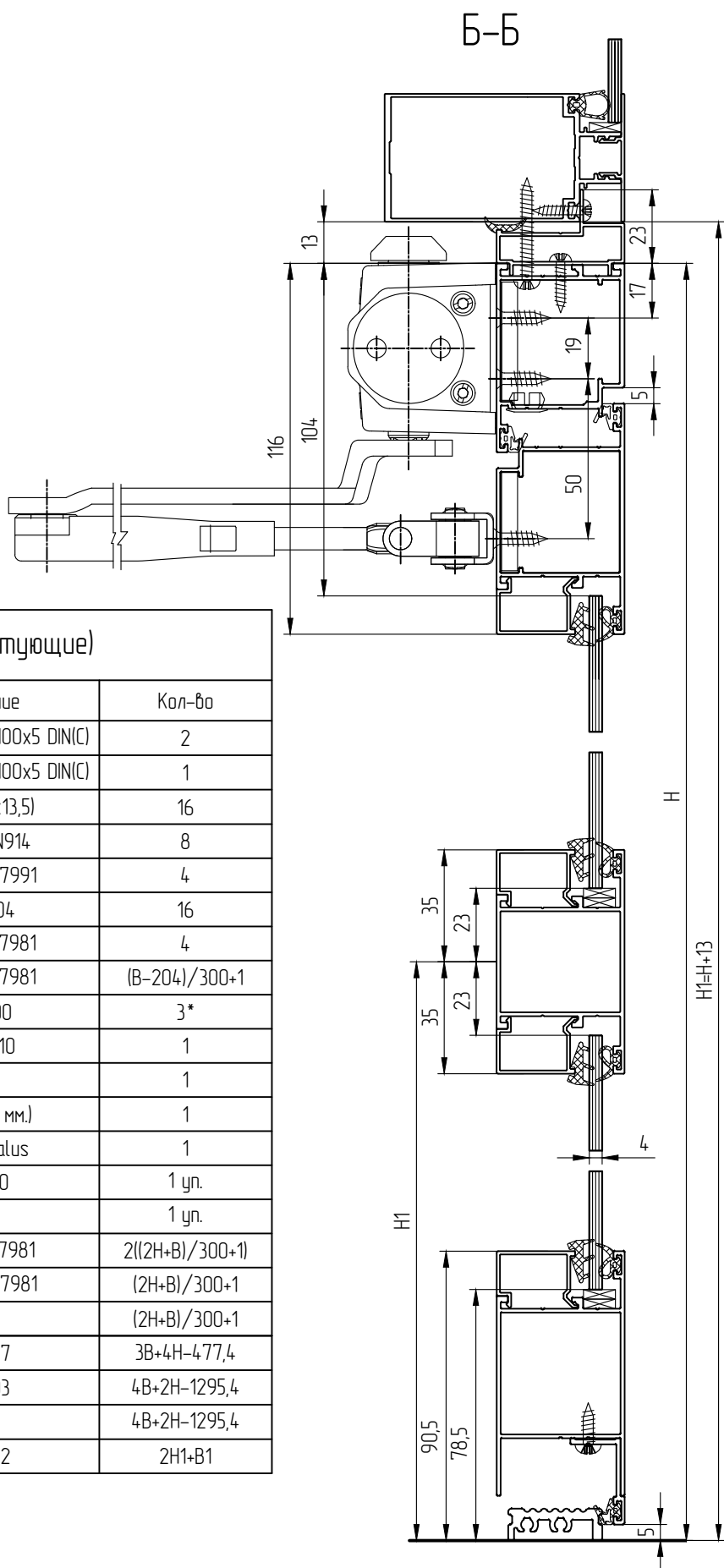


Таблица раскроя заполнения

Высота, мм (h1, h2)	Ширина, мм (b)	Кол-во, шт
H-H1-127	B-208	1
H1-101,5	B-208	1

Спецификация (комплектующие)

Описание	Наименование	Кол-во
Шина 100x37x5	Нарезать из шины 100x5 DIN(C)	2
Шина 100x31x5	Нарезать из шины 100x5 DIN(C)	1
Штифт (нагель)	МПУ-015 (ø5x13,5)	16
Винт установочный	M5x12 A2 DIN914	8
Винт с потайной головкой	M6x16 A2 DIN7991	4
Пластина под заполнение	МПУ-026-04	16
Винт самонарезающий	BC 4,2x19 DIN7981	4
Винт самонарезающий	BC 4,2x19 DIN7981	(B-204)/300+1
Петля дверная	СТН-0611.00	3*
Нажимной гарнитур, 36..45 мм	СТН-1700-10	1
Цилиндр для замка	30 / 30	1
Замок врезной	KALE 153 (25 мм.)	1
Доводчик дверной	DR-88-Daedalus	1
Клей	892.130.010	1 уп.
Клей	EPDM	1 уп.
Винт самонарезающий	BC 3,5x16 DIN7981	2((2H+B)/300+1)
Винт самонарезающий	BC 4,2x32 DIN7981	(2H+B)/300+1
Заглушка	МПУ-021	(2H+B)/300+1
Уплотнитель притвора	МПУ-64007	3B+4H-477,4
Уплотнитель наружный	МПУ-64003	4B+2H-1295,4
Уплотнитель внутренний	МПУ-004	4B+2H-1295,4
Уплотнитель примыкания	МПУ-64002	2H1+B1

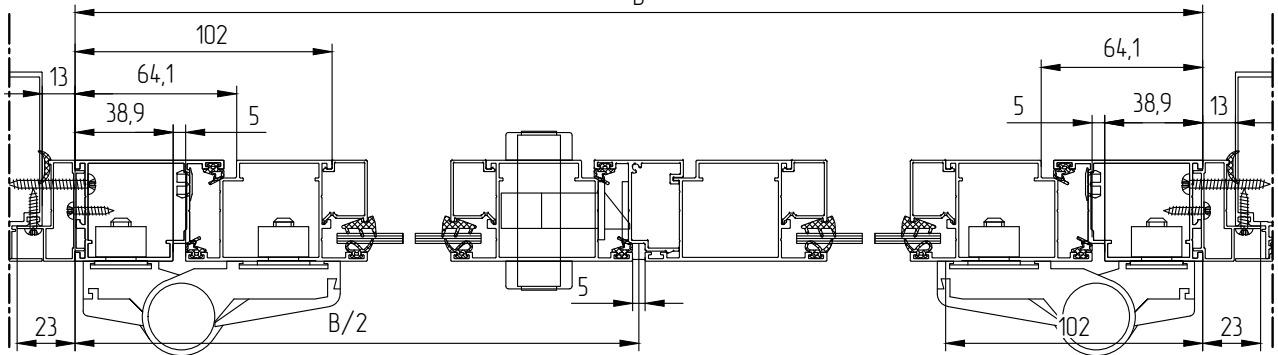


\* - количество подбирается в зависимости от габаритов и веса створки

Расчет двупольной двери с соединением цоколя створки под 90° (открывание наружу)

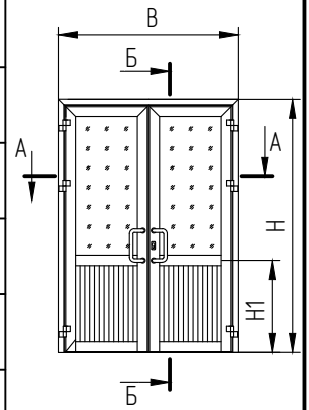
А-А

В



Спецификация (профили)

Наименование	Сечение	Вид	Размер	Кол-во
МП-640201			В	1
МП-640201			Н	2
МП-640202			В/2-46,4	2
МП-640202			Н-57,9	4
МП-64027			В/2-162,6	2
МП-640205			Н-57,9	1
МП-640204			В/2-162,6	2
МП-640206			В-91	1
МП-640209			В/2-37,3	1
МП-640209			В/2-68,6	1
МП-64032*			Н-Н1-151	4
МП-64032*			Н1-125,5	4
МП-64032*			В/2-162,6	8
МП-45.08.05-01			29,70	6
МП-64055			31	4
МП-64055			37,5	4
МП-515			В+46	1
МП-515			Н+23	2



\* - применяется в зависимости от заполнения



Расчет однопольной двери с соединением цоколя створки под 90° (открывание наружу)

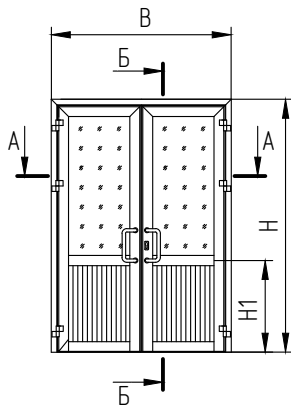
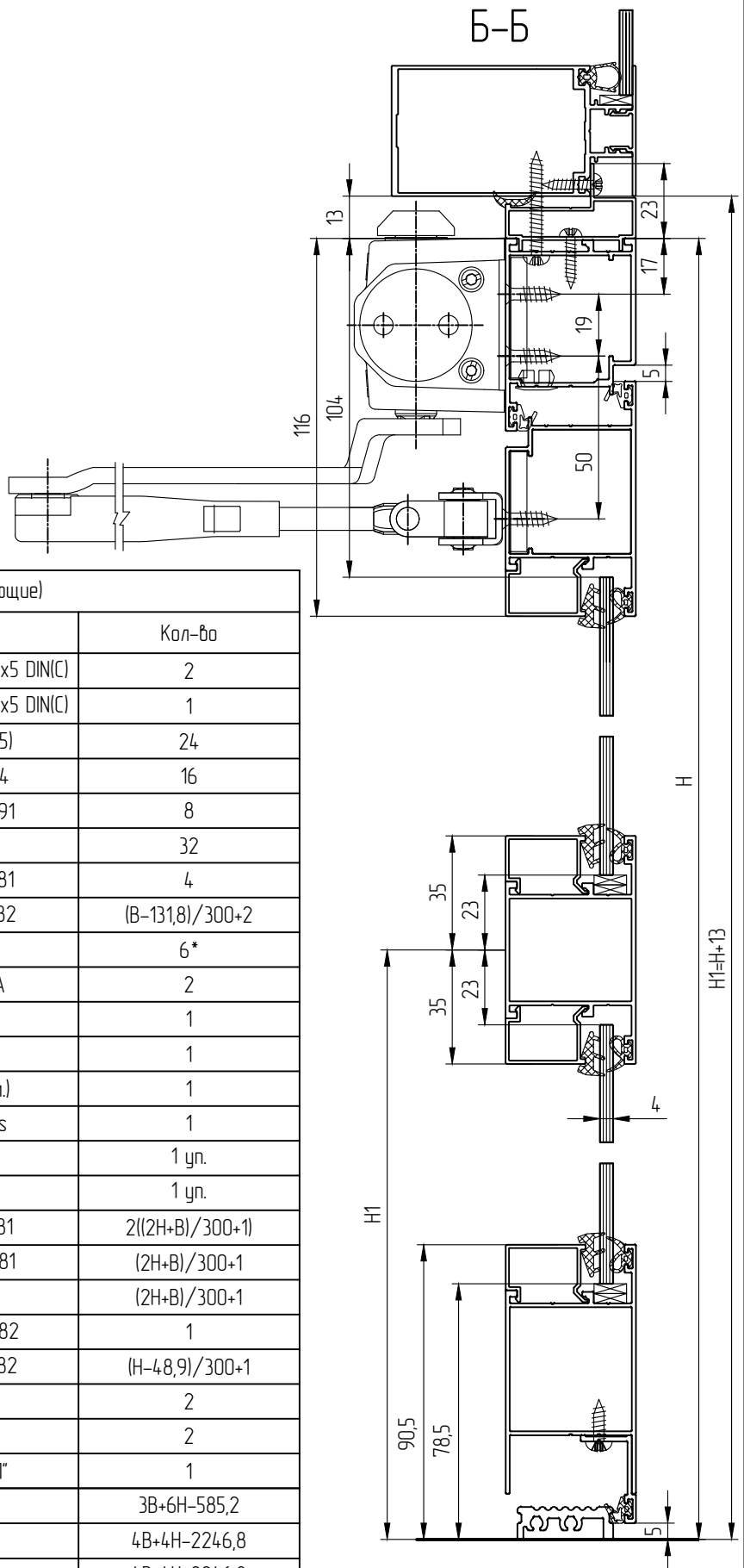


Таблица раскроя заполнения

Высота, мм (h1, h2)	Ширина, мм (b)	Кол-во, шт
H-H1-127	B/2-166,6	2
H1-101,5	B/2-166,6	2

Спецификация (комплектующие)

Описание	Наименование	Кол-во
Шина 100x37x5	Нарезать из шины 100x5 DIN(C)	2
Шина 100x31x5	Нарезать из шины 100x5 DIN(C)	1
Штифт (нагель)	МПУ-015 (φ5x13,5)	24
Винт установочный	M5x12 A2 DIN914	16
Винт с потайной головкой	M6x16 A2 DIN7991	8
Пластина под заполнение	МПУ-026-04	32
Винт самонарезающий	BC 4,2x19 DIN7981	4
Винт самонарезающий	BC 4,2x19 DIN7982	(B-131,8)/300+2
Петля дверная	СТН-0611.00	6*
Ручка дверная	СТН-0206.250.A	2
Цилиндр для замка	30 / 30	1
Накладка цилиндра	СТН-2720	1
Замок брезной	KALE 155 (25 мм.)	1
Доводчик дверной	DR-88-Daedalus	1
Клей	892.130.010	1 уп.
Клей	EPDM	1 уп.
Винт самонарезающий	BC 3,5x16 DIN7981	2((2H+B)/300+1)
Винт самонарезающий	BC 4,2x32 DIN7981	(2H+B)/300+1
Заглушка	МПУ-021	(2H+B)/300+1
Винт самонарезающий	BC 2,9x9,5 DIN7982	1
Винт самонарезающий	BC 4,2x32 DIN7982	(H-48,9)/300+1
Шпунглет накладной	СТН-1702	2
Ответная планка шпунглета	СТН-1702.06	2
Заглушка штульпа	МПУ-640208 "П"	1
Уплотнитель притвора	МПУ-64007	3B+6H-585,2
Уплотнитель наружный	МПУ-64003	4B+4H-2246,8
Уплотнитель внутренний	МПУ-004	4B+4H-2246,8
Уплотнитель примыкания	МПУ-64002	2H1+B1

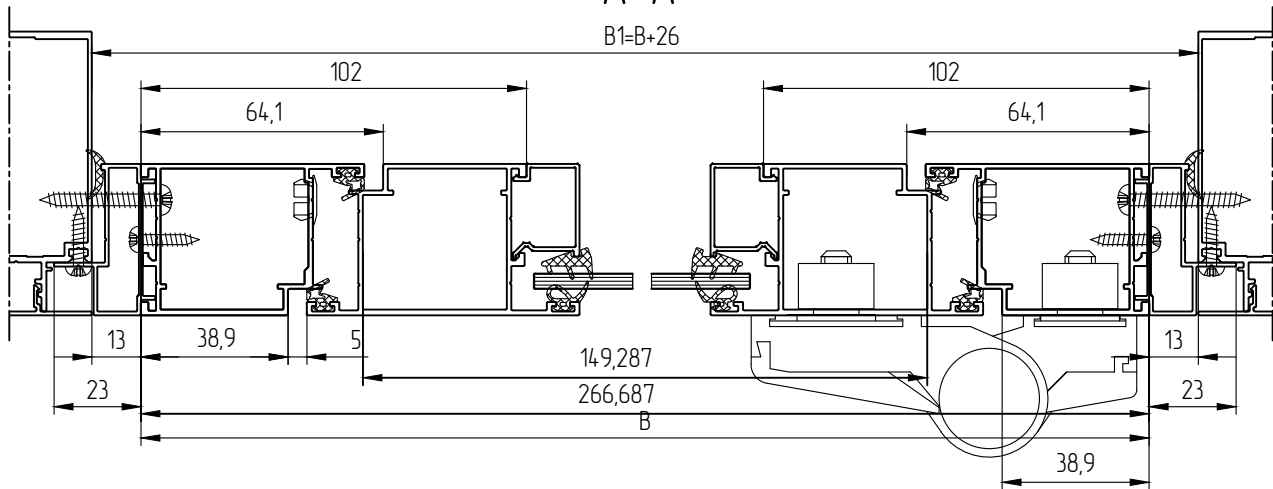


\* - количество подбирается в зависимости от габаритов и веса створки

Расчет однопольной двери с соединением цоколя под 90° (открывание наружу)

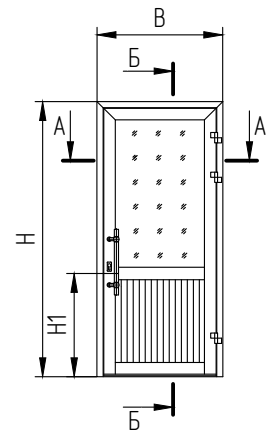
A-A

B1=B+26



Спецификация (профили)

Наименование	Сечение	Вид	Размер	Кол-во
МП-640201			B	1
МП-640201			H	2
МП-640202			B-87,8	1
МП-640202			H-51,9	2
МП-64027			B-204	1
МП-640204			B-204	1
МП-640206			B-91	1
МП-640209			B-117,4	1
МП-64032*			H-H1-151	2
МП-64032*			H1-119,5	2
МП-64032*			B-204	4
МП-45.08.05-01			29,70	4
МП-64055			31	2
МП-64055			37,5	2
МП-515			B+46	1
МП-515			H+23	2



\* - применяется в зависимости от заполнения



Расчет однопольной двери с соединением цоколя створки под 90° (открывание наружу)

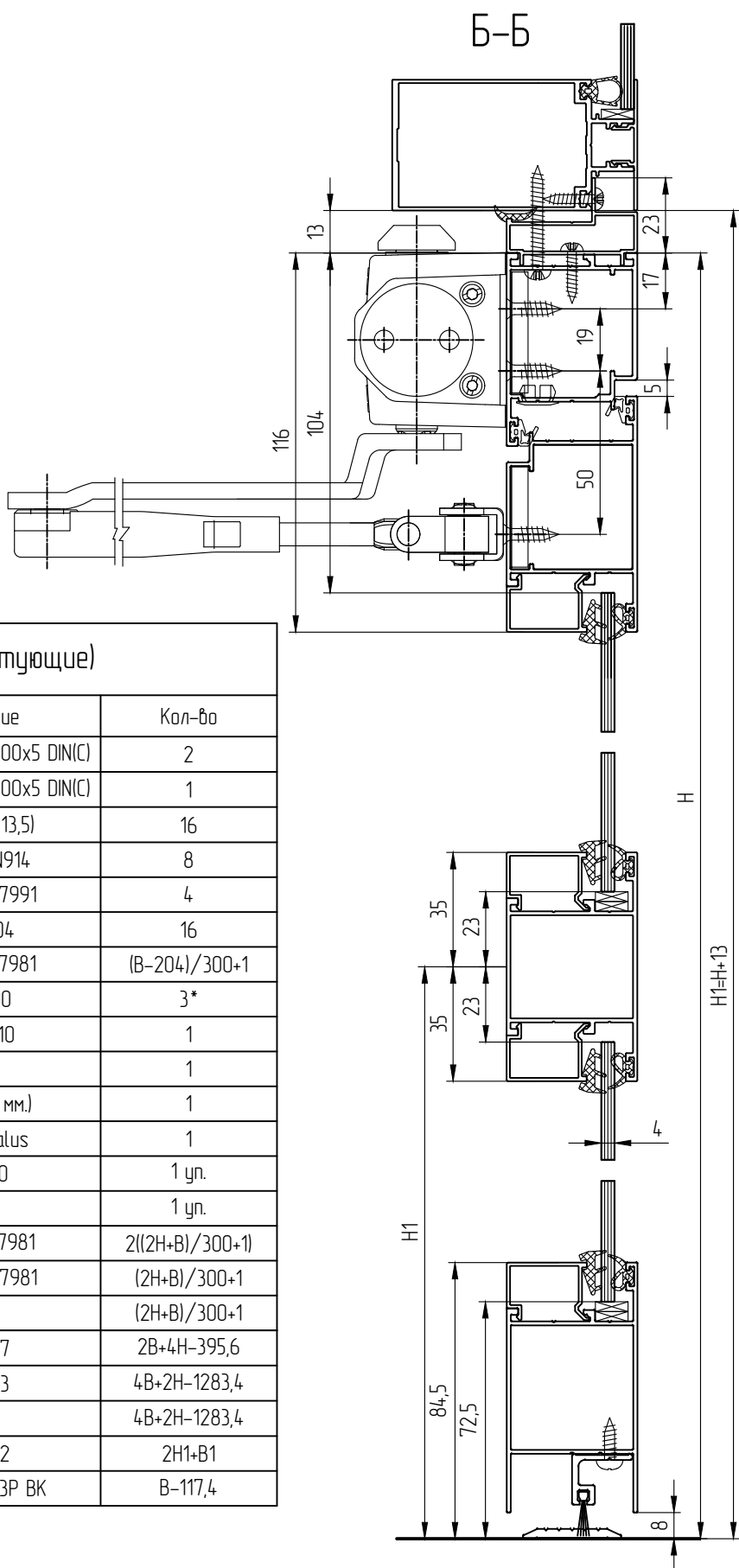
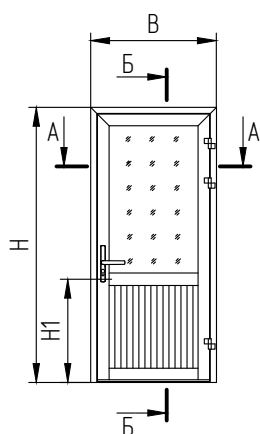


Таблица раскроя заполнения

Высота, мм (h1, h2)	Ширина, мм (b)	Кол-во, шт
H-H1-127	B-208	1
H1-95,5	B-208	1

Спецификация (комплектующие)

Описание	Наименование	Кол-во
Шина 100x37x5	Нарезать из шины 100x5 DIN(C)	2
Шина 100x31x5	Нарезать из шины 100x5 DIN(C)	1
Штифт (нагель)	МПУ-015 (ø5x13,5)	16
Винт установочный	M5x12 A2 DIN914	8
Винт с потайной головкой	M6x16 A2 DIN7991	4
Пластина под заполнение	МПУ-026-04	16
Винт самонарезающий	BC 4,2x19 DIN7981	(B-204)/300+1
Петля дверная	СТН-0611.00	3*
Нажимной гарнитур, 36..45 мм	СТН-1700-10	1
Цилиндр для замка	30 / 30	1
Замок врезной	KALE 153 (25 мм.)	1
Доводчик дверной	DR-88-Daedalus	1
Клей	892.130.010	1 уп.
Клей	EPDM	1 уп.
Винт самонарезающий	BC 3,5x16 DIN7981	2((2H+B)/300+1)
Винт самонарезающий	BC 4,2x32 DIN7981	(2H+B)/300+1
Заглушка	МПУ-021	(2H+B)/300+1
Уплотнитель притвора	МПУ-64.007	2B+4H-395,6
Уплотнитель наружный	МПУ-64.003	4B+2H-1283,4
Уплотнитель внутренний	МПУ-004	4B+2H-1283,4
Уплотнитель примыкания	МПУ-64.002	2H1+B1
Уплотнитель щеточный	SR2/C 2,8x14-3P BK	B-117,4

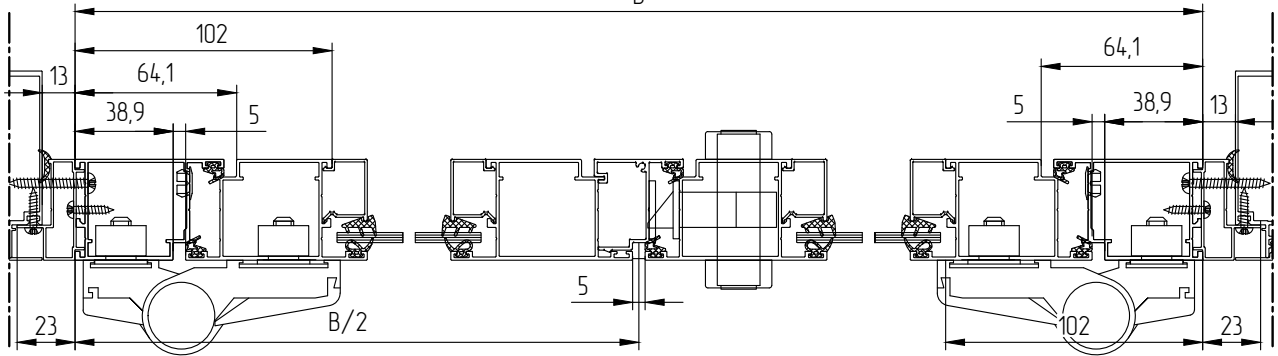
\* - количество подбирается в зависимости от габаритов и веса створки



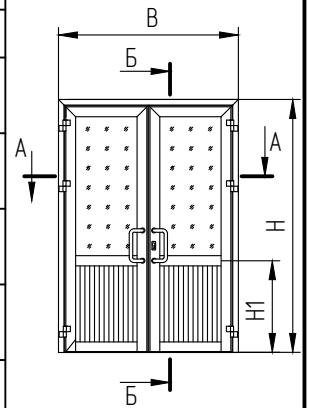
Расчет двупольной двери с соединением цоколя створки под 90° (открывание наружу)

A-A

B



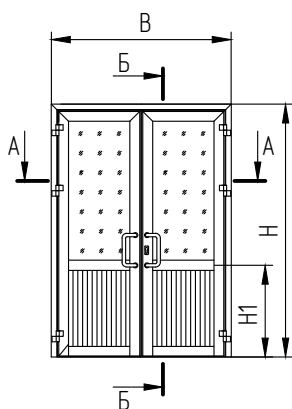
Спецификация (профили)				
Наименование	Сечение	Вид	Размер	Кол-во
МП-640201			B	1
МП-640201			H	2
МП-640202			B/2-46,4	2
МП-640202			H-51,9	4
МП-64027			B/2-162,6	2
МП-640205			H-51,9	1
МП-640204			B/2-162,6	2
МП-640206			B-91	1
МП-640209			B/2-55,8	1
МП-640209			B/2-76	1
МП-64032*			H-H1-151	4
МП-64032*			H1-119,5	4
МП-64032*			B/2-162,6	8
МП-45.08.05-01			29,70	6
МП-64055			31	4
МП-64055			37,5	4
МП-515			B+46	1
МП-515			H+23	2



\* - применяется в зависимости от заполнения



Расчет двупольной двери с соединением цоколя створки под 90° (открывание наружу)



Б-Б

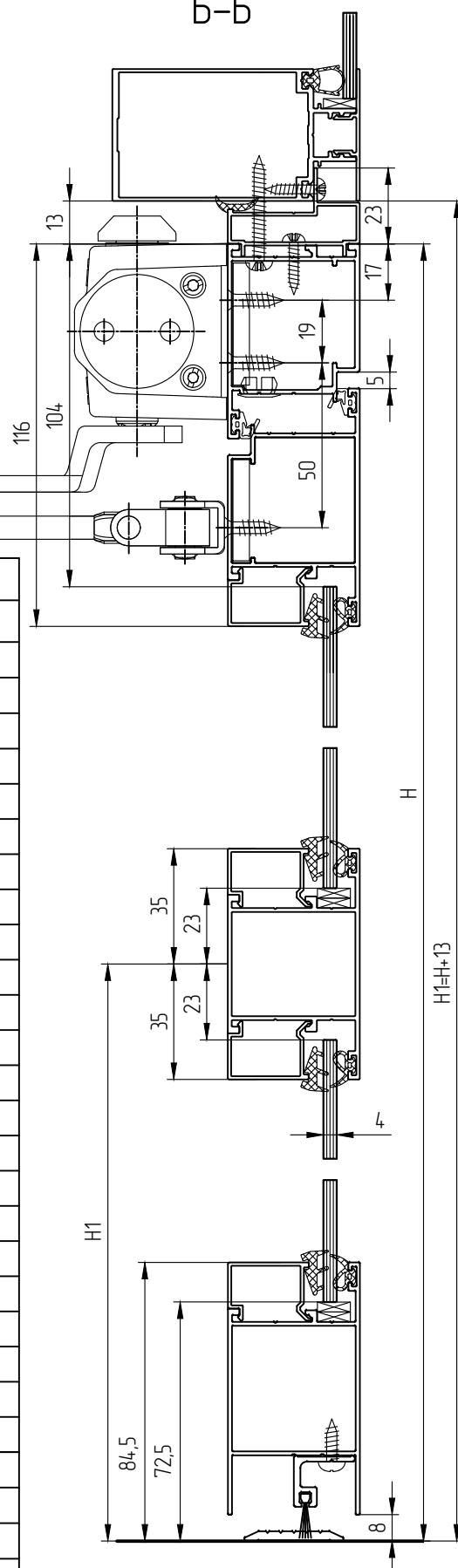


Таблица раскроя заполнения

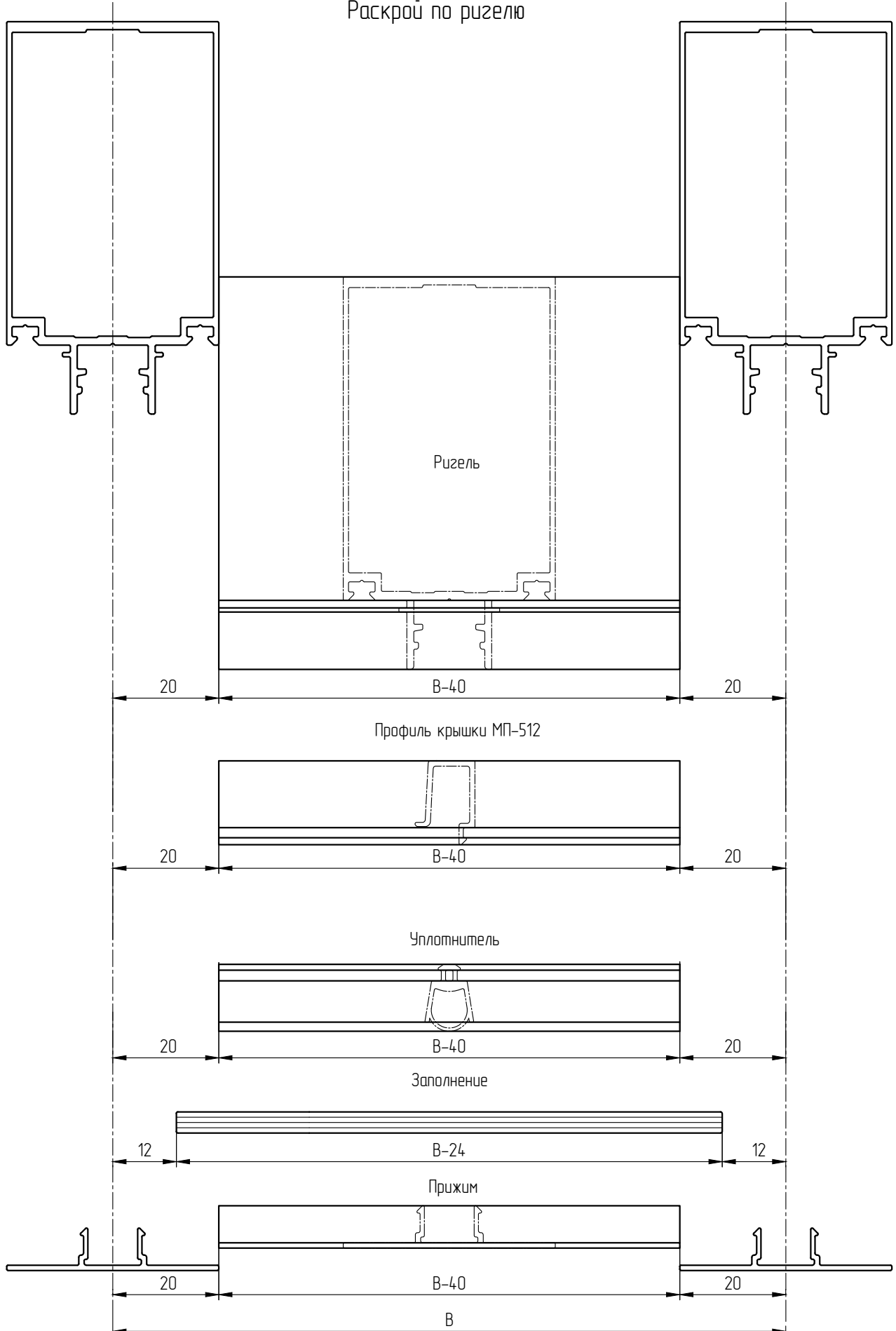
Высота, мм (h1, h2)	Ширина, мм (b)	Кол-во, шт
H-H1-127	B/2-166,6	2
H1-95,5	B/2-166,6	2

Спецификация (комплектующие)

Описание	Наименование	Кол-во
Шина 100x37x5	Нарезать из шины 100x5 DIN(C)	2
Шина 100x31x5	Нарезать из шины 100x5 DIN(C)	1
Штифт (нагель)	МПУ-015 (φ5x13,5)	24
Винт установочный	M5x12 A2 DIN914	16
Винт с потайной головкой	M6x16 A2 DIN7991	8
Пластина под заполнение	МПУ-026-04	32
Винт самонарезающий	BC 4,2x19 DIN7982	(B-131,8)/300+2
Петля дверная	СТН-0611.00	6*
Ручка дверная	СТН-0206.250.A	2
Цилиндр для замка	30 / 30	1
Накладка цилиндра	СТН-2720	1
Замок врезной	KALE 155 (25 мм.)	1
Доводчик дверной	DR-88-Daedalus	1
Клей	892.130.010	1 уп.
Клей	EPDM	1 уп.
Винт самонарезающий	BC 3,5x16 DIN7981	2((2H+B)/300+1)
Винт самонарезающий	BC 4,2x32 DIN7981	(2H+B)/300+1
Заглушка	МПУ-021	(2H+B)/300+1
Винт самонарезающий	BC 2,9x9,5 DIN7982	1
Винт самонарезающий	BC 4,2x32 DIN7982	(H-51,9)/300+1
Шпингалет накладной	СТН-1702	2
Ответная планка шпингалета	СТН-1702.06	2
Заглушка штульпа	МПУ-640208 "Л"	1
Уплотнитель притвора	МПУ-64007	2B+6H-504,4
Уплотнитель наружный	МПУ-64003	4B+4H-2226,8
Уплотнитель внутренний	МПУ-004	4B+4H-2226,8
Уплотнитель примыкания	МПУ-64002	2H1+B1
Уплотнитель щеточный	SR2/C 2,8x14-3P BK	B-131,8

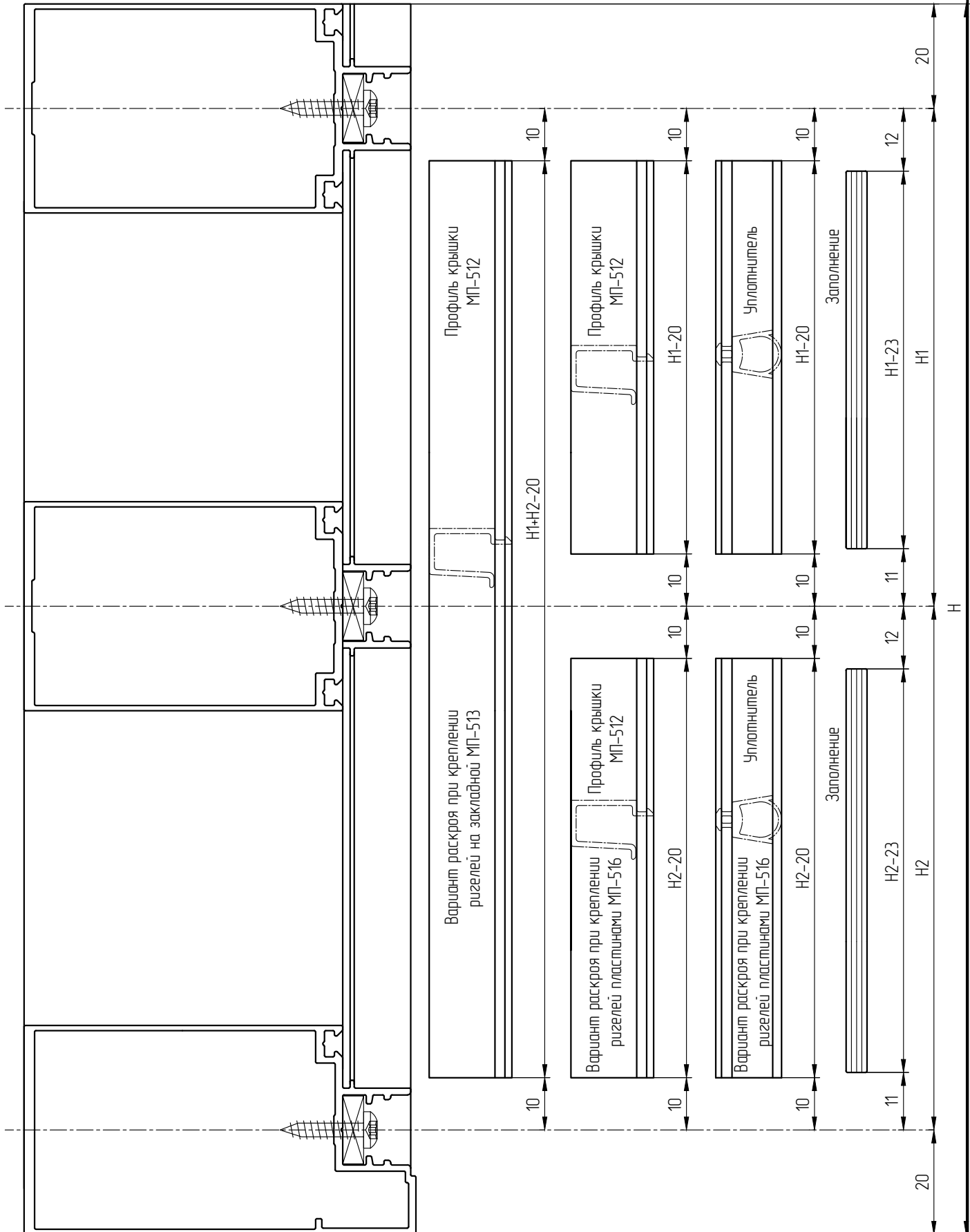
\* - количество подбирается в зависимости от габаритов и веса створки

Раскрой по ригелю





Раскрой по стойке



Примечание:

При креплении ригелей через закладные МП-513, раскрой уплотнителя по стойке выполнять по аналогии с профилем крышки МП-512



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.СГ64.Н01294

Срок действия с 18.11.2019 по 17.11.2022

№ 0366289

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ**

RA.RU.11СГ64 от 30.04.2015

Автономная некоммерческая организация "Орган по сертификации проектной и промышленной продукции в строительстве "КРАСНОЯРСКСТРОЙСЕРТИФИКАЦИЯ"

Россия, 660041, г. Красноярск, пр. Свободный, 75, пом.5,16, тел./факс (391) 202-35-01,

E-mail: sertif@list.ru

**ПРОДУКЦИЯ**

Профили прессованные из алюминиевых сплавов для ограждающих конструкций

Выпускаются по ГОСТ 22233-2018

Серийный выпуск

Приложение 1 (бланк 0081797)

код ОК

24.42.22.130

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**

ГОСТ 22233-2018 (п.п. 5.1, 5.2, 5.3.1-5.3.3, 5.4, 7.1-7.6)

код ТН ВЭД

7604 29 900 0

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Акционерное общество "Татпроф" (АО "Татпроф")

Россия, 423800, Республика Татарстан, г. Набережные Челны, ул. Профильная, д. 53,

E-mail: 116@tatprof.ru, ИНН 1650089015

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН**

Акционерное общество "Татпроф" (АО "Татпроф")

Россия, 423800, Республика Татарстан, г. Набережные Челны, ул. Профильная, д. 53,

E-mail: 116@tatprof.ru, тел./факс (8552) 77-85-80

**НА ОСНОВАНИИ**

Протокола испытаний № 164 от 15.11.2019, ИЛ "ЛИСК", № RA.RU.22СЛ54

Сертификатов соответствия:

№ РОСС RU С-ДЕ.АК01.Н.06493/19 с 12.09.2019 по 11.09.2022, ООО "Флай", г. Орел

№ С-ДЕ.АБ09.В.00358 с 15.03.2018 по 15.03.2021, ООО "ЮРЦЭПБС", г. Ростов-на-Дону

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Сертификация по схеме 3с

Знак соответствия наносится на техническую и сопроводительную документацию



Руководитель органа

*Ю.Ф. Стоян*  
подпись

Ю.Ф. Стоян

инициалы, фамилия

Эксперт

*Е.П. Сидоренко*  
подпись

Е.П. Сидоренко

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации





**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**

№ 0081797

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1**К сертификату соответствия № **РОСС RU.СГ64.Н01294**

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
действие сертификата соответствия

код ОК код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
24.42.22.130 7604 29 900 0	<p><i>Профили прессованные из алюминиевых сплавов для ограждающих конструкций, серий:</i></p> <p><i>ТП-45, ТП-50</i> <i>ТП-50200, ТП-50300, ТП-50400</i> <i>ТП-50500, ТП-50600, ТП-50700</i> <i>ТП-78ЭФ</i> <i>ТПТ-60, ТПТ-65, ТПТ-95</i> <i>ТПТ-72, ТПТ-72ПС</i> <i>ТПТ-75, ТПТ-117</i> <i>ТПК</i> <i>ТПСК-60500</i> <i>ЭК-30, ЭК-40, ЭК-50, ЭК-69, ЭК-89</i> <i>ЭК-400, ЭК-640,</i> <i>RL-500</i> <i>НЧП</i> <i>МП-30, МП-40, МП-45, МП-50, МП-58</i> <i>МП-65, МП-72, МП-500, МП-640</i> <i>МП-640 2.0</i></p>	<i>ГОСТ 22233-2018</i>

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**  
Акционерное общество "Татпроф"  
(АО "Татпроф")  
Россия, 423800, Республика Татарстан,  
г. Набережные Челны, ул. Профильная, д. 53,  
E-mail: 116@tatprof.ru, ИНН 1650089015



Руководитель органа

Эксперт

*Ю.Ф. Стоян*  
подпись

*Е.П. Сидоренко*  
подпись

**Ю.Ф. Стоян**

инициалы, фамилия

**Е.П. Сидоренко**

инициалы, фамилия



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.СГ64.Н01295

Срок действия с 18.11.2019 по 17.11.2022

№ 0366290

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ**

RA.RU.11СГ64 от 30.04.2015

Автономная некоммерческая организация "Орган по сертификации проектной и промышленной продукции в строительстве "КРАСНОЯРСКСТРОЙСЕРТИФИКАЦИЯ"

Россия, 660041, г. Красноярск, пр. Свободный, 75, пом.5,16, тел./факс (391) 202-35-01,

E-mail: Sertif@list.ru

**ПРОДУКЦИЯ**

Профили прессованные из алюминиевых сплавов с полимерно-порошковым (полиэфирным) покрытием для ограждающих конструкций

Выпускаются по ГОСТ 22233-2018

Серийный выпуск

Приложение 1 (бланк 0081798)

код ОК

24.42.22.130

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**

ГОСТ 22233-2018 (п.п. 5.3.3-5.3.5, 5.4, 7.7-7.19)

код ТН ВЭД

7604 29 900 0

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Акционерное общество "Татпроф" (АО "Татпроф")

Россия, 423800, Республика Татарстан, г. Набережные Челны, ул. Профильная, д. 53,

E-mail: 116@tatprof.ru, ИНН 1650089015

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН**

Акционерное общество "Татпроф" (АО "Татпроф")

Россия, 423800, Республика Татарстан, г. Набережные Челны, ул. Профильная, д. 53,

E-mail: 116@tatprof.ru, тел./факс (8552) 77-85-80

**НА ОСНОВАНИИ**

Протокола испытаний № 165 от 15.11.2019, ИЛ "ЛИСК", № RA.RU.22СЛ54

Сертификатов соответствия:

№ РОСС RU.СГ64.Н01295 с 18.11.2019 по 17.11.2022, АНО "Красноярскстройсертификация", г.Красноярск

№ РОСС RU С-ДЕ.АК01.Н.06493/19 с 12.09.2019 по 11.09.2022, ООО "Флай", г.Орел

№ С-ДЕ.АБ09.В.00358 с 15.03.2018 по 15.03.2021, ООО "ЮРЦЭПБС", г.Ростов-на-Дону

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Сертификация по схеме 3с

Знак соответствия наносится на техническую и сопроводительную документацию



Руководитель органа

*Ю.Ф. Стоян*  
подпись

Ю.Ф. Стоян

инициалы, фамилия

Эксперт

*Е.П. Сидоренко*  
подпись

Е.П. Сидоренко

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**

№ 0081798

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1**К сертификату соответствия № РОСС RU.СГ64.Н01295

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
действие сертификата соответствия**

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
24.42.22.130 7604 29 900 0	<b>Профили прессованные из алюминиевых сплавов с полимерно-порошковым (полиэфирным) покрытием для ограждающих конструкций, серий:</b> <b>ТП-45, ТП-50</b> <b>ТП-50200, ТП-50300, ТП-50400</b> <b>ТП-50500, ТП-50600, ТП-50700</b> <b>ТП-78ЭФ</b> <b>ТПТ-60, ТПТ-65,</b> <b>ТПТ-72, ТПТ-72ПС</b> <b>ТПТ-75, ТПТ-95, ТПТ-117</b> <b>ТПК</b> <b>ТПСК-60500</b> <b>ЭК-30, ЭК-40, ЭК-50, ЭК-69, ЭК-89</b> <b>ЭК-400, ЭК-640,</b> <b>RL-500</b> <b>НЧП</b> <b>МП-30, МП-40, МП-45, МП-50, МП-58</b> <b>МП-65, МП-72, МП-500, МП-640</b> <b>МП-640 2.0</b>	<b>ГОСТ 22233-2018</b>

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

**Акционерное общество "Татпроф"**  
**(АО "Татпроф")**  
**Россия, 423800, Республика Татарстан,**  
**г.Набережные Челны, ул. Профильная, д. 53,**  
**E-mail: 116@tatprof.ru, ИНН 1650089015**



Руководитель органа

Эксперт

*Ю.Ф. Стоян*  
подпись

*Е.П. Сидоренко*  
подпись

**Ю.Ф. Стоян**

инициалы, фамилия

**Е.П. Сидоренко**

инициалы, фамилия





СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НСОПБ  
регистрационный № РОСС RU.M704.04ЮАБ0  
www.nsofb.ru, e-mail: nsofb@nsofb.ru

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ **НСОПБ.RU.ЭО.ПР150.Н.01345**

(номер сертификата соответствия)

**029930**

(учетный номер системы)

**ЗАЯВИТЕЛЬ**  
(наименование и местонахождение заявителя)

Акционерное общество "ТАТПРОФ" (АО "ТАТПРОФ").  
Адрес: 423800, РОССИЯ, Республика Татарстан, город Набережные Челны, улица Профильная, дом 53. ОГРН: 1021602012574. Телефон: 88552778580. Факс: 88552778580.  
Электронная почта: 116@tatprof.ru.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**  
(наименование и местонахождение изготовителя продукции)

Акционерное общество "ТАТПРОФ" (АО "ТАТПРОФ").  
Адрес: 423800, РОССИЯ, Республика Татарстан, города Набережные Челны, улица Профильная, дом 53. ОГРН: 1021602012574. Телефон: 88552778580. Факс: 88552778580.  
Электронная почта: 116@tatprof.ru.

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ**  
(наименование и местонахождение органа по сертификации, выдавшего сертификат соответствия)

ОС "Альфа" "Пожарная Безопасность" ООО "Альфа" "Пожарная Безопасность",  
Россия, 301760, Тульская область, г. Донской, ул. Горноспасательная, д. 1А,  
тел./факс: +74952801686. ОГРН: 1107154016166. Свидетельство об  
уполномочивании № НСОПБ ЮАБ0.RU.ЭО.ПР.150 от 07.06.2018 г.

**ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ**  
(информация о сертифицированной продукции, позволяющая провести идентификацию)

Профили прессованные из алюминиевых сплавов серии СОКОЛ,  
выпускаемые по ГОСТ 22233. (См. Приложение – бланк № 005342).  
Серийный выпуск.

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**  
(наименование национальных стандартов, стандартов организаций, с задом принципов, условий договоров, на соответствие требованиям которых проводилась сертификация)

ГОСТ 30244-94, ГОСТ 30402-96,  
ГОСТ 12.1.044-2018, раздел 11, раздел 13.  
ГОСТ Р 51032-97.  
См. Приложение – бланк № 005342.

код ОК 034 (ОКПД 2)  
24.42.22.139  
код ТН ВЭД России  
7604 21 000 0  
7604 29 900 0

**ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ**

Протоколы сертификационных испытаний № 155-С-19 от 25.06.2019 г.,  
№ 156-С-19 от 25.06.2019 г. ИЛ "Альфа" "Пожарная Безопасность" ООО "Альфа"  
"Пожарная Безопасность". Свидетельство об уполномочивании № НСОПБ  
ЮАБ0.RU.ЭО.ПР.150 от 07.06.2018 г.

**ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ**  
(документы, представленные заявителем в орган по сертификации и качестве доказательства соответствия продукции)

Сертификат соответствия системы менеджмента качества ГОСТ Р ИСО  
9001-2015 (ISO 9001:2015) № МСК.ОС1.В02930 от 20.06.2019 г.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ С 25.06.2019 по 24.06.2024**



Руководитель  
(заместитель руководителя)  
органа по сертификации  
(подпись, инициалы, фамилия)  
Эксперт (эксперты)  
(подпись, инициалы, фамилия)

А.А. Гомзов

А.В. Савицкий





**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НСОПБ**  
**регистрационный № РОСС RU.M704.04ЮАБ0**

**приложение**  
**к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ**

№ **НСОПБ.RU.ЭО.ПР150.Н.01345** **005342**  
(номер сертификата соответствия) (учетный номер бланка)

Наименование продукции	Обозначение и наименование национального стандарта	Проверяемые при испытании характеристики
Профили прессованные из алюминиевых сплавов серии СОКОЛ без декоративного покрытия и с анодно-окисным покрытием от 15 мкм до 20 мкм из серий: МП-30, МП-40, МП-45, МП-50, МП-58, МП-65, МП-640, МП-640 2.0, МП-72, НЧП, МП-500, выпускаемые по ГОСТ 22233.	ГОСТ 30244-94 "Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть"	Группа горючести – НГ (негорючие)
Профили прессованные из алюминиевых сплавов серии СОКОЛ с полимерно-порошковым покрытием толщиной от 50 мкм до 120 мкм из серий: МП-30, МП-40, МП-45, МП-50, МП-58, МП-65, МП-640, МП-640 2.0, МП-72, НЧП, МП-500, выпускаемые по ГОСТ 22233.	ГОСТ 30244-94 "Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть"	Группа горючести – Г1 (слабогорючие)
	ГОСТ 30402-96 "Материалы строительные. Метод испытаний на воспламеняемость"	Группа воспламеняемости – В1 (трудновоспламеняемые)
	ГОСТ 12.1.044-2018, раздел 11 Межгосударственный стандарт "Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения"	Группа дымообразования – Д1 (с малой дымообразующей способностью)
	ГОСТ 12.1.044-2018, раздел 13 Межгосударственный стандарт "Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения"	Группа токсичности – Т1 (малоопасные)
	ГОСТ Р 51032-97 "Материалы строительные. Метод испытания на распространение пламени"	Группа распространения пламени по поверхности – РП1 (нераспространяющие)

**М.П.**

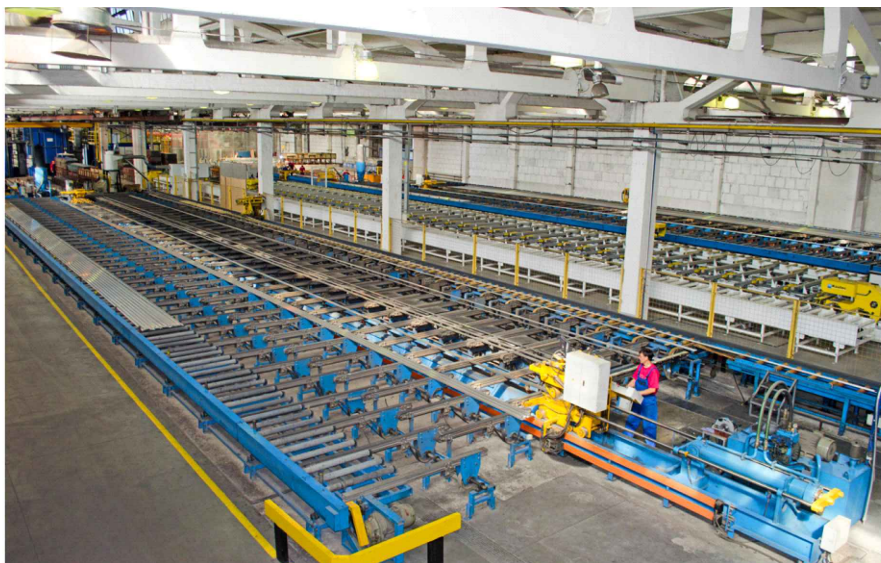
Руководитель  
(заместитель руководителя)  
органа по сертификации  
(подпись, инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперты)  
(подпись, инициалы, фамилия)

  
**А.А. Гомзов**

  
**А.В. Савицкий**





Основные параметры, которые учитывались при разработке серии интерьерных перегородок МП-500 строительной системы СОКОЛ – это низкая себестоимость готовой продукции, простота и удобство изготовления и монтажа, а так же опыт ведущих российских и зарубежных компаний в сфере производства светопрозрачных алюминиевых конструкций. Изготовление материалов, конструкций и технологий полностью соответствуют российским стандартам качества. Серия МП-500 обеспечена необходимыми сертификатами и полной технической документацией, необходимой для сдачи объекта в эксплуатацию.






# СОКОЛ

АРХИТЕКТУРНАЯ СИСТЕМА

**СОКОЛ**  
СТРОИТЕЛЬНАЯ СИСТЕМА




КОНСТРУКЦИИ ФАСАДНЫЕ  
СВЕТОПРОЗРАЧНЫЕ  
**МП-40**

**СОКОЛ**  
СТРОИТЕЛЬНАЯ СИСТЕМА




КОНСТРУКЦИИ ФАСАДНЫЕ  
СВЕТОПРОЗРАЧНЫЕ  
**МП-50**

**СОКОЛ**  
СТРОИТЕЛЬНАЯ СИСТЕМА




БЛОКИ ОКОННЫЕ И ДВЕРНЫЕ,  
ВИТРАЖИ  
**МП-45**

**СОКОЛ**  
СТРОИТЕЛЬНАЯ СИСТЕМА



БЛОКИ ОКОННЫЕ С ТЕРМОРАЗРЫВОМ  
С ФУРНИТУРНЫМ ПАЗОМ  
ОТ СИСТЕМ С ЕВРОПАЗОМ  
**МП-58**

**СОКОЛ**  
АРХИТЕКТУРНЫЕ СИСТЕМЫ



БЛОКИ ОКОННЫЕ И ДВЕРНЫЕ,  
ВИТРАЖИ  
**МП-65**

**СОКОЛ**  
АРХИТЕКТУРНЫЕ СИСТЕМЫ




БЛОКИ ОКОННЫЕ СО СКРЫТОЙ СТВОРКОЙ  
**МП-72**

**СОКОЛ**  
АРХИТЕКТУРНЫЕ СИСТЕМЫ




Блоки дверные  
**МП-72**

**СОКОЛ**  
СТРОИТЕЛЬНАЯ СИСТЕМА



ОСТЕКЛЕНИЕ БАЛКОНОВ И ЛОДЖИЙ  
**МП-640**

**СОКОЛ**  
СТРОИТЕЛЬНАЯ СИСТЕМА



ОСТЕКЛЕНИЕ БАЛКОНОВ И ЛОДЖИЙ  
**МП-640** версия 2.0  
(с пилотом наружу)